

## 小額採購契約(勞務)

招標機關臺北大眾捷運股份有限公司(以下簡稱機關)及得標廠商(以下簡稱廠商)雙方同意依政府採購法(以下簡稱採購法)及其主管機關訂定之規定訂定本契約,共同遵守,其條款如下:

### 第1條 契約文件及效力

(一) 契約包含下列文件,其內容如有不一致之處,除另有約定外,優先順序如下:

1. 本契約條款。
2. 特定條款。
3. 詳細價目表。

(二) 契約特定條款包含:契約共通性條款(第1091029版)、廠商安全衛生規定(版)、廠商投保約定事項(版),廠商請至機關首頁/公告訊息/小額採購資訊([https://www.metro.taipei/Content\\_List.aspx?n=5BF2792C3B6D1AE3](https://www.metro.taipei/Content_List.aspx?n=5BF2792C3B6D1AE3))下載並詳閱,以利後續履約事宜。

(三) 契約所定事項如有違反法令或無法執行之部分,該部分無效。但除去該部分,契約亦可成立者,不影響其他部分之有效性。該無效之部分,機關及廠商必要時得依契約原定目的變更之。

(四) 經雙方代表人或其授權人簽署契約正本2份,機關及廠商各執1份,並由雙方各依印花稅法之規定繳納印花稅。

### 第2條 履約標的

廠商應給付之標的:(B09A05597) 370型電聯車空調冷凝器馬達修復工作。

### 第3條 契約價金之給付

(一) 契約價金:新臺幣(下同)萬 仟 佰 拾元正。

(二) 契約價金之給付及結算依下列方式辦理:

依契約價金總額結算。因契約變更致履約標的項目或數量有增減時,就變更部分予以加減價結算。若有相關項目如稅什費(包括但不限於稅捐、利潤、管理費或保險費等,下同)另列一式計價者,應依結算總價與訂約總價比例增減之。但契約已訂明不適用比例增減條件,或其性質與比例增減無關者,不在此限。

依實際施作或供應之項目及數量結算,以契約中所列履約標的項目及單價,依完成履約實際供應之項目及數量給付。若有相關項目如稅什費另列一式計價者,應依結算總價與訂約總價比例增減之。但契約已訂明不適用比例增減條件,或其性質與比例增減無關者,不在此限。

部分依契約價金總額結算,部分依實際施作或供應之項目及數量結算。屬於依契約價金總額結算之部分,因契約變更致履約標的項目或數量有增減時,就變更部分予以加減價結算。屬於依實際施作或供應之項目及數量結算之部分,以契約中所列履約標的項目及單價,依完成履約實際供應之項目及數量給付。若有相關項

目如稅什費另列一式計價者，應依結算總價與訂約總價比例增減之。但契約已訂明不適用比例增減條件，或其性質與比例增減無關者，不在此限。

- (三)採契約價金總額結算給付者，個別項目實作數量較契約所定數量增減達5%以上時，其逾5%之部分，依原契約單價以契約變更增減契約價金。未達5%者，契約價金不予增減。

#### 第4條 履約期限

廠商應於(開工日；機關簽約次日；機關通知次日)起 20 日內完成履行採購標的之供應。

廠商應於\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日至\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日之期間內履行採購標的之供應。

#### 第5條 保險

本契約無須辦理保險。

安裝工程(財物)綜合保險或營造綜合保險。( 附加第三人意外責任險、財物損失險、鄰近財物險)。

雇主意外責任險。

機械保險、電子設備綜合保險或鍋爐保險。

(二)保險期間：自開工日安裝前進場前(未勾選視為開工日)起至驗收合格日止(保險期限應至完工日後90日以上，在驗收合格前已屆保險期限，廠商應辦理展延保險或加保，並將辦理結果報請機關核備)。

(三)其餘約定詳「廠商投保約定事項」。

#### 第6條 保證金

(一)履約保證金：

無需繳納。

1.繳納：廠商於訂約前應繳納履約保證金\_\_\_\_\_元。

2.發還：於驗收合格且無待解決事項後30日內發還。有分段或部分驗收情形者，得按比例分次發還。

(二)保固保證金：

無需繳納。

1.繳納：廠商於履約標的完成驗收付款前應繳納保固保證金\_\_\_\_\_元按結算總價[ ]%計算之保固保證金。

2.發還：保固期滿且無待解決事項後30日內發還。

#### 第7條 保固

無保固。

全部完成履約經驗收合格日之日起，由廠商保固[1]年。

## 第 8 條 其他

(一) 本契約及所含文件約定之各項違約金，除契約另有約定，或契約共通性條款第 2 條減價收受、契約共通性條款第 12 條逾期違約金所定之違約金外，其餘懲罰性違約金合計總額，以契約價金總額之[20]%為上限。

(二) 電子發票：

1. 如廠商尚未申辦電子發票，因市府及所屬機關於 108 年 1 月 1 日起已推行 10 萬元以下之採購案核銷作業電子化，續於同年 8 月 1 日起將逾 10 萬元之採購案納入適用範疇。請廠商踴躍申辦電子發票，以配合市府採購 e 化政策。

2. 有關申辦資訊可至財政部電子發票整合服務平台營業人導入電子發票資訊專區查詢，網址如下：

[https://www.einvoice.nat.gov.tw/ein\\_upload/html/ESQ/ESQ101W.html](https://www.einvoice.nat.gov.tw/ein_upload/html/ESQ/ESQ101W.html)

3. 廠商經由財政部平台開立之 B2B 電子發票應以存證方式開立，存證電子發票開立方式詳財政部操作說明(下載網址如下：

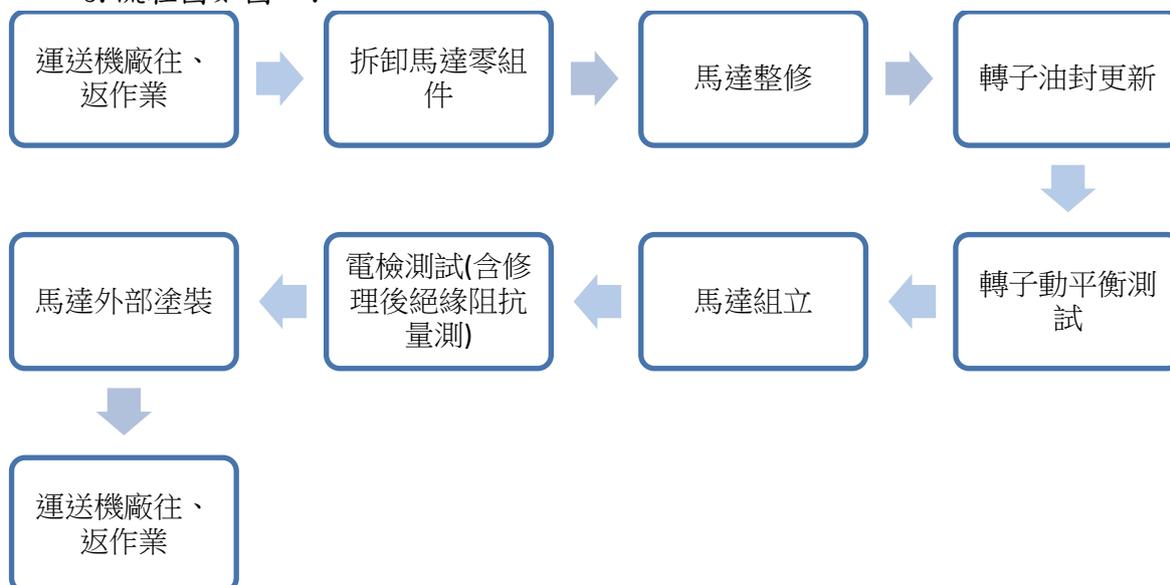
[https://www.einvoice.nat.gov.tw/EINSM/ein\\_upload/html/ENV/1428905476324-1.html](https://www.einvoice.nat.gov.tw/EINSM/ein_upload/html/ENV/1428905476324-1.html) 營業人常用文件「多元發票交付之操作說明」。)

(三) 執行方式：

1. 工作範圍：370 電聯車空調冷凝器馬達修復 6 組，按照流程圖進行修復。

2. 維修時效：採一次送修方式，廠商應於自機關通知次日起 20 天內完成履行採購標的之供應。

3. 流程圖如圖一：



圖一

(四)施作流程:

1、拆卸馬達零組件

2、馬達整修

(1) 定子清潔:使用高壓泵沖洗機,將定子以 80°C 熱水高壓沖洗方式清潔,去除定子表面污垢及鐵屑。

(2) 定子烘烤:定子清洗後須以 120°C 恆溫烘乾 2 小時(含)以上。

3、轉子油封更新:

(1)先將油封口清潔,並將油封口受損處進行更換

4、轉子動平衡測試:

(1)動平衡等級為 G2.5(依照 ISO 1940)

5、馬達組立(含前後軸承更新)

6、電檢測試(含修理後絕緣阻抗量測)(紀錄量測數值於「馬達測試報告」):

(1)絕緣阻抗量測:以高阻計 500V,量測高、低轉速三相線圈之絕緣阻抗值(允收標準:阻抗值 $\geq 100M\Omega$ )。

(2)三相內阻量測:以低阻計量測三相線圈電阻值(允收標準:平均誤差值 $< 2\%$ )。

7、馬達外殼及塗裝外部(PANTONE 3415 C)。

(五)交貨後測試:機關依下列規定進行測試。

1、測試數量:全數測試。

2、測試方法:馬達裝於電聯車執行送電運轉測試。

3、測試地點:機關指定機廠。

4、允收標準:

A. 冷凝馬達於裝車後送電測試,不可出現馬達相關故障訊息。

B. 370 型冷凝馬達高/低速運轉電流值應如下表:

		運轉電流值	參考
高速	1715rpm (1.5KW)	$< 3.40A$	馬達銘牌標稱值
低速	1140rpm (0.55KW)	$< 1.80A$	馬達銘牌標稱值

C. 測試期間不得有因軸承更換而發生之異音等異常情形。

D. 量測人員將風扇取下,將振動計測頭貼軸承蓋上,進行送電運轉測試,每件冷凝馬達振動值 $\leq 2.8mm/s$ (依據 ISO 10816 振動強度規範對小於 15KW 之馬達標準訂定)。

E. 測試運轉 1 小時後,馬達工作溫度不得超過環境溫度 $+20^{\circ}C$ 。

(六)、耗材及零件供應:施作所需之耗材及零件由廠商供料(軸承需繳舊換新):

1、零件:

(1)油封。

(2)軸承(前軸):廠牌:SKF 或 NSK,規格:內徑=30mm、外徑=62mm、厚度=16mm。

(3)軸承(後軸):廠牌:SKF 或 NSK,規格:內徑=25mm、外徑=52mm、厚度=15mm。

(七)、驗收規定

- (1) 廠商依施作規定執行，須提供驗收文件：儀器設備校正報告、施工紀錄照片、動平衡測試報告、馬達測試報告，紙本及電子檔等驗收資料，於冷凝馬達維修完成後送還機關時一併交付，逾期 1 日罰金台幣 1,000 元。
- (2) 廠商於執行本契約所使用之相關儀器設備，應由符合 CNS 17025 (ISO/IEC 17025) 規定之實驗室進行校正 (含自行校正之標準件)，除契約另有約定外，以出具[1]年內校正報告為原則。如未有符合上述規範之實驗室可作校正，應由機關認可之實驗室辦理。其校正結果須為標準值 $\pm 3\%$ 以內。
- (3) 馬達經測試不合格，應於機關通知次日起[7]日內改善並再行驗收，複驗結果第 2 次不合格(含決標後提送及不合格重新測試複驗)，機關得解除契約。

(八)、其他規定

- (1) 本案工作若造成馬達及其零組件受損，或完成維修之馬達產生運轉異音、擴孔、燒毀、轉子損壞等異常現象，廠商須負責修復或賠償新品。
- (2) 於履約期限內，由廠商自機關指定地點載運機關之馬達及相關組件，載運過程中須進行適當防撞/震包覆作業，馬達修復後相關廢料由廠商送回機關指定點，運送過程若發生損壞，廠商須負責修復。