

廠商名稱：
聯絡人：
地址：

統一編號：
聯絡電話：

案名：Congifer型絕緣接頭搶修夾具改善工作

案號：B10A02064

項次	品名(項目)	規格	單位	數量	單價[未稅]	複價[未稅]	備註
1	Congifer型鋼軌絕緣接頭搶修魚尾鈑加工改善	1. 尺寸:長:935mm±3mm, 寬:85mm±3mm, 高(厚): 33.5mm±3mm。 2. 材質:中碳鋼, 魚尾鈑須經淬火及回火處理, 材質與機械性質須符合CNS2787 E1006。 3. 型式:每組搶修魚尾鈑2片(用於鋼軌絕緣接頭外側軌腹), 6孔型式(絕緣層內孔徑39mm±2mm, 且為橫向長度孔型式, 橫向孔長49mm±2mm), 可貼合於鋼軌絕緣接頭外側, 每片魚尾鈑6孔尺寸可容納鋼軌絕緣接頭螺絲頭及螺帽, 不產生干涉及需以絕緣材(厚度3.5mm±0.5mm)隔離, 夾具組可以扣住此搶修魚尾鈑接觸面需以連續面之絕緣材隔離(搶修魚尾鈑與絕緣材不得採分離組合方式避免產生滑動), 實際安裝須符合可安裝於機關鋼軌設備上。 4. 魚尾鈑單體重量:10 Kg±1Kg 5. 機關提供鋼軌絕緣接頭及鋼軌樣品, 改善材料由廠商提供。	組	1			機關提供鋼軌絕緣接頭及鋼軌樣品, 改善材料由廠商提供。
2	Congifer型鋼軌絕緣接頭搶修魚尾鈑夾具加工改善	1. 尺寸: 螺帽固定板端夾具:長:110mm±3mm, 寬:70mm±3mm, 高:144.5mm±3mm 螺絲頭端夾具:長:110mm±3mm, 寬:70mm±3mm, 高:144.5mm±3mm 2. 材質: 中碳鋼, 魚尾鈑夾具須經淬火及回火處理, 材質與機械性質須符合CNS2787 E1006。 3. 型式:每組為左右各1片夾具配件, 高張力螺絲及螺帽各1個, 夾具螺絲須具有防鬆脫裝置, 須符合可安裝於機關鋼軌設備上。 4. 高張力螺絲:碳鋼, 尺寸M24, 螺絲長度280mm±3mm, 須符合CNS3934 B2143-12.9級。 5. 螺帽:碳鋼, 尺寸M24需須符合CNS3934 B2143-8.8級。 6. 墊片:碳鋼, 須符合符合CNS150。 7. 夾具單體重量:4 Kg±1Kg。 8. 機關提供鋼軌絕緣接頭及鋼軌樣品, 改善材料由廠商提供。	組	2			機關提供鋼軌絕緣接頭及鋼軌樣品, 改善材料由廠商提供。
合計總價[未稅]							
稅金							
合計含稅總價【請以阿拉伯數字填寫】：							

備註

- 一、廠商進場安裝、施作、維修時, 應依職業安全衛生法規及相關法令辦理職業安全衛生事宜, 並遵守機關之「廠商安全衛生工作規定」。
- 二、廠商 是 否應依空氣污染防治法等相關規定於進場開工前以機關名義代機關辦理空污費申繳作業。
- 三、廠商就本採購案 是 否屬公職人員利益衝突迴避法第2條及第3條所稱公職人員或其關係人。如屬該法第2條及第3條所稱公職人員或其關係人, 請填「公職人員利益衝突迴避法第14條第2項公職人員及關係人身分關係揭露表」【A. 事前揭露】(請自法務部廉政署網頁「防貪業務專區」→「利益衝突」→「業務宣導」之107年12月10日法廉字第10705012761號函下載), 未揭露者依公職人員利益衝突迴避法第18條第3項處罰。
- 四、本表作為廠商報價單使用時, 請廠商於「廠商用印」處用印, 以茲證明所填列資料及聲明之有效性。

廠商用印