

# 物料規格說明

料 號	51.KL.0030.L0	原廠編號	
英文品名	110VAC WEATHERPROOF PLATE RECEPTACLE WITH SPRING PING LOCK(FOR 321/341 TYPE)		
中文品名	110V 彈簧式栓鎖電源蓋板(321/341 型)		
詳細規格	<p>一、電源蓋板(1 組)：</p> <p>1. 廠牌:HUBBELL 型號:RW51020。</p> <p>2. 需附一片不銹鋼製之襯墊(去毛邊去銳角)，並使用拉釘固定於蓋板後方，襯墊規格：長:106±1mm 寬:60±1mm 厚:0.8±0.1mm，檢附 M3 十字皿頭螺絲 2 個。</p>		
	<p>尺寸單位:mm</p> <p>圖 1、電源蓋板外觀及尺寸圖</p>		

# 物料規格說明

詳細規格

## 二、彈簧式栓鎖(2組)：

1. 尺寸：32mm\*9mm\*6mm。
2. 材質：中碳鋼 S45C。
3. 表面處理：鍍鋅。
4. 壓縮彈簧尺寸：線徑  $0.3 \pm 0.05\text{mm}$ 、外徑  $4 \pm 0.05\text{mm}$ 、圈數 20，自由長度 36mm，材質：SUS304 不鏽鋼。
5. 栓鎖須附 2 組 M2.5\*0.45\*6 之內六角頭螺栓，附螺帽及平墊圈。



圖 2、彈簧式栓鎖外觀圖



圖 3、彈簧式栓鎖零件圖

尺寸單位:mm

# 物料規格說明

詳細規格

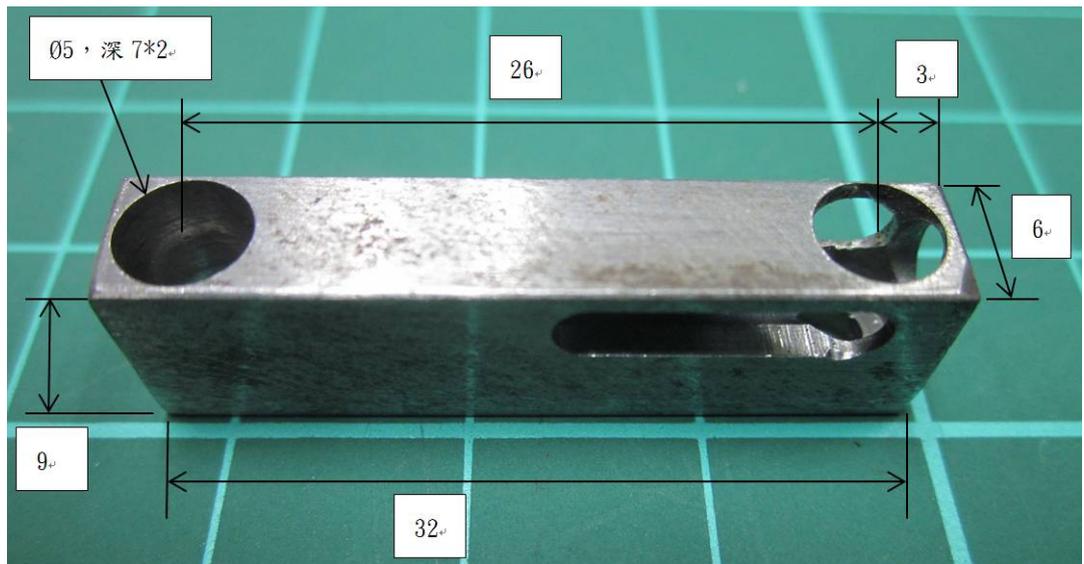


圖 4、彈簧式栓鎖本體正面視圖

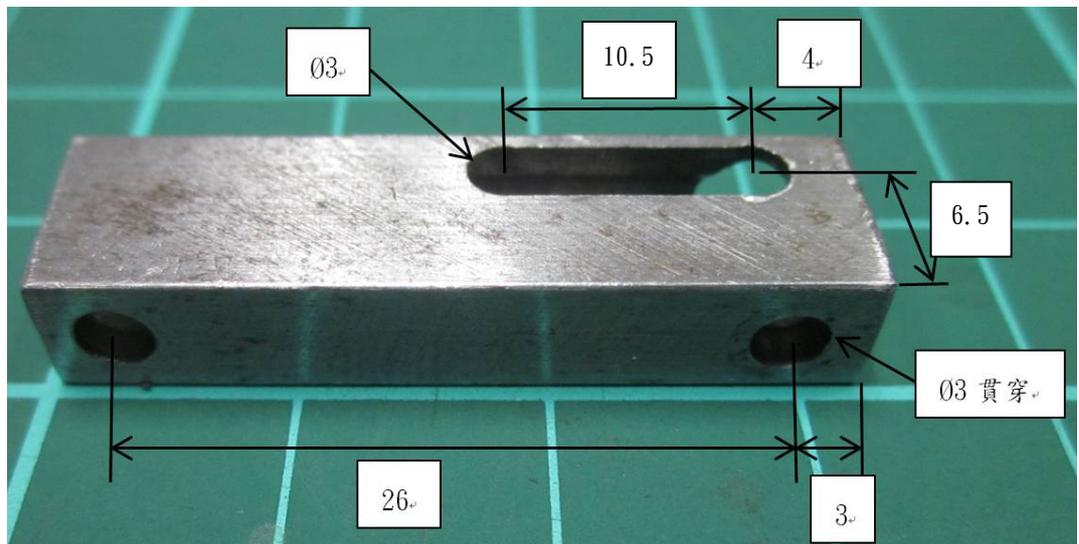


圖 5、彈簧式栓鎖本體側面視圖

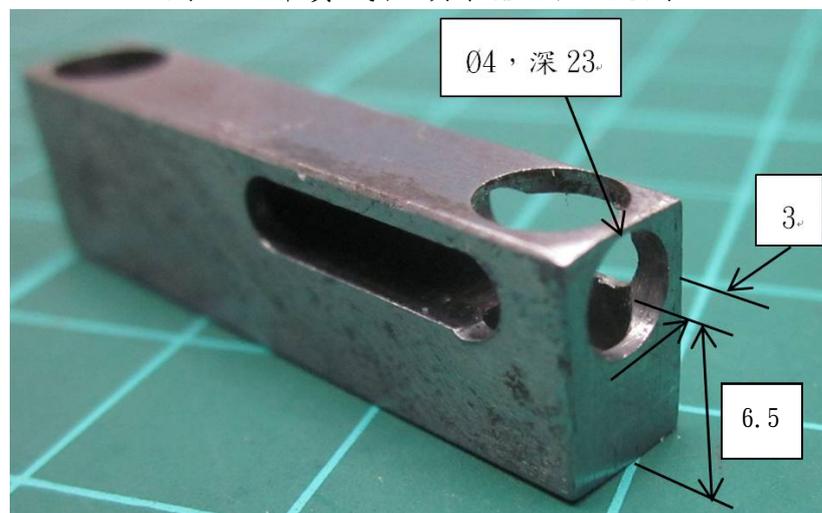


圖 6、彈簧式栓鎖本體右側視圖

尺寸單位:mm

# 物料規格說明

詳細規格

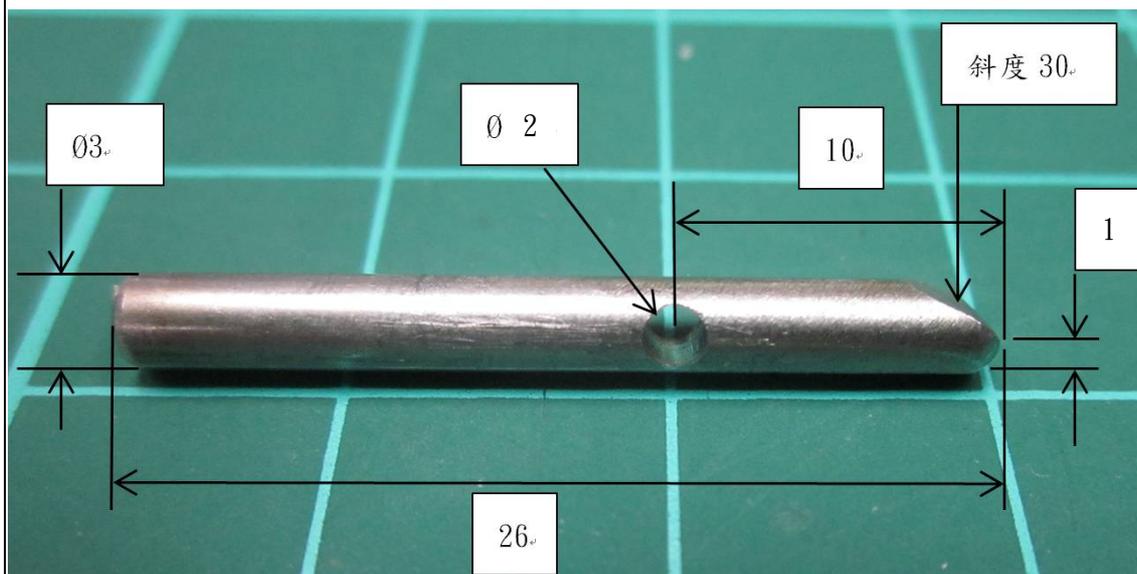


圖 7、彈簧式栓鎖頂針正視圖

尺寸範圍(X 值為料件尺寸)	公差範圍
$0\text{mm} < X \leq 20\text{mm}$	$\pm 0.2\text{mm}$
$20\text{mm} < X \leq 50\text{mm}$	$\pm 0.5\text{mm}$
$50\text{mm} < X \leq 100\text{mm}$	$\pm 1\text{mm}$
$100\text{mm} < X \leq 200\text{mm}$	$\pm 1.5\text{mm}$
$200\text{mm} < X$	$\pm 2\text{mm}$

圖 8、尺寸公差表

尺寸單位:mm

三、組裝：將 2 組彈簧式栓鎖以內六角頭螺栓鎖固於電源蓋板不銹鋼襯墊上，不銹鋼襯墊背面以黏膠加強固定六角頭螺栓，並確認無法以手扳開組裝完成之 110V 彈簧式栓鎖電源蓋板。

四、每件電源蓋板裝置 2 件栓鎖，實際尺寸以樣品測試合格之尺寸為主。

註：規格說明之圖例僅供參考，實際尺寸仍依機關現場實物安裝為準，廠商必需先製作一組樣品至現場安裝，需符合電聯車安裝為主。

# 物料規格說明

<p>驗收方式</p>	<p>1、外觀檢查：            (1) 比對廠商所交財物外觀、廠牌、型號、規格是否符合契約規定。            (2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，四周無銳角銳邊，廠牌、型號、規格須符合契約規定。</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。            (1) 測試數量：2 件。            (2) 機關將廠商所交財物於指定電聯車上進行安裝比對。            (3) 測試地點：機關指定之機廠。            (4) 允收標準：            A、測試：廠商所交財物應能正常安裝使用（無須額外加工或增購其他零配件），作動正常且電聯車各系統功能可正常運作。            B、有瑕疵或異常之情況：驗收及複驗有瑕疵或異常之不合格數量達 1 件以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量 2 倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為前次抽樣數量 2 倍。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p>				
<p>需求單位</p>	<p>車輛二廠南港場</p>	<p>申請人</p>	<p>蕭康泰</p>	<p>聯絡電話</p>	<p>02-27890856 分機 3111</p>