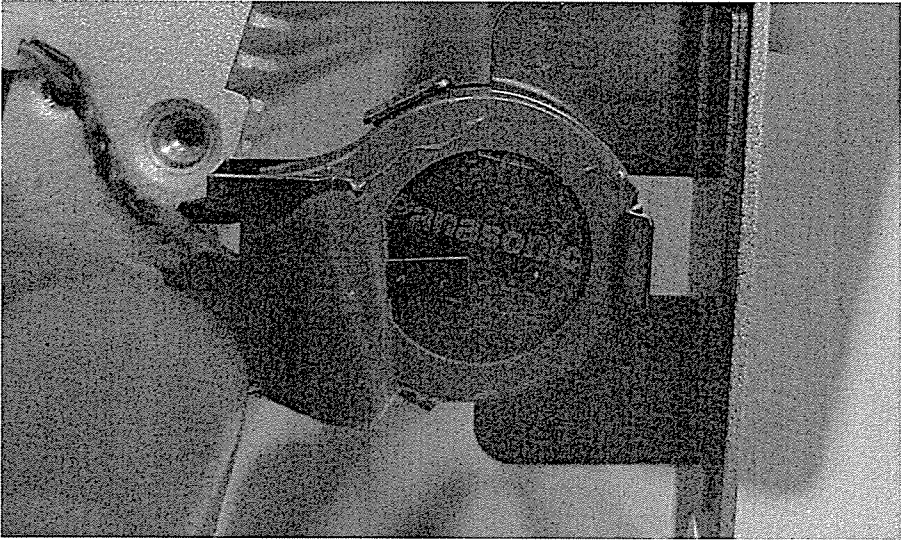


物料規格說明

項次:1

料 號	35.20.0522.LO	原廠編號	
英文品名	LITHIUM BATTERY (FOR 371 NVR)		
中文品名	錄影主機鋰電池(371 型)		
詳細規格	<ol style="list-style-type: none">1. 廠牌：Panasonic2. 型號：CR2032，含連接線約 6 公分3. 產品標示之保存期限：自製造日起至少 24 個月4. 功能用途：紀錄錄影主機時間  <p>圖片僅供參考，以實際規格為主</p>		

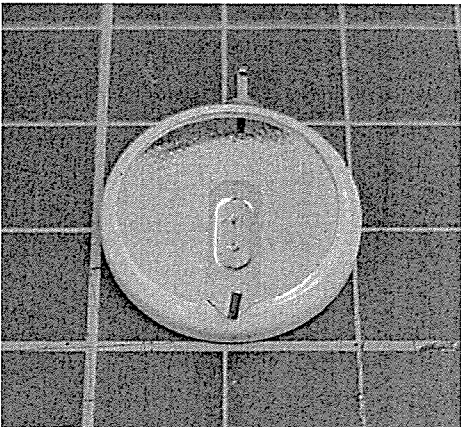
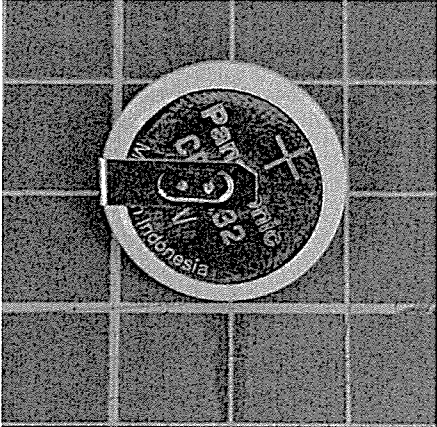
物料規格說明

項次:1

<p>驗收方式</p>	<p>(一) 驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、廠牌、型號、規格是否符合訂購單規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，廠牌、型號、規格須符合訂購單規定。</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。</p> <p>(1) 測試數量：32 個。</p> <p>(2) 測試方法：安裝於 371 型電聯車錄影系統之錄影主機，執行功能測試。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定地點。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、測試：廠商所交財物應能正常安裝於 371 型電聯車錄影主機(無須額外加工或增購其他零配件)，功能測試皆需正常，且測試過程中無異常情形發生。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況達 2 個以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量 2 倍；複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為全數測試。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p> <p>(二) 文件：無。</p>			
<p>需求單位</p>	<p>車輛處車輛二廠</p>	<p>申請人</p>	<p>邱裕峰</p>	<p>聯絡電話 02-22753982 轉 7067</p>

物料規格說明

項次:2

料 號	35.20.0322.LO	原廠編號	
英文品名	LITHIUM BATTERY(FOR RCCP CONTROLLER 2006)		
中文品名	鋰電池(301 型無線電控制器 2006 年版)		
詳細規格	<ol style="list-style-type: none">1. 廠牌：Panasonic2. 型號：CR2032/HFN3. 產品標示之保存期限：自製造日起至少 24 個月4. 功能用途：紀錄無線電控制器時間 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"></div> <p style="text-align: center;">圖片僅供參考，以實際規格為主</p>		

物料規格說明

項次:2

<p>驗收方式</p>	<p>(一) 驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、廠牌、型號、規格是否符合訂購單規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，廠牌、型號、規格須符合訂購單規定。</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。</p> <p>(1) 測試數量：8 個。</p> <p>(2) 測試方法：安裝於 301 型電聯車無線電控制器，執行功能測試。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定地點。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、廠商所交財物應能正常安裝於 301 型電聯車無線電控制器(無須額外加工或增購其他零配件)，功能測試皆需正常，且測試過程中無異常情形發生。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況達 1 個以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量 2 倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為全數測試。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p> <p>(二) 文件：無。</p>				
<p>需求單位</p>	<p>車輛處車輛二廠</p>	<p>申請人</p>	<p>邱裕峰</p>	<p>聯絡電話</p>	<p>02-22753982 轉 7067</p>

物料規格說明

項次:3

料號	53.94.0097.LO	原廠編號	
英文品名	LITHIUM BATTERY,WHEEL FLANGE LUBRICATOR CONTROL SIGNAL		
中文品名	371 型電聯車輪緣潤滑發射器專用電池		
詳細規格	<p>1、輪緣潤滑發射器專用電池，規格如下：</p> <ul style="list-style-type: none">(1)廠牌：Panasonic(2)型號：NCR18650B(3)外觀尺寸直徑:18±1mm、高 67±2mm(4)電池型式：充電式鋰電池(5)標稱電壓：3.7~4.3(VDC)(6)電池容量:需大於 3,000mAh 以上(7)需有經濟部標準檢驗局檢驗合格標示(8) 產品標示之保存期限：自製造日起至少 24 個月 <p>2、電池座需有正/負極之標示</p> <p>3、需可安裝於輪緣潤滑發射器電池座</p> <p>4、用途說明：松山新店線及中和新蘆線道旁之輪緣潤滑發射器使用</p> <div data-bbox="475 1227 1321 1765" data-label="Image"></div>		

物料規格說明

項次:3

驗收方式	<p>(一) 驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、廠牌、型號、規格是否符合訂購單規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，廠牌、型號、規格須符合訂購單規定。</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。</p> <p>(1) 測試數量：50 件。</p> <p>(2) 測試方法：實際安裝於 371 型電聯車輪緣潤滑發射器之電池充電器進行充電測試。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定地點。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、測試：廠商所交財物需能正常充電，且電池充飽電後輸出電壓需介於 3.7~4.3(VDC)，且測試過程中無異常情形發生。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況達 2 件以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量 2 倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為全數測試。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p> <p>(二) 文件：無。</p>				
需求單位	車輛處車輛三廠	申請人	方毓敏	聯絡電話	02-89193370 轉 3131

物料規格說明

項次:4

料 號	91.01.1216.LO	原廠編號	
英文品名	ELECTROLYTIC CAPACITOR		
中文品名	電解電容(22 μ F)		
詳細規格	<p>1.廠牌:Panasonic 2.系列:HB series 3.型號:EEEHB1V220AP 3.電壓:35VDC 4.電容值:22μF 5.工作溫度:-40°C TO +105°C 6.電容值公差:\pm20% 7.用途說明：371 型電聯車車廂門控制單元使用</p> <div data-bbox="758 907 1029 1288" data-label="Image"></div> <p data-bbox="778 1332 1008 1377">圖片僅供參考</p>		

物料規格說明

項次:4

<p>驗收方式</p>	<p>(一) 驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、廠牌、型號、規格是否符合訂購單規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，廠牌、型號、規格須符合訂購單規定。</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。</p> <p>(1) 測試數量：32 個。</p> <p>(2) 測試方法：將廠商所交財物以三用電表進行電解電容容值量測。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定地點。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、測試：廠商所交財物應能正常使用，且以三用電表量測電解電容容值應正常，且測試過程中無異常情形發生。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況達 2 個以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量 2 倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為全數測試。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p> <p>(二) 文件：無。</p>				
<p>需求單位</p>	<p>車輛處車輛三廠</p>	<p>申請人</p>	<p>羅芃駿</p>	<p>聯絡電話</p>	<p>02-22815136 轉 3242</p>

物料規格說明

項次:5

料 號	91.01.1217.LO	原廠編號	
英文品名	ELECTROLYTIC CAPACITOR		
中文品名	電解電容(47 μ F)		
詳細規格	<ol style="list-style-type: none">1.廠牌: Panasonic2.系列:HB series3.型號:EEEHB1C470P4.電壓:16VDC4.電容值:47μF5.工作溫度:-40$^{\circ}$C TO +105$^{\circ}$C6.電容值公差:\pm20%7.用途說明:371 型電聯車車廂門控制單元使用		

圖片僅供參考

物料規格說明

項次:5

<p>驗收方式</p>	<p>(一) 驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、廠牌、型號、規格是否符合訂購單規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，廠牌、型號、規格須符合訂購單規定。</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。</p> <p>(1) 測試數量：5 個。</p> <p>(2) 測試方法：將廠商所交財物以三用電表進行電解電容容值量測。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定地點。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、廠商所交財物應能正常使用，且以三用電表量測電解電容容值應正常，且測試過程中無異常情形發生。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況達 1 個以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量 2 倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為全數測試。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p> <p>(二) 文件：無。</p>				
<p>需求單位</p>	<p>車輛處車輛三廠</p>	<p>申請人</p>	<p>羅芃駿</p>	<p>聯絡電話</p>	<p>02-22815136 轉 3242</p>