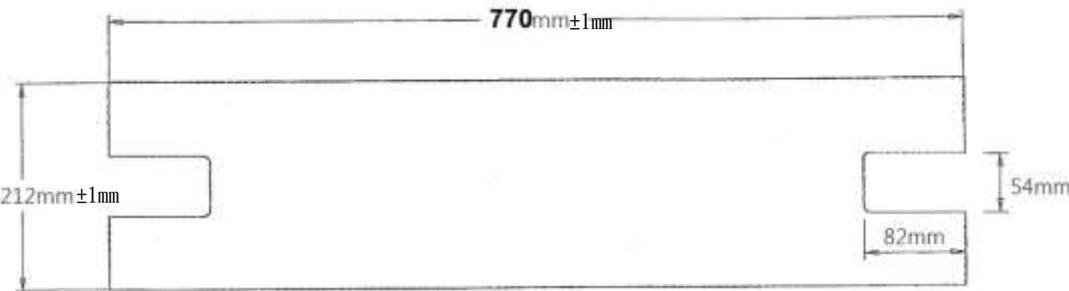


物料規格說明

項次:1

料 號	41.19.0029.L0	原廠編號	
英文品名	STAIMLESS STEEL SHIM		
中文品名	特殊型基鈹墊片(外徑:長 770*寬 212*厚 1mm)		
詳細規格	<p>1. 尺寸:外徑:長 770(誤差±1mm)*寬 212(誤差±1mm)*厚 1mm，前後端螺栓孔位開口位置需切除 82*54mm。</p> <p>2. 材質:SUS304 不鏽鋼。</p> <p>3. 表面須無變形瑕疵，銳利邊緣及毛邊均須去除。</p> <p>4. 墊片應呈長方型，邊緣應平坦，呈直角且無缺陷。</p>		
	 <p>The diagram shows a rectangular stainless steel shim with a cutout on the right side. The overall length is 770mm ± 1mm. The overall width is 212mm ± 1mm. The cutout on the right side is 82mm wide and 54mm high. The cutout is centered vertically on the right edge of the shim.</p>		

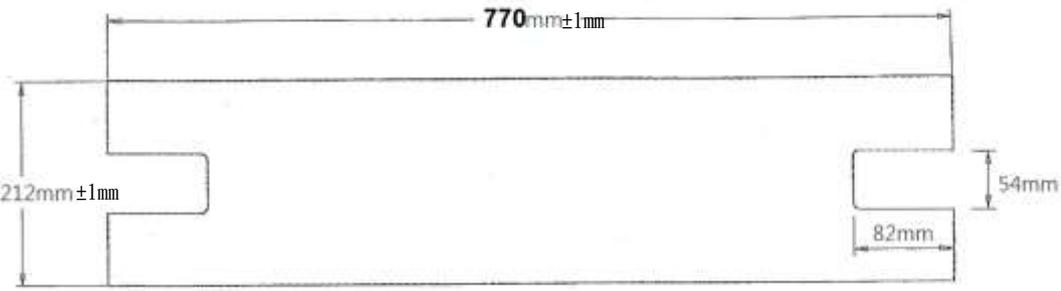
物料規格說明

項次:1

驗收方式	(一) 驗收時： 1、外觀檢查： (1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合訂購單規定。 (2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合訂購單規定。 2、測試：無。 (二) 文件：無。				
需求單位	工務處軌道廠	申請人	蘇文淵	聯絡電話	(02)22753520#7604

物料規格說明

項次:2

料號	41.19.0030.L0	原廠編號	
英文品名	STAINLESS STEEL SHIM		
中文品名	特殊型基鈹墊片(外徑:長 770*寬 212*厚 2mm)		
詳細規格	<p>1. 尺寸:外徑:長 770(誤差±1mm)*寬 212(誤差±1mm)*厚 2mm, 前後端螺栓孔位開口位置需切除 82*54mm。</p> <p>2. 材質:SUS304 不鏽鋼。</p> <p>3. 表面須無變形瑕疵, 銳利邊緣及毛邊均須去除。</p> <p>4. 墊片應呈長方型, 邊緣應平坦, 呈直角且無缺陷。</p>		
 <p>The diagram shows a rectangular stainless steel shim with a total length of 770mm ± 1mm and a total width of 212mm ± 1mm. At each end, there is a rectangular cutout with a width of 82mm and a height of 54mm. The cutouts are positioned symmetrically along the length of the shim.</p>			

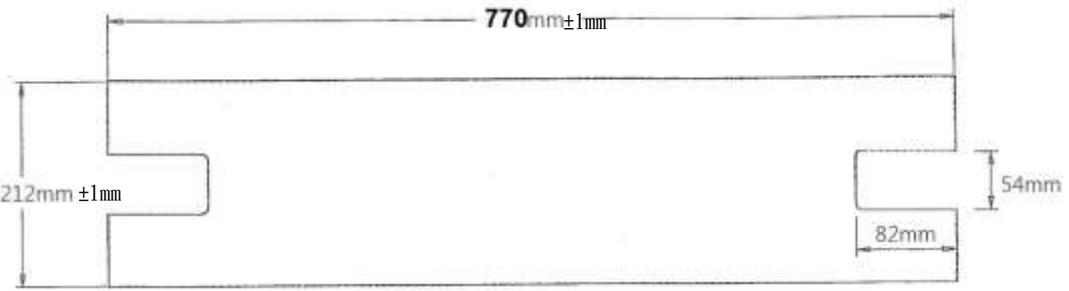
物料規格說明

項次:2

驗收方式	(一) 驗收時： 1、外觀檢查： (1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合訂購單規定。 (2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合訂購單規定。 2、測試：無。 (二) 文件：無。				
需求單位	工務處軌道廠	申請人	蘇文淵	聯絡電話	(02)22753520#7604

物料規格說明

項次:3

料號	41.19.0031.L0	原廠編號	
英文品名	STAINLESS STEEL SHIM		
中文品名	特殊型基鈹墊片(外徑:長 770*寬 212*厚 3mm)		
詳細規格	<p>1. 尺寸:外徑:長 770(誤差±1mm)*寬 212(誤差±1mm)*厚 3mm, 前後端螺栓孔位開口位置需切除 82*54mm。</p> <p>2. 材質:SUS304 不鏽鋼。</p> <p>3. 表面須無變形瑕疵, 銳利邊緣及毛邊均須去除。</p> <p>4. 墊片應呈長方型, 邊緣應平坦, 呈直角且無缺陷。</p>		
			

物料規格說明

項次:3

驗收方式	(一) 驗收時： 1、外觀檢查： (1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合訂購單規定。 (2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合訂購單規定。 2、測試：無。 (二) 文件：無。				
需求單位	工務處軌道廠	申請人	蘇文淵	聯絡電話	(02)22753520#7604

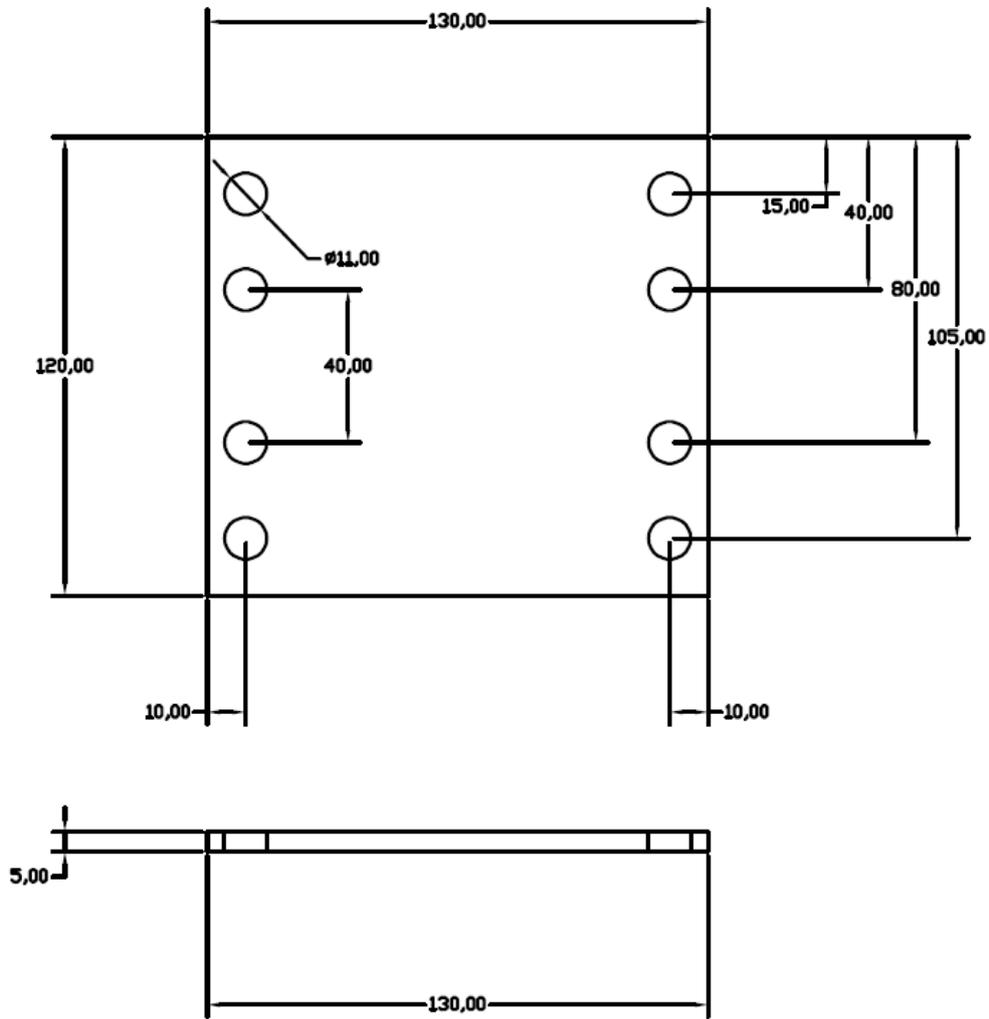
物料規格說明

項次: 4

料號	41.19.0057.L0	原廠編號	
英文品名	LONG PLATE		
中文品名	長基板墊片(1120*200*3mm)		
詳細規格	<p>1. 規格:1120mm(誤差±1mm)*200mm(誤差±1mm)*厚3mm, 前後端螺栓孔位開口位置需切除82*54mm。</p> <p>2. 材質:SUS304不鏽鋼</p> <p>3. 表面須無變形瑕疵, 銳利邊緣及毛邊均須去除。</p> <p>4. 墊片應呈長方型, 四個邊緣應平坦, 相鄰兩邊應成直角且無缺陷。</p>		
	<p>The diagram shows a rectangular plate with a total length of 1120mm ± 1mm and a total width of 200mm ± 1mm. On the right side, there is a rectangular cutout with a width of 82mm and a height of 54mm. The cutout is positioned such that its right edge is flush with the right edge of the plate.</p>		
驗收方式	<p>(一) 驗收時:</p> <p>1、外觀檢查:</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合訂購單規定。</p> <p>(2) 允收標準: 廠商所交財物外觀須無缺陷, 規格須符合訂購單規定。</p> <p>2、測試: 無。</p> <p>(二) 文件: 無。</p>		
需求單位	工務處軌道廠	申請人	蘇文淵
		聯絡電話	(02)22753520#7604

物料規格說明

項次:5

料 號	23.00.0212.L0	原廠編號	
英文品名	MAINTENANCE PLATFORM WALKWAY RAILING GUARDS		
中文品名	維修平台走道欄杆防護裝置		
詳細規格	<p>組件 1(每組裝置含 2 件夾板)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 材質：碳鋼 2. 規格：長 130±0.5mm、寬 120±0.5mm、厚 5±0.2mm、孔徑 11±0.2mm 3. 開孔位置及數量詳附圖，另須去除所有尖角、毛邊。 4. 表面須以灰色油漆或噴漆塗覆 		

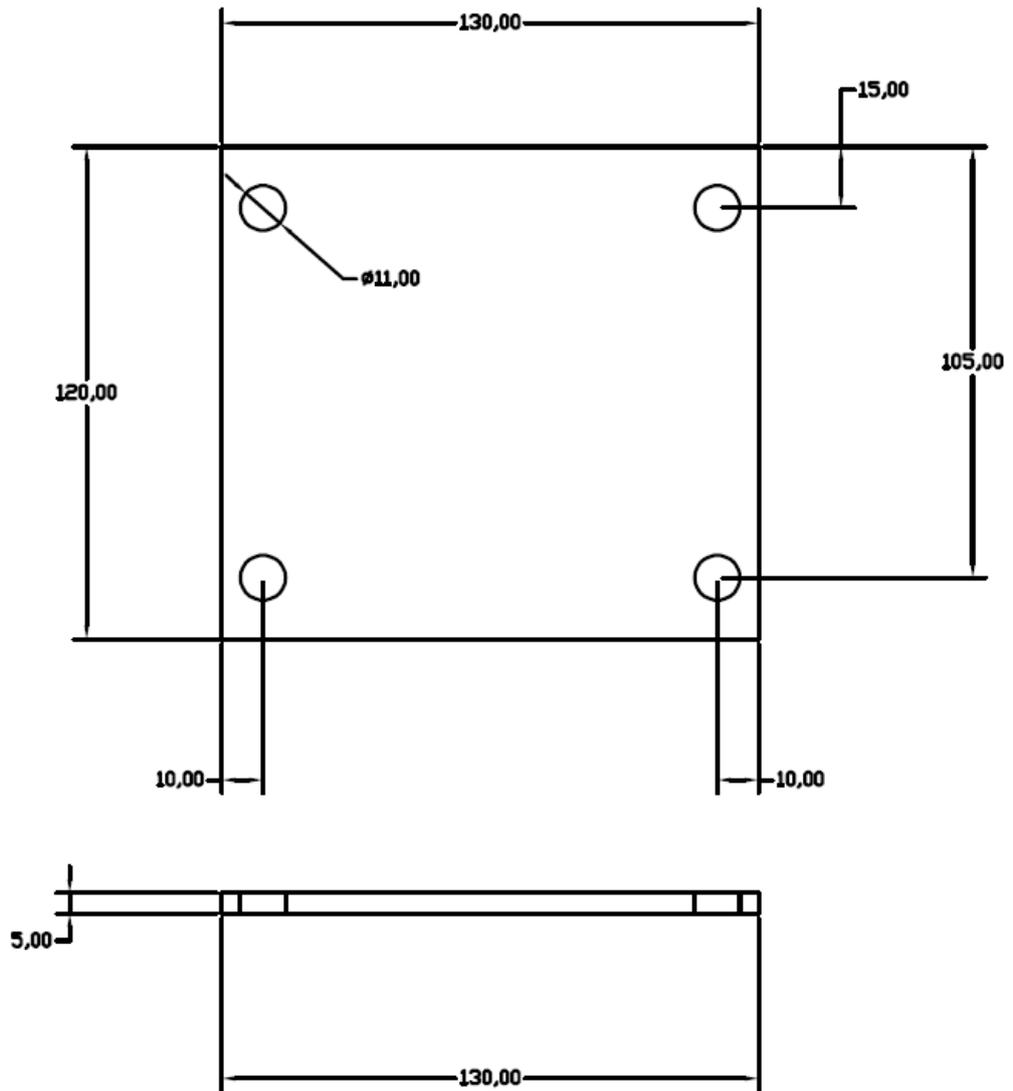
單位：mm

物料規格說明

項次:5

組件 2(每組裝置含 2 件夾板)

1. 材質：碳鋼
2. 規格：長 $130\pm 0.5\text{mm}$ 、寬 $120\pm 0.5\text{mm}$ 、厚 $5\pm 0.2\text{mm}$ 、孔徑 $11\pm 0.2\text{mm}$
3. 開孔位置及數量詳附圖，另須去除所有尖角、毛邊。
4. 表面須以灰色油漆或噴漆塗覆

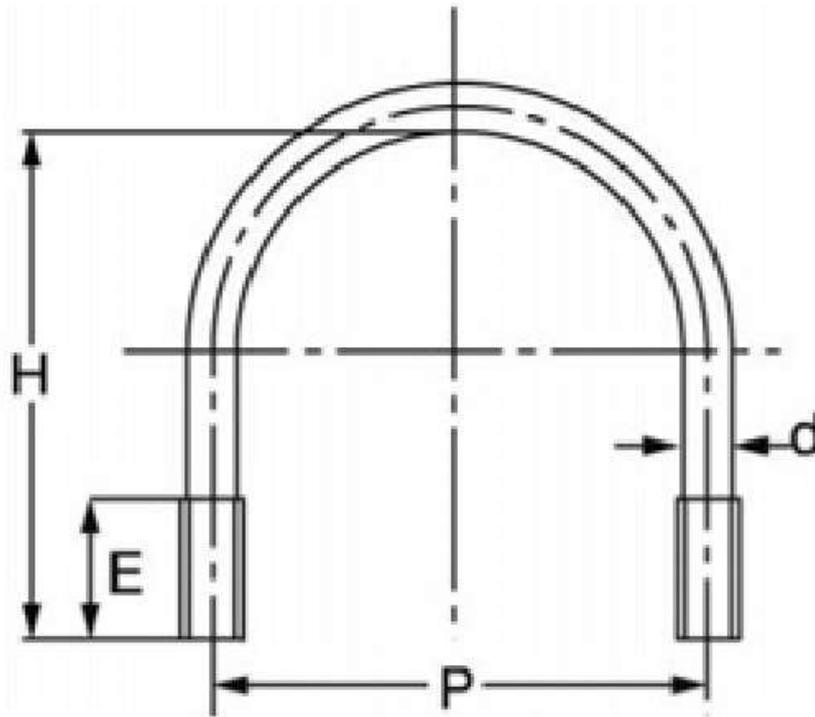


物料規格說明

項次:5

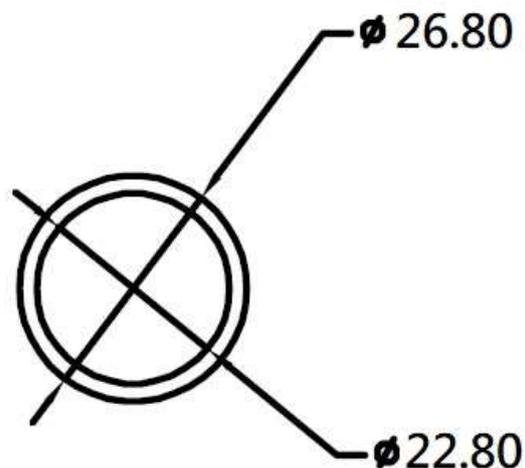
組件 3(每組裝置含 4 件 U 型螺栓)

1. 材質：碳鋼
2. 公稱尺寸：20A 3/4 用、 $d: 10 \pm 0.2\text{mm}$ 、 $P: 40 \pm 0.2\text{mm}$ 、 $H: 51 \pm 0.2\text{mm}$ 、 $E: 30 \pm 0.2\text{mm}$ ，表面鍍鋅。



組件 4(每組裝置含 1 件鋼管)

1. 材質：碳鋼
2. 公稱尺寸：6分(3/4)、外徑 $26.8 \pm 0.2\text{mm}$ 、厚度 $2 \pm 0.2\text{mm}$ 、長度 $1500 \pm 2\text{mm}$
3. 表面須以灰色油漆或噴漆塗覆



物料規格說明

項次:5

	<p>每組裝置含以下配件： 六角頭全牙螺栓(碳鋼、M10*120、強度8.8、鍍鋅)*8件、六角自鎖螺帽(碳鋼、M10、鍍鋅)16件、平墊圈(碳鋼、內徑10.5±0.5mm、外徑21±0.5mm、厚2.5±0.2mm)16件。</p>				
<p>驗收方式</p>	<p>(一) 驗收時： 1、外觀檢查： (1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合訂購單規定。 (2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合訂購單規定。 2、測試：無。 (二) 文件：無。</p>				
<p>需求單位</p>	<p>委管處纜車中心</p>	<p>申請人</p>	<p>嚴國豐</p>	<p>聯絡電話</p>	<p>02-29363730 #3306</p>