

物料規格說明

項次：1

料號	35.20.0424.L0	原廠編號	
英文品名	TELEPHONE COILED CABLE(FOR 321 TYPE)		
中文品名	話筒捲線(321型電聯車車載通訊系統)		
詳細規格	<p>1. PU捲線長度$400\pm 30\text{mm}$，兩端直線長度$60\pm 5\text{mm}$(至線擋位置)，AWG 26*5 芯(含纏繞隔離線)，芯線顏色：紅黑橙黃藍等5色以供識別，外加地線(黑色熱縮套管)。</p> <p>2. 左側各芯線，長度：紅、黑、橙、地線，均為$80\pm 5\text{mm}$，藍、黃為$45\pm 5\text{mm}$，頭端出線含黑色熱縮套管$15\pm 1\text{mm}$，並加線擋，線擋須附鐵片夾以避免鬆脫，尾端剝皮$3\pm 1\text{mm}$鍍錫處理。</p> <p>3. 右側各芯線，長度：紅、黑、橙、黃、藍、地線，均為$45\pm 5\text{mm}$，頭端出線含黑色熱縮套管$15\pm 1\text{mm}$，並加線擋，線擋須附鐵片夾以避免鬆脫，尾端剝皮$3\pm 1\text{mm}$鍍錫處理。</p> <p>4. PU捲線規格：黑色外徑$5.4\pm 1\text{mm}$，捲線成型外徑$19\pm 1\text{mm}$，兩端線擋$22\pm 1\text{mm}$固定成型。</p> <p>5. 黑色熱縮套管需加膠處理，以防脫落。</p> <p>6. 尺寸示意圖：</p>		
	<p style="text-align: right;">單位(mm)</p>		
	(圖片僅供參考，實際以符合現場使用及安裝為準)		

<p>驗收方式</p>	<p>1、外觀檢查： (1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合契約規定。 (2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合契約規定。 2、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。 (1) 測試數量： A、阻值測試：全數測試。 B、測試台測試：8 件。 (2) 測試方法： A、阻值測試：於同一條話筒捲線之各芯線兩端接點，進行芯線阻值量測。 B、測試台測試：將廠商所交財物安裝於 321 型車載通訊測試台 A-SIDE 及 B-SIDE 話筒，進行口播功能測試。 (3) 測試地點：機關指定地點。 (4) 允收標準： A、阻值測試：於同一條話筒捲線之各芯線兩端接點阻值須小於 1Ω。 B、測試台測試：廠商所交財物應能正常安裝，無須額外加工或增購其他零配件。A-SIDE 及 B-SIDE 話筒應能正常進行口播，且測試過程應無異常情形發生。 C、有瑕疵或異常之情況： 驗收及複驗有瑕疵或異常之不合格數量達 <u>1 件</u>以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為<u>原抽樣數量 2 倍</u>，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為<u>前次抽樣數量 2 倍</u>。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p>				
<p>需求單位</p>	<p>車輛處車輛二廠</p>	<p>申請人</p>	<p>簡昕慧</p>	<p>聯絡電話</p>	<p>02-2275-3520 轉 6281</p>

物料規格說明

項次：2

料號	35.20.0273.L0	原廠編號	
英文品名	TELEPHONE COILED		
中文品名	話筒捲線 7 芯(371 型 4 系列及 381 車型用)		
詳細規格	<p>1. PU 捲線長度 $400\pm 30\text{mm}$，兩端直線長度約 $60\pm 5\text{mm}$，AWG 26*7 芯 (含纏繞隔離線)，芯線顏色：棕紅橙黃綠黑白等 7 色以供識別。</p> <p>2. 左側各芯線，長度：棕 $110\pm 10\text{mm}$、紅 $180\pm 10\text{mm}$、橙 $180\pm 10\text{mm}$、黃 $230\pm 10\text{mm}$、綠 $230\pm 10\text{mm}$、黑(纏繞) $110\pm 10\text{mm}$、白 $110\pm 10\text{mm}$，頭端出線含黑色熱縮套管，並加線擋，尾端剝皮 $2.5\pm 1\text{mm}$ 鍍錫處理。</p> <p>3. 右側各芯線，長度：棕、紅、橙、黃、綠、黑(纏繞)、白，均為 $70\pm 10\text{mm}$，頭端出線含黑色熱縮套管，並加線擋。</p> <p>4. 右側各芯線尾端端子規格：110T 含黑色熱縮套管。</p> <p>5. PU 捲線規格：#26*5C+1C+S、黑色外徑 $5.4\pm 1\text{mm}$、捲線成型外徑 $22\pm 1\text{mm}$、兩端線擋 $30\text{mm}\pm 1$ 固定成型。</p> <p>6. 黑色熱縮套管需加膠處理以防脫落。</p> <p>7. 尺寸示意圖：</p>		
	<p>(圖片僅供參考，實際以符合現場使用及安裝為準)</p>		

驗收方式	<p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合契約規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合契約規定。</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。</p> <p>(1) 測試數量：</p> <p>A、阻值測試：全數測試。</p> <p>B、測試台測試：16 件。</p> <p>(2) 測試方法：</p> <p>A、阻值測試：於同一條話筒捲線之各芯線兩端接點，進行芯線阻值量測。</p> <p>B、測試台測試：將廠商所交財物安裝於 371 型 4 系列或 381 型車載通訊測試台 A-SIDE 及 B-SIDE 話筒，進行口播功能測試。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定地點。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、阻值測試：於同一條話筒捲線之各芯線兩端接點阻值須小於 1Ω。</p> <p>B、測試台測試：廠商所交財物應能正常安裝，無須額外加工或增購其他零配件。A-SIDE 及 B-SIDE 話筒應能正常進行口播，且測試過程應無異常情形發生。</p> <p>C、有瑕疵或異常之情況：</p> <p>驗收及複驗有瑕疵或異常之不合格數量達 <u>1 件</u> 以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為<u>原抽樣數量 2 倍</u>，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為<u>前次抽樣數量 2 倍</u>。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p>				
需求單位	車輛處車輛二廠	申請人	簡昕慧	聯絡電話	02-2275-3520 轉 6281