

# 臺北大眾捷運股份有限公司

## 詳細價目表(小額採購)

廠商名稱：

統一編號：

聯絡人：

聯絡電話：

地址：

案名：370型空壓機油腔體總成等7項修復工作

案號： B13A06037

項次	品名(項目)	規格	單位	數量	單價[未稅]	複價[未稅]	備註
1	370型空壓機油腔體總成	1. 將壓縮機油腔體內部磨損面以噴焊方式修補。 2. 修補後以磨床研磨平面與外圍未磨損處切齊。 3. 完工後實際安裝於370型空壓機運轉測試1小時，不可有異常情形。	件	1			
2	370型空壓機引入口端蓋次總成	1. 將汽缸蓋內部磨損面以噴焊方式修補。 2. 修補後以磨床研磨平面與外圍未磨損處切齊。 3. 完工後實際安裝於370型空壓機運轉測試1小時，不可有異常情形。	件	1			
3	370型空壓機轉子組	1. 轉子兩側平面磨損面以噴焊方式修補並整平。 2. 溝槽磨損需重新修補(需符合轉子葉片厚度4mm)。 3. 完工後實際安裝於370型空壓機運轉測試1小時，不可有異常情形。	件	1			
4	370型空壓機定子總成	1. 將定子總成內部磨損面以噴焊方式修補。 2. 修補後以磨床研磨平面與外圍未磨損處切齊。 3. 內孔磨損擴孔需重新鑲缸套(尺寸100mm)。 4. 完工後實際安裝於370型空壓機運轉測試1小時，不可有異常情形。	件	1			
5	256型空壓機壓縮機汽缸	1. 將壓縮機汽缸內部磨損面以噴焊方式修補。 2. 修補後以磨床研磨平面與外圍未磨損處切齊。 3. 執行機件熱處理。 4. 內孔磨損擴孔需重新鑲缸套(尺寸131mm)。 5. 完工後實際安裝於256型空壓機運轉測試1小時，不可有異常情形。	件	1			

6	256型空壓機轉子組	1. 轉子兩側平面磨損面以噴焊方式修補並整平。 2. 溝槽磨損需重新修補(需符合轉子葉片厚度4mm)。 3. 完工後實際安裝於256型空壓機運轉測試1小時，不可有異常情形。	件	1			
7	256型空壓機壓縮機汽缸蓋	1. 將汽缸蓋內部磨損面以噴焊方式修補。 2. 修補後以磨床研磨平面與外圍未磨損處切齊。 3. 完工後實際安裝於256型空壓機運轉測試1小時，不可有異常情形。	件	1			
合計總價[未稅]							
稅金							
合計含稅總價【請以阿拉伯數字填寫】：							

備註

一、廠商進場安裝、施作、維修時，應依職業安全衛生法規及相關法令辦理職業安全衛生事宜，並遵守機關之「廠商安全衛生工作規定」。

二、廠商  是  否應依空氣污染防治法等相關規定於進場開工前以機關名義代機關辦理空污費申繳作業。

三、廠商就本採購案  是  否屬公職人員利益衝突迴避法第2條及第3條所稱公職人員或其關係人。如屬該法第2條及第3條所稱公職人員或其關係人，請填「公職人員利益衝突迴避法第14條第2項公職人員及關係人身分關係揭露表」【A. 事前揭露】(請自法務部廉政署網頁「防貪業務專區」→「利益衝突」→「業務宣導」之107年12月10日法廉字第10705012761號函下載)，未揭露者依公職人員利益衝突迴避法第18條第3項處罰。

四、本表作為廠商報價單使用時，請廠商於「廠商用印」處用印，以茲證明所填列資料及聲明之有效性。

五、電子發票：

(一)如廠商尚未申辦電子發票，因市府及所屬機關於108年1月1日起已推行未達公告金額十分之一之採購案核銷作業電子化，續於同年8月1日起將逾公告金額十分之一之採購案納入適用範疇。請廠商踴躍申辦電子發票，以配合市府採購e化政策。

(二)有關申辦資訊可至財政部電子發票整合服務平台營業人導入電子發票資訊專區查詢。

(三)廠商經由財政部平台開立之B2B電子發票應以存證方式開立，存證電子發票開立方式詳財政部操作說明。

廠商用印