

小額採購契約(勞務)

招標機關臺北大眾捷運股份有限公司(以下簡稱機關)及得標廠商(以下簡稱廠商)雙方同意依政府採購法(以下簡稱採購法)及其主管機關訂定之規定訂定本契約,共同遵守,其條款如下:

第1條 契約文件及效力

(一)契約包含下列文件,其內容如有不一致之處,除另有約定外,優先順序如下:

1. 本契約條款。
2. 特定條款。
3. 詳細價目表。

(二)契約特定條款包含:契約共通性條款(1091029版)、廠商安全衛生規定(版)、廠商投保約定事項(版),廠商請至機關首頁/公告訊息/小額採購資訊(https://www.metro.taipei/Content_List.aspx?n=5BF2792C3B6D1AE3)下載並詳閱,以利後續履約事宜。

(三)契約所定事項如有違反法令或無法執行之部分,該部分無效。但除去該部分,契約亦可成立者,不影響其他部分之有效性。該無效之部分,機關及廠商必要時得依契約原定目的變更之。

(四)經雙方代表人或其授權人簽署契約正本2份,機關及廠商各執1份,並由雙方各依印花稅法之規定繳納印花稅。

第2條 履約標的

廠商應給付之標的:(案號:B11A01864) HPU馬達修復工作。

第3條 契約價金之給付

(一)契約價金:新臺幣(下同) 萬 仟 佰 拾 元正。

(二)契約價金之給付及結算依下列方式辦理:

依契約價金總額結算。因契約變更致履約標的項目或數量有增減時,就變更部分予以加減價結算。若有相關項目如稅什費(包括但不限於稅捐、利潤、管理費或保險費等,下同)另列一式計價者,應依結算總價與訂約總價比例增減之。但契約已訂明不適用比例增減條件,或其性質與比例增減無關者,不在此限。

依實際施作或供應之項目及數量結算,以契約中所列履約標的項目及單價,依完成履約實際供應之項目及數量給付。若有相關項目如稅什費另列一式計價者,應依結算總價與訂約總價比例增減之。但契約已訂明不適用比例增減條件,或其性質與比例增減無關者,不在此限。

部分依契約價金總額結算,部分依實際施作或供應之項目及數量結算。屬於依契約價金總額結算之部分,因契約變更致履約標的項目或數量有增減時,就變更部分予以加減價結算。屬於依實際施作或供應之項目及數量結算之部分,以契約中所列履約標的項目及單價,依完成履約實際供應之項目及數量給付。若有

相關項目如稅什費另列一式計價者，應依結算總價與訂約總價比例增減之。但契約已訂明不適用比例增減條件，或其性質與比例增減無關者，不在此限。

- (三) 採契約價金總額結算給付者，個別項目實作數量較契約所定數量增減達 5% 以上時，其逾 5% 之部分，依原契約單價以契約變更增減契約價金。未達 5% 者，契約價金不予增減。

第 4 條 履約期限

廠商應於 (開工日； 機關簽約次日； 機關通知次日) 起 60 日內完成履行採購標的之供應。

廠商應於 年 月 日至 年 月 日之期間內履行採購標的之供應。

第 5 條 保險

本契約無須辦理保險。

(一) 廠商應於履約期間辦理下列保險，其屬自然人者，應自行另投保人身意外險，其費用已包含於履約費用內：

安裝工程(財物)綜合保險或營造綜合保險。(附加第三人意外責任險、 財物損失險、 鄰近財物險)。

雇主意外責任險。

機械保險、電子設備綜合保險或鍋爐保險。

(二) 保險期間：自 開工日 安裝前 進場前 (未勾選視為開工日) 起至驗收合格日止 (保險期限應至完工日後 90 日以上，在驗收合格前已屆保險期限，廠商應辦理展延保險或加保，並將辦理結果報請機關核備)。

(三) 其餘約定詳「廠商投保約定事項」。

第 6 條 保證金

(一) 履約保證金：

無需繳納。

1. 繳納：廠商於訂約前應繳納履約保證金 元。

2. 發還：於驗收合格且無待解決事項後 30 日內發還。有分段或部分驗收情形者，得按比例分次發還。

(二) 保固保證金：

無需繳納。

1. 繳納：廠商於履約標的完成驗收付款前應繳納 保固保證金 元按結算總價 [] % 計算之保固保證金。

2. 發還：保固期滿且無待解決事項後 30 日內發還。

第 7 條 保固

無保固。

全部完成履約經驗收合格日之日起，由廠商保固 [1] 年。

第 8 條 其他

(一) 本契約及所含文件約定之各項違約金，除契約另有約定，或契約共通性條款第 2 條減價收受、契約共通性條款第 12 條逾期違約金所定之違約金外，其餘懲罰性違約金合計總額，以契約價金總額之[20]%為上限。

(二) 電子發票：

1. 如廠商尚未申辦電子發票，因市府及所屬機關於 108 年 1 月 1 日起已推行 10 萬元以下之採購案核銷作業電子化，續於同年 8 月 1 日起將逾 10 萬元之採購案納入適用範疇。請廠商踴躍申辦電子發票，以配合市府採購 e 化政策。

2. 有關申辦資訊可至財政部電子發票整合服務平台營業人導入電子發票資訊專區查詢，網址如下：

https://www.einvoice.nat.gov.tw/ein_upload/html/ESQ/ESQ101W.html

3. 廠商經由財政部平台開立之 B2B 電子發票應以存證方式開立，存證電子發票開立方式詳財政部操作說明(下載網址如下：

https://www.einvoice.nat.gov.tw/EINSM/ein_upload/html/ENV/1428905476324-1.html 營業人常用文件「多元發票交付之操作說明」。)

(三) 施作規定：

1. 履約期限：自機關通知廠商約定取件次日起 60 日曆天內完成修復工作，並交付機關指定地點。

2. 廠商負責載運 HPU 馬達至廠商維修工廠及回送機關指定地點。

3. 廠商依下列程序執行 HPU 馬達大修工作：

(1) 馬達拆卸：拆卸馬達零組件(以非破壞方式拆卸)。

(2) 馬達重繞線圈。

(3) 真空加壓含浸(凡立水)處理：H 級絕緣，耐熱性為 180°C。

(4) 馬達零件更換新品：軸承及碳刷更新。(軸承廠牌須為 NSK 或 SKF 或 FAG)

(5) 馬達轉子動平衡校正：校正後各端不平衡量在 1g(含)以下。

(6) 馬達組立。

(7) 絕緣電阻量測：高阻計 500VDC 檔位，絕緣阻抗 >100MΩ。

(8) 線圈電阻量測：磁場線圈電阻值 <60Ω；電樞線圈電阻值 <8Ω。

(9) 振動值量測：振動值 1.8mm/s(含)以下。

(10) 運轉測試：出廠前廠商須檢查馬達並作運轉測試。

(四) 耗材規範：馬達修復工作所需之軸承、碳刷、凡立水(H 級絕緣，耐熱性 180°C，溶劑型 Y210)、黃油及耗材零件由廠商提供。

(五) 驗收規定：

1. 廠商依施作規定執行，完成後須提供驗收文件：包含儀器設備校正報告、施工紀錄照片(施工前、施工後)、HPU 馬達修復工作紀錄表。
2. 廠商於執行本契約所使用之相關儀器設備，應由符合 CNS 17025 (ISO/IEC 17025) 規定之實驗室進行校正 (含自行校正之標準件)，除契約另有約定外，以出具[1]年內校正報告為原則。如未有符合上述規範之實驗室可作校正，應由機關認可之實驗室辦理。
3. 交貨後測試：機關依下列規定進行驗收測試
 - (1)絕緣阻抗量測：高阻計 500VDC 檔位，絕緣阻抗 $>100M\Omega$ 。
 - (2)線圈電阻量測：磁場線圈電阻值 $<70\Omega$ ；電樞線圈電阻值 $<8\Omega$ 。
 - (3)振動值量測：振動值 1.8mm/s(含)以下。
 - (4)測試台運轉測試，不會有異音及火花產生。
4. HPU 馬達驗收結果不合格，應自機關通知次日起 14 日內完成改善，逾期依契約共通性條款第 12 條遲延履約計罰。
5. 廢料處理規定：
 - (1)屬機關供料項目：履約過程所汰換之非消耗性舊品，由廠商造冊供雙方清點簽認，一律繳回機關指定地點。
 - (2)非屬機關供料項目：履約過程所汰換之非消耗性舊品 (含實作數量計價項目) 須由廠商造冊 (內容包含所屬詳細價目表之項次、零件品名、零件單位、零件數量)，經雙方清點簽認後，一律繳回機關指定地點。
 - (3)履約過程所汰換之金屬類、混合五金類、光源類、乾電池類及機關指定之消耗性舊品，需分類並繳回機關指定地點，餘由廠商依法運棄，相關費用已包含於契約總價內。廠商如任意傾倒，遭主管機關查獲裁罰，罰款由廠商繳納。

HUP 馬達修復工作紀錄表

馬達編號：_____

完工日期： 年 月 日

項次	工作項目	規範：(工作要求)	量測儀器	結果
1	馬達拆卸	拆卸馬達零組件(以非破壞方式拆卸)		<input type="checkbox"/> 完成 <input type="checkbox"/> 未完成
2	馬達重繞線圈			<input type="checkbox"/> 完成 <input type="checkbox"/> 未完成
3	真空加壓含浸(凡立水)處理	H級絕緣，耐熱性為180°C		<input type="checkbox"/> 完成 <input type="checkbox"/> 未完成
4	馬達保養更換用料	軸承及碳刷更新		<input type="checkbox"/> 完成 <input type="checkbox"/> 未完成
√ 5	馬達轉子動平衡校正	校正後各端不平衡量在1g(含)以下	量測儀器名稱： _____ 編號：_____	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 (量測值：_____g)
6	馬達組立			<input type="checkbox"/> 完成 <input type="checkbox"/> 未完成
7	絕緣電阻量測	磁場-外殼 高阻計500VDC檔位，阻值>100MΩ	量測儀器名稱： _____ 編號：_____	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 (量測值_____MΩ)
		電樞-外殼 高阻計500VDC檔位，阻值>100MΩ	量測儀器名稱： _____ 編號：_____	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 (量測值_____MΩ)
8	線圈電阻量測	磁場線圈電阻(阻值<70Ω)	量測儀器名稱： _____ 編號：_____	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 (量測值_____Ω)
		電樞線圈電阻(阻值<8Ω)	量測儀器名稱： _____ 編號：_____	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 (量測值_____Ω)
9	振動值量測	振動值1.8mm/s(含)以下	量測儀器名稱： _____ 編號：_____	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 (量測值_____mm/s)
10	運轉測試	運轉時不會有異音，不會有火花產生		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格

廠商檢修人員：_____

廠商查核人員：_____

