

小額採購契約(勞務)

招標機關臺北大眾捷運股份有限公司(以下簡稱機關)及得標廠商(以下簡稱廠商)雙方同意依政府採購法(以下簡稱採購法)及其主管機關訂定之規定訂定本契約,共同遵守,其條款如下:

第1條 契約文件及效力

(一)契約包含下列文件,其內容如有不一致之處,除另有約定外,優先順序如下:

1. 本契約條款。
2. 特定條款。
3. 詳細價目表。

(二)契約特定條款包含:契約共通性條款(1091029版)、廠商安全衛生規定(版)、廠商投保約定事項(版)、資通安全補充約定(版)、個人資料保護補充約定(版),廠商請至機關首頁/公告訊息/小額採購資訊(https://www.metro.taipei/Content_List.aspx?n=5BF2792C3B6D1AE3)下載並詳閱,以利後續履約事宜。

(三)契約所定事項如有違反法令或無法執行之部分,該部分無效。但除去該部分,契約亦可成立者,不影響其他部分之有效性。該無效之部分,機關及廠商必要時得依契約原定目的變更之。

(四)經雙方代表人或其授權人簽署契約正本2份,機關及廠商各執1份,並由雙方各依印花稅法之規定繳納印花稅。

第2條 履約標的

廠商應給付之標的:370型空壓機油腔體總成等7項修復工作(B13A06037)。

第3條 契約價金之給付

(一)契約價金:新臺幣(下同) 萬 仟 佰 拾 元正。

(二)契約價金之給付及結算依下列方式辦理:

依契約價金總額結算。因契約變更致履約標的項目或數量有增減時,就變更部分予以加減價結算。若有相關項目如稅什費(包括但不限於稅捐、利潤、管理費或保險費等,下同)另列一式計價者,應依結算總價與訂約總價比例增減之。但契約已訂明不適用比例增減條件,或其性質與比例增減無關者,不在此限。

依實際施作或供應之項目及數量結算,以契約中所列履約標的項目及單價,依完成履約實際供應之項目及數量給付。若有相關項目如稅什費另列一式計價者,應依結算總價與訂約總價比例增減之。但契約已訂明不適用比例增減條件,或其性質與比例增減無關者,不在此限。

部分依契約價金總額結算,部分依實際施作或供應之項目及數量結算。屬於依契約價金總額結算之部分,因契約變更致履約標的項目或數量有增減時,就變更部分予以加減價結算。屬於依實際施作或供應之項目及數量結算之部分,以契約中所列履約標的項目及單價,依完成履約實際供應之項目及數量給付。若有

相關項目如稅什費另列一式計價者，應依結算總價與訂約總價比例增減之。但契約已訂明不適用比例增減條件，或其性質與比例增減無關者，不在此限。

(三) 採契約價金總額結算給付者，個別項目實作數量較契約所定數量增減達 5% 以上時，其逾 5% 之部分，依原契約單價以契約變更增減契約價金。未達 5% 者，契約價金不予增減。

第 4 條 履約期限

廠商應於 (開工日； 機關簽約次日； 機關通知次日) 起 45 日內完成履行採購標的之供應。

廠商應於 年 月 日至 年 月 日之期間內履行採購標的之供應。

第 5 條 保險

本契約無須辦理保險。

(一) 廠商應於履約期間辦理下列保險，其屬自然人者，應自行另投保人身意外險，其費用已包含於履約費用內：

安裝工程(財物)綜合保險或營造綜合保險。(附加第三人意外責任險、 財物損失險、 鄰近財物險)。

雇主意外責任險。

機械保險、電子設備綜合保險或鍋爐保險。

(二) 保險期間：自 開工日 安裝前 進場前 (未勾選視為開工日) 起至驗收合格日止 (保險期限應至完工日後 90 日以上，在驗收合格前已屆保險期限，廠商應辦理展延保險或加保，並將辦理結果報請機關核備)。

(三) 其餘約定詳「廠商投保約定事項」。

第 6 條 保證金

(一) 履約保證金：

無需繳納。

1. 繳納：廠商於訂約前應繳納履約保證金 元。

2. 發還：於驗收合格且無待解決事項後 30 日內發還。有分段或部分驗收情形者，得按比例分次發還。

(二) 保固保證金：

無需繳納。

1. 繳納：廠商於履約標的完成驗收付款前應繳納 保固保證金 元 按結算總價 [] % 計算之保固保證金。

2. 發還：保固期滿且無待解決事項後 30 日內發還。

第 7 條 保固

無保固。

全部完成履約經驗收合格日之日起，由廠商保固 [1] 年。

第 8 條 其他

(一) 本契約及所含文件約定之各項違約金，除契約另有約定，或契約共通性條款第 2 條減價收受、契約共通性條款第 12 條逾期違約金所定之違約金外，其餘懲罰性違約金合計總額，以契約價金總額之[20]%為上限。

(二) 電子發票：

1. 如廠商尚未申辦電子發票，因市府及所屬機關於 108 年 1 月 1 日起已推行 10 萬元以下之採購案核銷作業電子化，續於同年 8 月 1 日起將逾 10 萬元之採購案納入適用範疇。請廠商踴躍申辦電子發票，以配合市府採購 e 化政策。

2. 有關申辦資訊可至財政部電子發票整合服務平台營業人導入電子發票資訊專區查詢，網址如下：

https://www.einvoice.nat.gov.tw/ein_upload/html/ESQ/ESQ101W.html

3. 廠商經由財政部平台開立之 B2B 電子發票應以存證方式開立，存證電子發票開立方式詳財政部操作說明(下載網址如下：

https://www.einvoice.nat.gov.tw/EINSM/ein_upload/html/ENV/1428905476324-1.html 營業人常用文件「多元發票交付之操作說明」。)

(三) 本契約如包含以下範圍，應依資通安全補充約定辦理。

1. 採購契約所包含之資訊軟硬體、資訊服務、資訊系統或行動應用軟體。

2. 廠商為符合契約履約過程或結果需求，提供或使用之資訊軟硬體、資訊服務、資訊系統或行動應用軟體。

3. 廠商以創意優規或其他類似理由，無償提供機關所有或使用之資訊軟硬體、資訊服務、資訊系統或行動應用軟體。

(四) 本契約涉及個人資料保護者，應依個人資料保護補充約定辦理。

(五) 廠商保證活動代言人絕無以下言行，如有以下情事，機關得終止或解除全部或部分契約，除代言費用不予計價外，機關得另向廠商求償，並得依政府採購法第 101 條第 1 項第 12 款辦理：

1、販賣毒品、吸食毒品、嗑食禁藥、犯罪、酗酒、賭博、酒駕、涉及性騷擾或其他影響機關形象之行為。

2、發表任何批評、歧視或侮辱任何個人、種族、團體、宗教、國家之言論。

3、於公開場合發表涉及政治傾向之言論及參加政治活動。

4、其他經機關認定不宜代言之情形。

(六) 施作規定：

1. 履約期限: 自機關簽約次日起 45 日曆天內完成修復工作，並交付機關指定地點。




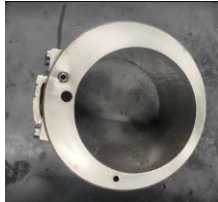


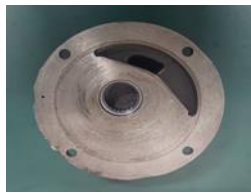
2. 廠商負責載運 370 型空壓機油腔體總成等 7 項故障件至維修工廠，修復完成後由廠商送回機關指定地點。

3. 370 型空壓機油腔體總成等 7 項修復工作品名及數量：

(1)370 型空壓機建壓元件:油腔體總成、引入口端蓋次總成、轉子組、定子總成，數量各 1 件。

(2)256 型空壓機建壓元件:壓縮機汽缸、轉子組、壓縮機汽缸蓋，數量各 1 件。

4. 廠商依下列程序執行 370 型空壓機油腔體總成等 7 項修復工作:

項次	品名	修復工法	照片
1	370 型空壓機油腔體總成	1. 將壓縮機油腔體內部磨損面以噴焊方式修補。 2. 修補後以磨床研磨平面與外圍未磨損處切齊。 3. 完工後實際安裝於 370 型空壓機運轉測試 1 小時，不可有異常情形。	
2	370 型空壓機引入口端蓋次總成	1. 將汽缸蓋內部磨損面以噴焊方式修補。 2. 修補後以磨床研磨平面與外圍未磨損處切齊。 3. 完工後實際安裝於 370 型空壓機運轉測試 1 小時，不可有異常情形。	
3	370 型空壓機轉子組	1. 轉子兩側平面磨損面以噴焊方式修補並整平。 2. 溝槽磨損重新修補(需符合轉子葉片厚度 $4 \pm 0.02\text{mm}$)。 3. 完工後實際安裝於 370 型空壓機運轉測試 1 小時，不可有異常情形。	
4	370 型空壓機定子總成	1. 將定子總成內部磨損面以噴焊方式修補。 2. 修補後以磨床研磨平面與外圍未磨損處切齊。 3. 內孔磨損擴孔需重新鑲缸套(尺寸 $100 \pm 0.02\text{mm}$)。 4. 完工後實際安裝於 370 型空壓機運轉測試 1 小時，不可有異常情形。	
5	256 型空壓機壓縮機汽缸	1. 將壓縮機汽缸內部磨損面以噴焊方式修補。 2. 修補後以磨床研磨平面與外圍未磨損處切齊。 3. 執行機件熱處理。 4. 內孔磨損擴孔需重新鑲缸套($131 \pm 0.02\text{mm}$)。 5. 完工後實際安裝於 256 型空壓機運轉測試 1 小時，不可有異常情形。	
6	256 型空壓機轉子組	1. 轉子兩側平面磨損面以噴焊方式修補並整平。 2. 溝槽磨損需重新修補(需符合轉子葉片厚度 $4 \pm 0.02\text{mm}$)。 3. 完工後實際安裝於 256 型空壓機運轉測試 1 小時，不可有異常情形。	
7	256 型空壓機壓縮機汽缸蓋	1. 將汽缸蓋內部磨損面以噴焊方式修補。 2. 修補後以磨床研磨平面與外圍未磨損處切齊。 3. 完工後實際安裝於 256 型空壓機運轉測試 1 小時，不可有異常情形。	

(七)驗收規定：

1. 廠商依施作規定執行，完成後須提供施工紀錄照片(施工前、施工後)驗收文件。
2. 交貨後測試:機關依下列規定進行驗收:
 - (1)外觀檢查:廠商修復完成之 370 型空壓機油腔體總成等 7 項零組件，外觀須無缺陷及毛邊。
 - (2)項次 1~4:將廠商修復完成之 370 空壓機建壓元件(油腔體總成、引入口端蓋次總成、轉子組、定子總成)安裝於 370 型空壓機總成，續將該 370 型空壓機總成於測試台進行空壓機運轉測試，測試時間至少 1 小時，測試期間空壓機應可正常建壓，不可有異常情形。
 - (3)項次 5~7:將廠商修復完成之 256 型空壓機建壓元件(壓縮機汽缸、轉子組、壓縮機汽缸蓋)安裝於 256 型空壓機總成，續將該 256 型空壓機總成於測試台進行空壓機運轉測試，測試時間至少 1 小時，測試期間空壓機應可正常建壓，不可有異常情形
3. 驗收結果有不合格之情形，廠商應自機關通知次日起 14 日內完成改善，逾期依契約共通性條款第 12 條遲延履約計罰。

(八)廢料之處理規定：

- (1)屬機關供料項目：履約過程所汰換之非消耗性舊品，由廠商造冊供雙方清點簽認，一律繳回機關指定地點。
- (2)非屬機關供料項目：履約過程所汰換之非消耗性舊品（含實作數量計價項目）須由廠商造冊（內容包含所屬詳細價目表之項次、零件品名、零件單位、零件數量），經雙方清點簽認後，一律繳回機關指定地點。
- (3)履約過程所汰換之金屬類、混合五金類、光源類、乾電池類及機關指定之消耗性舊品，需分類並繳回機關指定地點，餘由廠商依法運棄，相關費用已包含於契約總價內。廠商如任意傾倒，遭主管機關查獲裁罰，罰款由廠商繳納。