

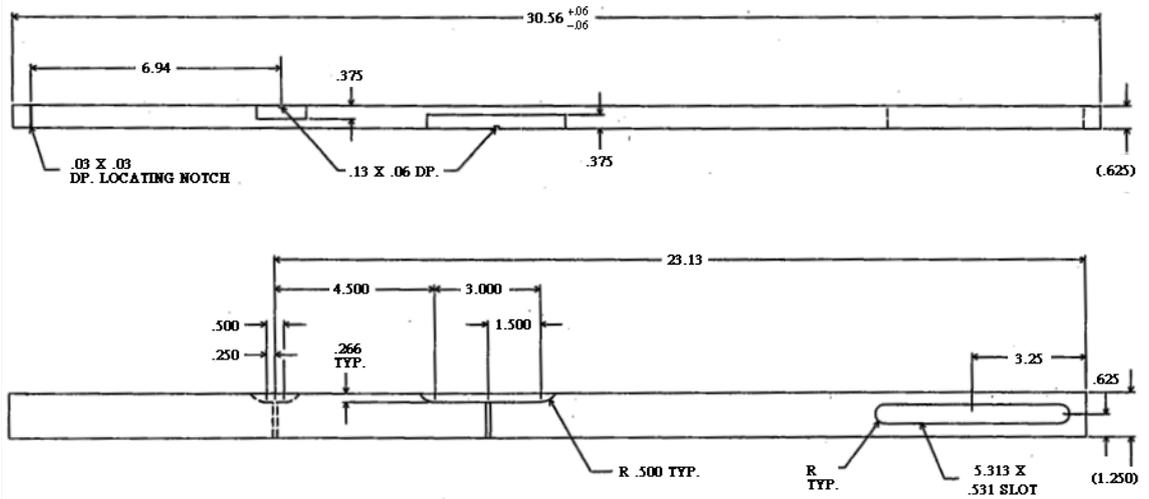
# 物料規格說明

項次:1

料 號	32.SW.0116.LO	原廠編號	
英文品名	ROD DETECTOR GROUP		
中文品名	測查桿(2 件/組)		
詳細規格	<p>1. 材質：中碳鉻鉬合金鋼(SCM440)。</p> <p>2. 單位：英吋。</p> <p>3. 參考圖示：</p> <p>(1)雙圓孔測查桿</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin-top: 20px;"> <p>尺寸公差說明：</p> <p>.XX : ±0.02</p> <p>.XXX : ±0.005</p> </div>		

(2)長耳孔測查桿

詳細規格



尺寸公差說明：

.XX : ±0.02

.XXX : ±0.005

樣品測試

- 1、廠商應於訂購次日起[30]日內提供樣品1組予機關測試，若逾期未提供樣品或已提供樣品經測試不合格，經機關通知指定之期限內未再提送樣品，機關得解除訂購單。
- 2、廠商所提供樣品經測試不合格，應於機關通知次日起[20]日內重新提送，所提供樣品經測試2次不合格(含決標後提送及不合格重新提送)，機關得解除訂購單。
- 3、目視檢查；機關檢視廠商所交樣品外觀(需去毛邊)、規格。
- 4、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。
  - (1)測試數量：1組。
  - (2)測試方法：將廠商所交財物安裝至5E轉轍器進行10次正反位功能測試。
  - (3)測試地點：機關指定之地點。
- 5、合格標準：
  - (1)目視檢查：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合契約規定。
  - (2)測試：廠商所交財物應能正常安裝(無須額外加工或增購其他零配件)，5E轉轍器扳轉正反位功能無異常情形為合格。
  - (3)廠商所提樣品經測試合格後始得交貨，廠商應自機關測試合格通知次日起[60]日內交清，廠商所提供之樣品經機關完成測試後，合格樣品數量包含於交貨數量。

<p>驗收方式</p>	<p>1、外觀檢查：</p> <p>(1)比對廠商所交財物外觀(需去毛邊)、規格是否符合契約規定。</p> <p>(2)允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合契約規定。</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。</p> <p>(1)測試數量：全數測試。</p> <p>(2)測試方法：將廠商所交財物安裝至 5E 轉轍器進行 10 次正反位功能測試。</p> <p>(3)測試地點：機關指定地點。</p> <p>(4)允收標準：</p> <p>A、測試：廠商所交財物應能正常安裝（無須額外加工或增購其他零配件），5E 轉轍器正反位功能無異常情形為合格。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況，則該項所交財物僅就不合格數量退回改正，俟不合格財物重新交貨後再行驗收。</p>				
<p>需求單位</p>	<p>系統處號誌廠</p>	<p>申請人</p>	<p>張志榮</p>	<p>聯絡電話</p>	<p>(02)28930105 轉 6114</p>