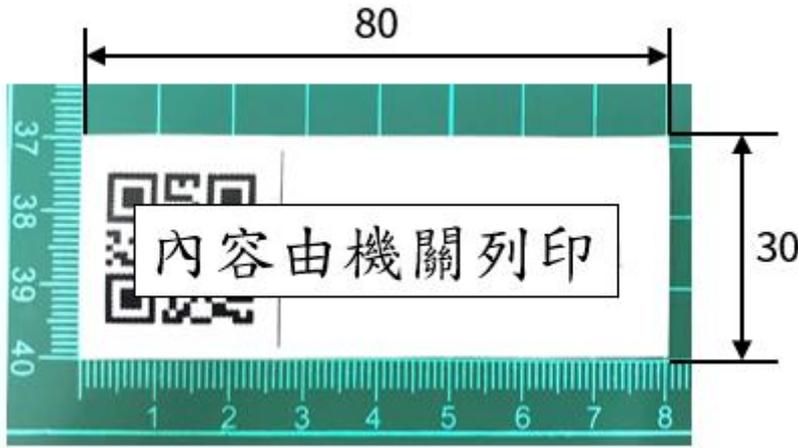


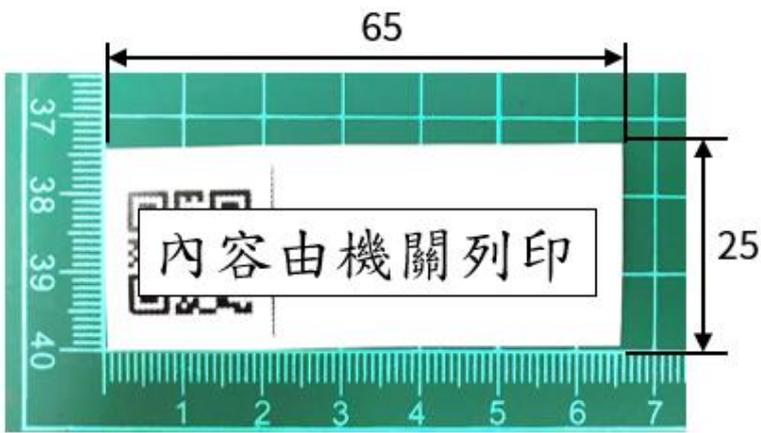
# 物料規格說明

項次:1

料號	94.17.Z002.L0	原廠編號	
英文品名	LABEL (80x30)		
中文品名	標籤貼紙(80x30)		
詳細規格	<p>1. 材質：PP 或 PVC，白色霧面。</p> <p>2. 尺寸：寬 80±0.2mm，高 30±0.2mm，厚度：0.12±0.02mm。</p> <p>3. 剝離黏著力：1.3 kg/25mm(含)以上(180 度 peel adhesion)。</p> <p>4. 配合 TSC/MB240 標籤機使用，每捲 3,000 張。</p> <p>用途：標示電聯車組件序號。</p> <div style="text-align: center;">  <p>上圖僅供參考</p> </div>		
驗收方式	<p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 檢視廠商所交財物外觀、尺寸是否符合契約規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，尺寸須符合契約規定。</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。</p> <p>(1) 測試數量：1 件</p> <p>(2) 測試方法：將標籤貼紙貼於組件上等待 1 天，以 12Bar 高壓水柱來回沖刷 5 秒。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定地點。</p> <p>(4) 允收標準：經高壓水柱來回沖刷後，標籤貼紙不能有破損或脫落之情形。</p> <p>3、文件：交貨時檢附由符合 CNS 17025(ISO/IEC 17025)規定實驗室之 CNS 15721 或同等規範檢驗報告，報告需印有依標準法授權之實驗室認證機構之認可標誌。</p>		
需求單位	車輛處車輛四廠	申請人	黃鈺峰 聯絡電話 27828660#8360

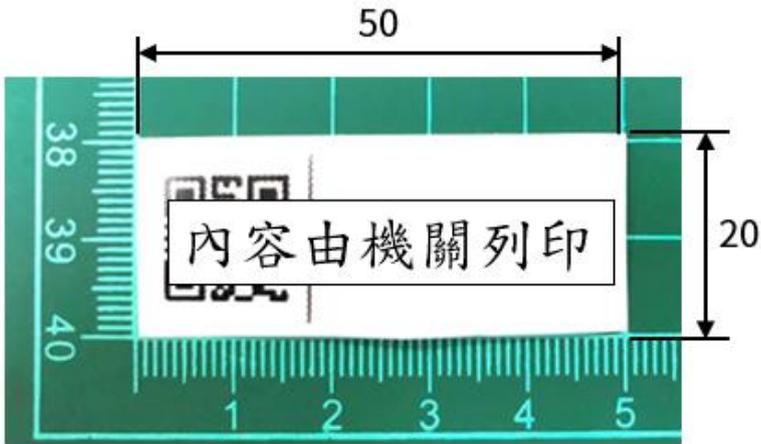
# 物料規格說明

項次:2

料 號	94.17.Z003.L0	原廠編號	
英文品名	LABEL (65x25)		
中文品名	標籤貼紙(65x25)		
詳細規格	<p>1. 材質：PP 或 PVC，白色霧面。</p> <p>2. 尺寸：寬 65±0.2mm，高 25±0.2mm，厚度：0.12±0.02mm。</p> <p>3. 剝離黏著力：1.3 kg/25mm(含)以上(180 度 peel adhesion)。</p> <p>4. 配合 TSC/MB240T 標籤機使用，每捲 3,500 張。</p> <p>用途：標示電聯車組件序號。</p> <div style="text-align: center;">  <p>上圖僅供參考</p> </div>		
驗收方式	<p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 檢視廠商所交財物外觀、尺寸是否符合契約規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，尺寸須符合契約規定。</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。</p> <p>(1) 測試數量：1 件</p> <p>(2) 測試方法：將標籤貼紙貼於組件上等待 1 天，以 12Bar 高壓水柱來回沖刷 5 秒。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定地點。</p> <p>(4) 允收標準：經高壓水柱來回沖刷後，標籤貼紙不能有破損或脫落之情形。</p> <p>3、文件：交貨時檢附由符合 CNS 17025(ISO/IEC 17025)規定實驗室之 CNS 15721 或同等規範檢驗報告，報告需印有依標準法授權之實驗室認證機構之認可標誌。</p>		
需求單位	車輛處車輛四廠	申請人	黃鈺峰 聯絡電話 27828660#8360

# 物料規格說明

項次:3

料 號	94.17.Z001.L0	原廠編號	
英文品名	LABEL(50x20)		
中文品名	標籤貼紙(50x20)		
詳細規格	<p>1. 材質：PP 或 PVC，白色霧面。</p> <p>2. 尺寸：寬 50±0.2mm，高 20±0.2mm，厚度：0.12±0.02mm。</p> <p>3. 剝離黏著力：1.3 kg/25mm(含)以上(180 度 peel adhesion)。</p> <p>4. 配合 TSC/MB240T 標籤機使用，每捲 4,000 張。</p> <p>用途：標示電聯車組件序號。</p> <div style="text-align: center;">  <p>上圖僅供參考</p> </div>		
驗收方式	<p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 檢視廠商所交財物外觀、尺寸是否符合契約規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，尺寸須符合契約規定。</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。</p> <p>(1) 測試數量：1 件</p> <p>(2) 測試方法：將標籤貼紙貼於組件上等待 1 天，以 12Bar 高壓水柱來回沖刷 5 秒。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定地點。</p> <p>(4) 允收標準：經高壓水柱來回沖刷後，標籤貼紙不能有破損或脫落之情形。</p> <p>3、文件：交貨時檢附由符合 CNS 17025(ISO/IEC 17025)規定實驗室之 CNS 15721 或同等規範檢驗報告，報告需印有依標準法授權之實驗室認證機構之認可標誌。</p>		
需求單位	車輛處車輛四廠	申請人	黃鈺峰 聯絡電話 27828660#8360