

物料規格說明

項次:1

料 號	51.94.0131.L0	原廠編號																													
英文品名	HUMAN-MACHINE INTERFACE HOLDER																														
中文品名	人機介面固定板																														
詳細規格	<p>1. 板厚 1.5mm。 2. 材質:SUS304。 3. 所有焊道需全週焊且須酸洗。 4. 工件不可有毛邊或割手情形。 5. 需採用粉體烤漆，顏色為 PANTONE 9160C 6. 尺寸詳附圖</p> <div data-bbox="1134 461 1401 741" style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;"> <p style="text-align: center;">一般公差 (mm)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>0.5</td><td>-</td><td>3</td><td>±0.1</td></tr> <tr><td>3</td><td>-</td><td>6</td><td>±0.2</td></tr> <tr><td>6</td><td>-</td><td>30</td><td>±0.3</td></tr> <tr><td>30</td><td>-</td><td>120</td><td>±0.5</td></tr> <tr><td>120</td><td>-</td><td>315</td><td>±0.6</td></tr> <tr><td>315</td><td>-</td><td>1000</td><td>±1</td></tr> <tr><td>1000</td><td>-</td><td>2000</td><td>±2</td></tr> </table> </div> <div data-bbox="375 757 1406 1435" style="text-align: center; margin: 10px auto;"> <p style="text-align: right; margin-right: 20px;">註記: 1 單位: mm 2 板厚: 1.5mm 3 材質: SUS304 4 所有焊道需全週焊且須酸洗 5 工件不可有毛邊或割手情形</p> </div>			0.5	-	3	±0.1	3	-	6	±0.2	6	-	30	±0.3	30	-	120	±0.5	120	-	315	±0.6	315	-	1000	±1	1000	-	2000	±2
0.5	-	3	±0.1																												
3	-	6	±0.2																												
6	-	30	±0.3																												
30	-	120	±0.5																												
120	-	315	±0.6																												
315	-	1000	±1																												
1000	-	2000	±2																												
驗收方式	<p>(一) 樣品測試：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、廠商應於決標日起[30]日內提供樣品1組予機關測試，若逾期未提供或已提供經測試不合格，經機關通知指定之期限內未再提送，機關得依契約第17條第1款第11目規定解除契約，並依契約第11條第3款第4目沒收全部履約保證金。 2、廠商所提供樣品經測試不合格，應於機關通知次日起[15]日內重新提送，所提供樣品經2次測試不合格(含決標後提送及不合格重新提送)，機關得解除契約，並沒收全部履約保證金；另機關允許廠商超過前述樣品提送次數者，自第2次不合格之次日起，依規格說明書六、(七)按日計罰懲罰性違約金。 3、外觀檢查：比對廠商所交樣品外觀、規格及尺寸是否符合契約規定。 4、測試：機關依下列規定執行測試。 																														

物料規格說明

項次:1

料 號	51.94.0131.L0	原廠編號	
英文品名	HUMAN-MACHINE INTERFACE HOLDER		
中文品名	人機介面固定板		
	<p>(1) 測試數量：2件。</p> <p>(2) 測試方法：機關將廠商所交樣品安裝至301型電聯車人機空調介面相對應位置，確認尺寸是否符合安裝。</p> <p>5、測試地點：機關指定之機廠。</p> <p>6、合格標準：</p> <p>(1) 外觀檢查：廠商所交樣品外觀須無缺陷，規格及尺寸須符合契約規定。</p> <p>(2) 測試：廠商所交樣品尺寸須符合安裝，無須額外加工或增購其他零配件，且安裝時無任何干涉情形。</p> <p>7、廠商所提樣品經測試合格後始得交貨，廠商應自機關測試合格通知次日起[65]日內交清，廠商所提供之樣品經機關完成測試後，合格樣品數量包含於交貨數量。</p> <p>(二) 驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、規格及尺寸是否符合契約規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格及尺寸須符合契約規定。</p> <p>2、測試：</p> <p>(1) 測試數量：2件。</p> <p>(2) 測試方法：機關將廠商所交財物安裝至301型電聯車人機空調介面相對應位置，確認尺寸是否符合安裝。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定之機廠。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、廠商所交財物尺寸須符合安裝，無須額外加工或增購其他零配件，且安裝時無任何干涉情形。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況達1組以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量2倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為前次抽樣數量2倍。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p>		
需求單位	車輛處車輛一廠 北投場	申請人	楊詠鈞 聯絡電話 (02)2893-0105 分機：3142