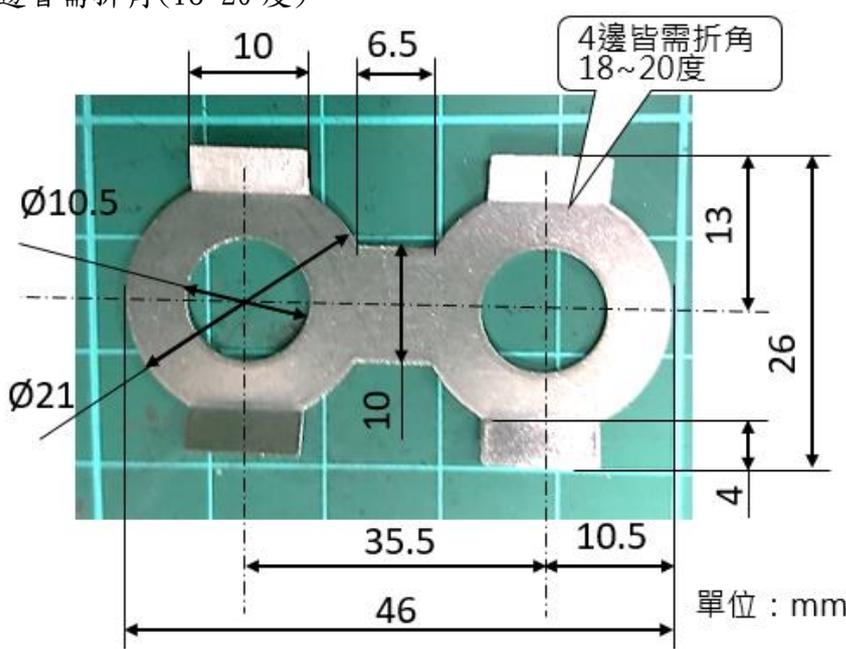


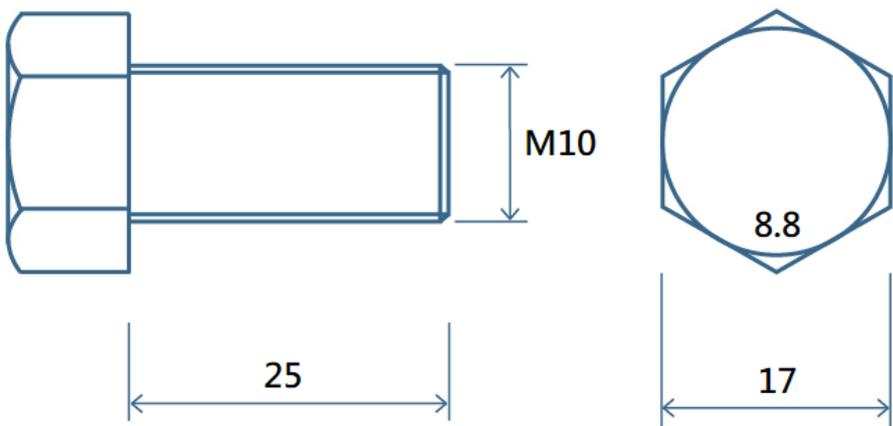
# 物料規格說明

項次:1

|      |   |      |                    |
|------|---|------|--------------------|
| 料號   | 51.TS.0002.L0   | 原廠編號 |                    |
| 英文品名 | SCREW LOCKING FOR PRIMARY SUSPENSION  |      |                    |
| 中文品名 | 主懸吊螺絲固定鎖片   |      |                    |
| 詳細規格 | <p>1. 材質:不銹鋼(SUS304)<br/>                 2. 長 46mm, 寬 26mm, 內孔直徑 10.5mm, 鎖片厚度 0.8±0.05mm<br/>                 3. 未標示之公差為±0.2mm<br/>                 4. 表面需去毛邊銳角<br/>                 5. 鎖片 4 邊皆需折角(18~20 度)</p>  <p style="text-align: center;">尺寸圖/實體圖僅供參考</p>   |      |                    |
| 驗收方式 | <p>驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合契約規定。</p> <p>(2) 目視檢查數量：全數檢查。</p> <p>(3) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合契約規定。</p> <p>2、測試：</p> <p>(1) 測試數量：2 件。</p> <p>(2) 測試方法：機關將廠商所交財物安裝至 321 型電聯車主懸吊相對應位置進行安裝比對。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定之機廠及營運路線。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、測試：廠商所交之財物尺寸須符合安裝，無須額外加工或增購其他零配件，且安裝時無任何干涉情形。</p> <p>B、驗收及複驗有瑕疵或異常之不合格數量達 1 件以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量 2 倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為前次抽樣數量 2 倍。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p> |      |                    |
| 需求單位 | 車輛處車輛二廠   | 申請人  | 黃鈺峰                |
|      |   | 聯絡電話 | 02-22753520 轉 7038 |

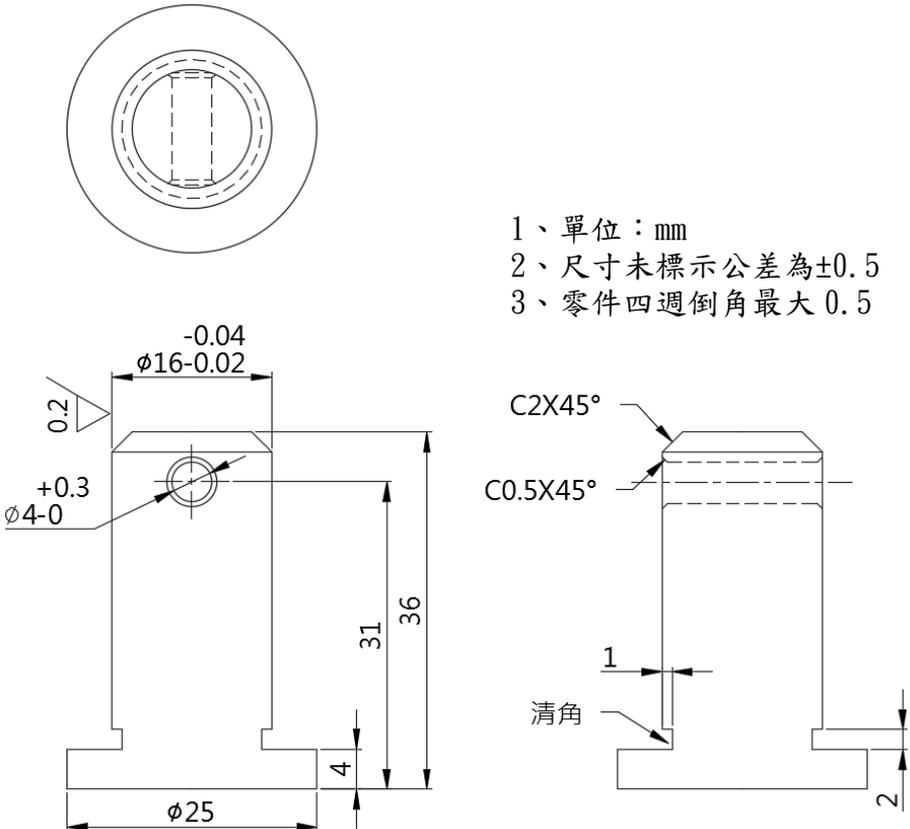
# 物料規格說明

項次:2

|      |   |      |                             |
|------|---|------|-----------------------------|
| 料 號  | 51.PA.Y012.L0   | 原廠編號 |                             |
| 英文品名 | HEX CAP SCREWS  |      |                             |
| 中文品名 | 推進散熱風扇固定螺絲(321 型)六角頭螺絲 M10*25   |      |                             |
| 詳細規格 | <p>六角頭螺絲 M10*25<br/>           材質:中碳鋼<br/>           特性等級:8.8 ISO4017 鍍鋅/全牙 BN56 頁次:64-00-00#216</p>  <p style="text-align: right;">單位:mm</p> <p style="text-align: center;">示意圖僅供參考</p>   |      |                             |
| 驗收方式 | <p>驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合契約規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合契約規定。</p> <p>2、測試：</p> <p>(1) 測試數量：2件。</p> <p>(2) 測試方法：機關將廠商所交財物安裝至321型電聯車推進散熱風扇相對應位置進行安裝比對。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定之機廠及營運路線。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、測試：廠商所交之財物尺寸須符合安裝，無須額外加工或增購其他零配件，且安裝時無任何干涉情形。</p> <p>B、驗收及複驗有瑕疵或異常之不合格數量達1件以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量2倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為前次抽樣數量2倍。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p> |      |                             |
| 需求單位 | 車輛處車輛二廠   | 申請人  | 黃鈺峰 聯絡電話 02-22753520 轉 7038 |

# 物料規格說明

項次:3

|      |   |      |  |
|------|---|------|--|
| 料 號  | 51. KG. G019. L0  | 原廠編號 |  |
| 英文品名 | PIVOT FOR GANGWAY COMPRESSION   |      |  |
| 中文品名 | 車間通道壓縮機構-樞軸   |      |  |
| 詳細規格 | <p>1、材質：不銹鋼(SUS304)。</p> <p>2、尺寸：長 36mm、直徑 25mm。</p> <p>3、配件：直徑 4x25mm 開口銷規格：材質 A2 不銹鋼，每件數量 1 件。</p> <div style="text-align: center;">  <p>1、單位：mm<br/>2、尺寸未標示公差為±0.5<br/>3、零件四週倒角最大 0.5</p> <p>尺寸圖/實體圖僅供參考</p> </div> |      |  |

# 物料規格說明

項次:3

|      |   |     |     |      |                    |
|------|---|-----|-----|------|--------------------|
| 驗收方式 | <p>驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合契約規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合契約規定。</p> <p>2、測試：</p> <p>(1) 測試數量：2件。</p> <p>(2) 測試方法：機關將廠商所交財物安裝至321型電聯車車間通道總成相對應位置進行安裝比對。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定之機廠及營運路線。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、測試：廠商所交之財物尺寸須符合安裝，無須額外加工或增購其他零配件，且安裝時無任何干涉情形。</p> <p>B、驗收及複驗有瑕疵或異常之不合格數量達1件以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量2倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為前次抽樣數量2倍。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p> |     |     |      |                    |
| 需求單位 | 車輛處車輛二廠   | 申請人 | 黃鈺峰 | 聯絡電話 | 02-22753520 轉 7038 |

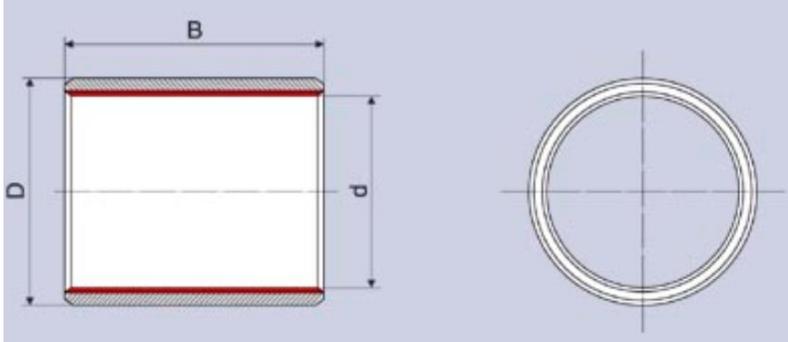
# 物料規格說明

項次:4

|      |   |      |  |
|------|---|------|--|
| 料 號  | 51.KG.G010.LO   | 原廠編號 |  |
| 英文品名 | ANGLE HOLDER SET FOR GANGWAY COMPRESSION  |      |  |
| 中文品名 | 車間通道壓縮機構-角托架組   |      |  |
| 詳細規格 | <p>1、材質：A572 Gr. 42 構造鋼。</p> <p>2、尺寸：60mm(長)×40mm(寬)×51mm(高)(詳圖一)。</p> <p>3、配件：合金襯套尺寸及基本負荷須符合或優於(圖二)所示，每件數量 1 件。<br/>(參考廠牌：GLYCO 或 GLYCODUR 或 FEDERAL MOGUL，型號：PG 161810 F)</p> <p>4、安裝：合金襯套以干涉配合方式壓入角托架之 18mm 圓孔內，壓入後表面需平整，且裝配後合金襯套內徑須介於 15.99~16.06 之間。</p> <p>5、塗裝：內層為橙色環氧樹脂底漆，外層為黑色環氧樹脂面漆。(孔徑不得塗裝)</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div data-bbox="416 840 847 1198" style="text-align: center;"> <p>27.5</p> <p>18</p> <p>2X-11</p> </div> <div data-bbox="1002 891 1380 1003" style="text-align: left;"> <p>1、單位：mm<br/>2、尺寸未標示公差為±0.5<br/>3、零件四週倒角最大 0.5</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start; margin-top: 20px;"> <div data-bbox="416 1279 858 1877" style="text-align: center;"> <p><math>\phi 18.00^{+0.02}</math></p> <p>41</p> <p>51</p> <p>40</p> <p>1.5</p> </div> <div data-bbox="975 1256 1396 1832" style="text-align: center;"> <p><math>10-0^{+0.5}</math></p> <p>60</p> <p>2X-R5</p> <p>40</p> <p>9</p> </div> </div> <p style="text-align: center; margin-top: 20px;">圖一、車間通道壓縮機構-角托架組</p> |      |  |

# 物料規格說明

項次:4

| 料號   | 51.KG.G010.LO   | 原廠編號 |                             |        |                      |     |  |      |  |    |   |   |   |    |        |                      |  |    |    |    |    |   |   |   |    |    |    |             |       |       |     |
|------|---|------|-----------------------------|--------|----------------------|-----|--|------|--|----|---|---|---|----|--------|----------------------|--|----|----|----|----|---|---|---|----|----|----|-------------|-------|-------|-----|
| 英文品名 | ANGLE HOLDER SET FOR GANGWAY COMPRESSION  |      |                             |        |                      |     |  |      |  |    |   |   |   |    |        |                      |  |    |    |    |    |   |   |   |    |    |    |             |       |       |     |
| 中文品名 | 車間通道壓縮機構-角托架組   |      |                             |        |                      |     |  |      |  |    |   |   |   |    |        |                      |  |    |    |    |    |   |   |   |    |    |    |             |       |       |     |
|      |  <table border="1" data-bbox="478 806 1279 1108"> <thead> <tr> <th colspan="4">尺寸圖</th> <th colspan="2">基本負荷</th> <th>重量</th> </tr> <tr> <th>d</th> <th>D</th> <th>B</th> <th>厚度</th> <th>dyn. C</th> <th>stat. C<sub>0</sub></th> <th></th> </tr> <tr> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>N</th> <th>N</th> <th>g</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16</td> <td>18</td> <td>10</td> <td>1.007~0.981</td> <td>12900</td> <td>40000</td> <td>3.9</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">圖二、合金襯套尺寸</p> |      |                             | 尺寸圖    |                      |     |  | 基本負荷 |  | 重量 | d | D | B | 厚度 | dyn. C | stat. C <sub>0</sub> |  | mm | mm | mm | mm | N | N | g | 16 | 18 | 10 | 1.007~0.981 | 12900 | 40000 | 3.9 |
| 尺寸圖  |   |      |                             | 基本負荷   |                      | 重量  |  |      |  |    |   |   |   |    |        |                      |  |    |    |    |    |   |   |   |    |    |    |             |       |       |     |
| d    | D   | B    | 厚度                          | dyn. C | stat. C <sub>0</sub> |     |  |      |  |    |   |   |   |    |        |                      |  |    |    |    |    |   |   |   |    |    |    |             |       |       |     |
| mm   | mm  | mm   | mm                          | N      | N                    | g   |  |      |  |    |   |   |   |    |        |                      |  |    |    |    |    |   |   |   |    |    |    |             |       |       |     |
| 16   | 18  | 10   | 1.007~0.981                 | 12900  | 40000                | 3.9 |  |      |  |    |   |   |   |    |        |                      |  |    |    |    |    |   |   |   |    |    |    |             |       |       |     |
| 驗收方式 | <p>驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合契約規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合契約規定。</p> <p>2、測試：</p> <p>(1) 測試數量：2件。</p> <p>(2) 測試方法：機關將廠商所交財物安裝至321型電聯車車間通道總成相對應位置進行安裝比對。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定之機廠及營運路線。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、測試：廠商所交之財物尺寸須符合安裝，無須額外加工或增購其他零配件，且安裝時無任何干涉情形。</p> <p>B、驗收及複驗有瑕疵或異常之不合格數量達1件以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量2倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為前次抽樣數量2倍。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p>   |      |                             |        |                      |     |  |      |  |    |   |   |   |    |        |                      |  |    |    |    |    |   |   |   |    |    |    |             |       |       |     |
| 需求單位 | 車輛處車輛二廠   | 申請人  | 黃鈺峰 聯絡電話 02-22753520 轉 7038 |        |                      |     |  |      |  |    |   |   |   |    |        |                      |  |    |    |    |    |   |   |   |    |    |    |             |       |       |     |

# 物料規格說明

項次：5

|      |   |      |  |
|------|---|------|--|
| 料號   | 51.VE.0039.LO   | 原廠編號 |  |
| 英文品名 | COUNTERWEIGHT CLIPS #1 FOR 321/341 TYPE EVAPORATOR BLOWER   |      |  |
| 中文品名 | 配重夾片#1(321/341 型送風葉輪)   |      |  |
| 詳細規格 | <p>1. 重量：0.24±0.05g。<br/>2. 型式為夾片式。<br/>3. 尺寸：長：6.4±0.5mm、寬：6.2±0.5mm、厚：0.35±0.1mm。<br/>4. 材質：不鏽鋼(SUS304 或以上等級)。</p>  <p>註:尺寸僅供參考，實際以符合現場使用為準。</p> |      |  |

# 物料規格說明

項次：5

|             |  |            |            |             |                       |
|-------------|--|------------|------------|-------------|-----------------------|
| <p>驗收方式</p> | <p>(一)驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀及尺寸、規格是否符合契約規定。</p> <p>(2) 目視檢查數量：全數檢查。</p> <p>(3) 允收標準：</p> <p>A、廠商所交財物外觀須無缺陷，尺寸、規格須符合契約規定。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況：則該項所交財物僅就不合格數量退回改正，俟不合格財物重新交貨後再行驗收。</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。</p> <p>(1) 測試數量:2件。</p> <p>(2) 測試方法：安裝於321型送風葉輪上進行安裝比對。</p> <p>(3) 測試地點:機關指定之地點。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、廠商所交財物可正常安裝於321型送風葉輪上，且無須額外加工或增購零配件。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況：則該項所交財物僅就不合格數量退回改正，俟不合格財物重新交貨後再行驗收。</p> |            |            |             |                       |
| <p>需求單位</p> | <p>車輛處車輛二廠土城大修場</p>  | <p>申請人</p> | <p>張志遠</p> | <p>聯絡電話</p> | <p>2275-3520#7063</p> |

# 物料規格說明

項次：6

|      |   |      |  |
|------|---|------|--|
| 料號   | 51.VE.0040.LO   | 原廠編號 |  |
| 英文品名 | COUNTERWEIGHT CLIPS #2 FOR 321/341 TYPE EVAPORATOR BLOWER   |      |  |
| 中文品名 | 配重夾片#2(321/341 型送風葉輪)   |      |  |
| 詳細規格 | <p>1. 重量：0.47±0.05g。<br/>2. 型式為夾片式。<br/>3. 尺寸：長：9.1±0.5mm、寬：8±0.5mm、厚：0.35±0.1mm。<br/>4. 材質：不鏽鋼(SUS304 或以上等級)。</p>  <p>註:尺寸僅供參考，實際以符合現場使用為準。</p> |      |  |

# 物料規格說明

項次：6

|             |  |            |            |             |                       |
|-------------|--|------------|------------|-------------|-----------------------|
| <p>驗收方式</p> | <p>(一)驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀及尺寸、規格是否符合契約規定。</p> <p>(2) 目視檢查數量：全數檢查。</p> <p>(3) 允收標準：</p> <p>A、廠商所交財物外觀須無缺陷，尺寸、規格須符合契約規定。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況：則該項所交財物僅就不合格數量退回改正，俟不合格財物重新交貨後再行驗收。</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。</p> <p>(1) 測試數量:2件。</p> <p>(2) 測試方法：安裝於321型送風葉輪上進行安裝比對。</p> <p>(3) 測試地點:機關指定之地點。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、廠商所交財物可正常安裝於321型送風葉輪上，且無須額外加工或增購零配件。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況：則該項所交財物僅就不合格數量退回改正，俟不合格財物重新交貨後再行驗收。</p> |            |            |             |                       |
| <p>需求單位</p> | <p>車輛處車輛二廠土城大修場</p>  | <p>申請人</p> | <p>張志遠</p> | <p>聯絡電話</p> | <p>2275-3520#7063</p> |

# 物料規格說明

項次：7

|      |  |      |  |
|------|--|------|--|
| 料號   | 51.VE.0041.LO  | 原廠編號 |  |
| 英文品名 | COUNTERWEIGHT CLIPS #3 FOR 321/341 TYPE EVAPORATOR BLOWER  |      |  |
| 中文品名 | 配重夾片#3(321/341型送風葉輪)   |      |  |
| 詳細規格 | <p>1. 重量：0.7±0.05g。<br/>2. 型式為夾片式。<br/>3. 尺寸：長：9.1±0.5mm、寬：12±0.5mm、厚：0.35±0.1mm。<br/>4. 材質：不鏽鋼(SUS304或以上等級)。</p>  <p>註：尺寸僅供參考，實際以符合現場使用為準。</p> |      |  |

# 物料規格說明

項次：7

|      |  |     |     |      |                |
|------|--|-----|-----|------|----------------|
| 驗收方式 | <p>(一)驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀及尺寸、規格是否符合契約規定。</p> <p>(2) 目視檢查數量：全數檢查。</p> <p>(3) 允收標準：</p> <p>A、廠商所交財物外觀須無缺陷，尺寸、規格須符合契約規定。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況：則該項所交財物僅就不合格數量退回改正，俟不合格財物重新交貨後再行驗收。</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。</p> <p>(1) 測試數量:2件。</p> <p>(2) 測試方法：安裝於321型送風葉輪上進行安裝比對。</p> <p>(3) 測試地點:機關指定之地點。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、廠商所交財物可正常安裝於321型送風葉輪上，且無須額外加工或增購零配件。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況：則該項所交財物僅就不合格數量退回改正，俟不合格財物重新交貨後再行驗收。</p> |     |     |      |                |
| 需求單位 | 車輛處車輛二廠土城大修場   | 申請人 | 張志遠 | 聯絡電話 | 2275-3520#7063 |

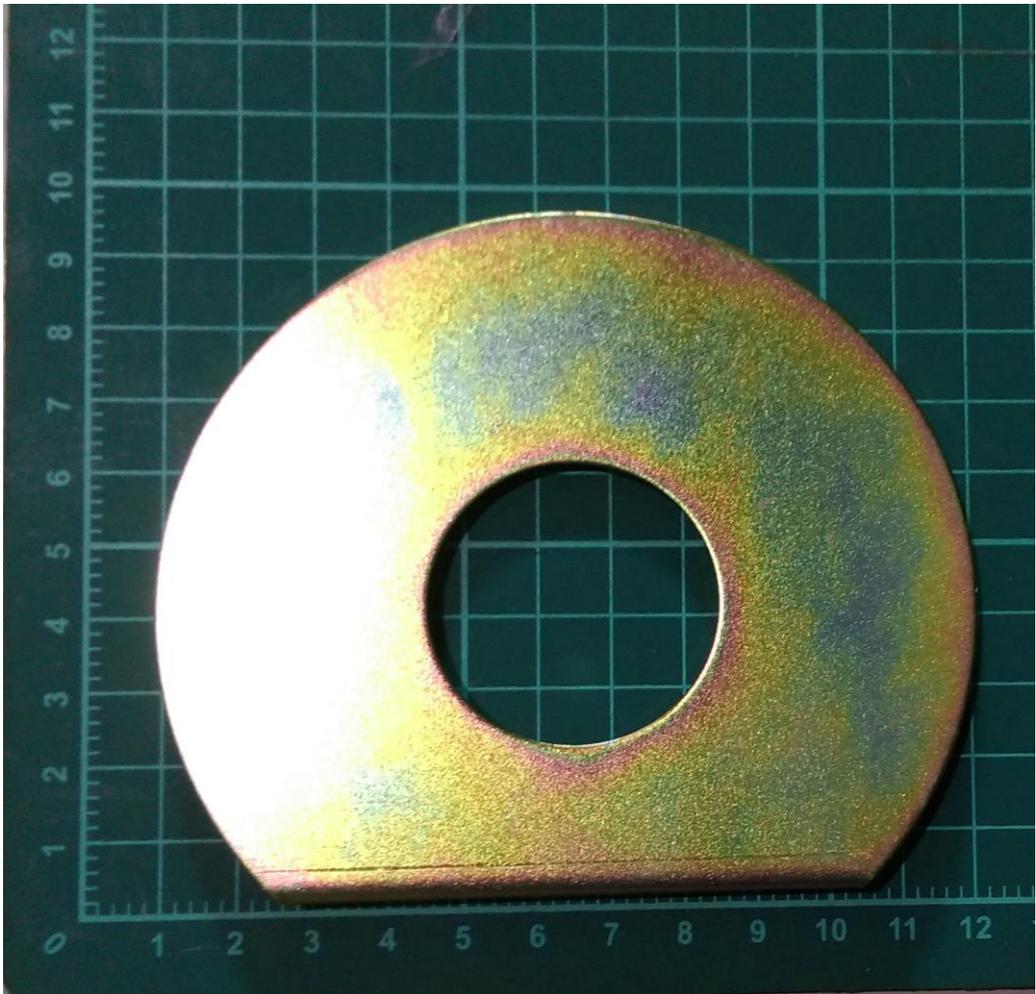
# 物料規格說明

項次：8

|      |  |      |                               |
|------|--|------|-------------------------------|
| 料 號  | 51. VE. 0052. LO   | 原廠編號 |                               |
| 英文品名 | COUNTERWEIGHT CLIPS #4 FOR 321/341 TYPE EVAPORATOR BLOWER  |      |                               |
| 中文品名 | 配重夾片#4(321/341 型送風葉輪)  |      |                               |
| 詳細規格 | <p>1. 重量：0.12±0.05g。</p> <p>2. 型式為夾片式。</p> <p>3. 尺寸：長：6.4±0.5mm、寬：3.1±0.5mm、厚：0.35±0.1mm。</p> <p>4. 材質：不鏽鋼(SUS304 或以上等級)。</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">註:尺寸僅供參考，實際以符合現場使用為準。</p>  |      |                               |
| 驗收方式 | <p>(一)驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀及尺寸、規格是否符合契約規定。</p> <p>(2) 目視檢查數量：全數檢查。</p> <p>(3) 允收標準：</p> <p style="padding-left: 20px;">A、廠商所交財物外觀須無缺陷，尺寸、規格須符合契約規定。</p> <p style="padding-left: 20px;">B、有瑕疵或異常之情況：則該項所交財物僅就不合格數量退回改正，俟不合格財物重新交貨後再行驗收。</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。</p> <p>(1) 測試數量:2件。</p> <p>(2) 測試方法：安裝於321型送風葉輪上進行安裝比對。</p> <p>(3) 測試地點:機關指定之地點。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p style="padding-left: 20px;">A、廠商所交財物可正常安裝於321型送風葉輪上，且無須額外加工或增購零配件。</p> <p style="padding-left: 20px;">B、有瑕疵或異常之情況：則該項所交財物僅就不合格數量退回改正，俟不合格財物重新交貨後再行驗收。</p> |      |                               |
| 需求單位 | 車輛處車輛二廠土城大修場   | 申請人  | 張志遠<br>聯絡電話<br>2275-3520#7063 |

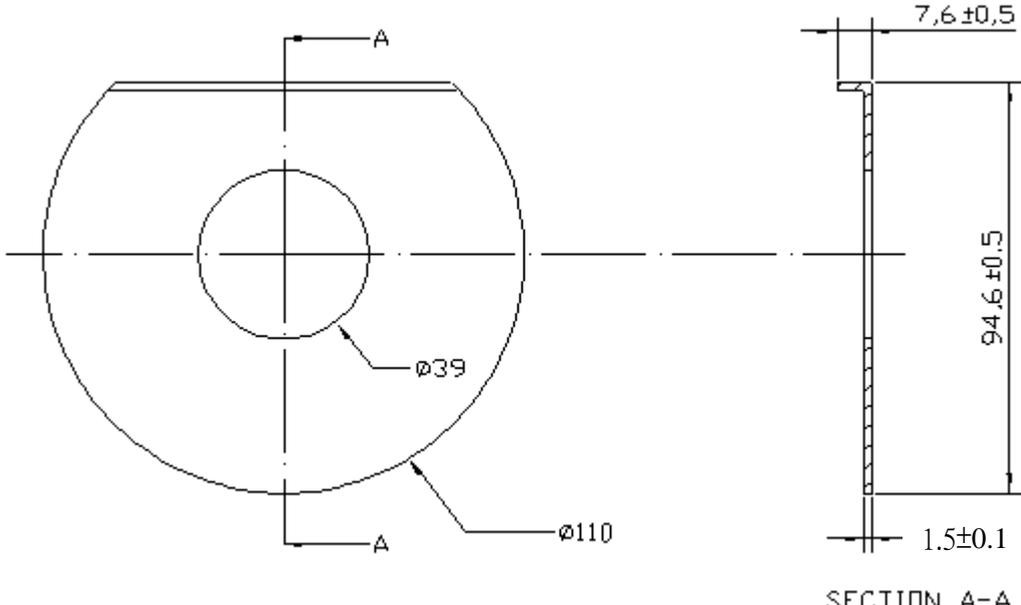
# 物料規格說明

項次:9

|      |  |      |  |
|------|--|------|--|
| 料 號  | 53.PG.0023.L0  | 原廠編號 |  |
| 英文品名 | STOPPER FOR GEAR BOX & COUPLER   |      |  |
| 中文品名 | 齒輪箱連軸器螺帽擋板   |      |  |
| 詳細規格 | <p>一、材質：SPC-C、表面處理鍍五彩<br/>二、尺寸：外徑 <math>110\pm 1\text{mm}</math>、厚度 <math>1.5\pm 0.1\text{mm}</math><br/>三、表面需平整、不可有彎曲或毛邊<br/>四、尺寸僅供參考，精確尺寸以現場實際樣品為主，須符合實際安裝需求<br/>五、示意圖如下：</p>  <p>齒輪箱連軸器螺帽擋板示意圖</p> |      |  |

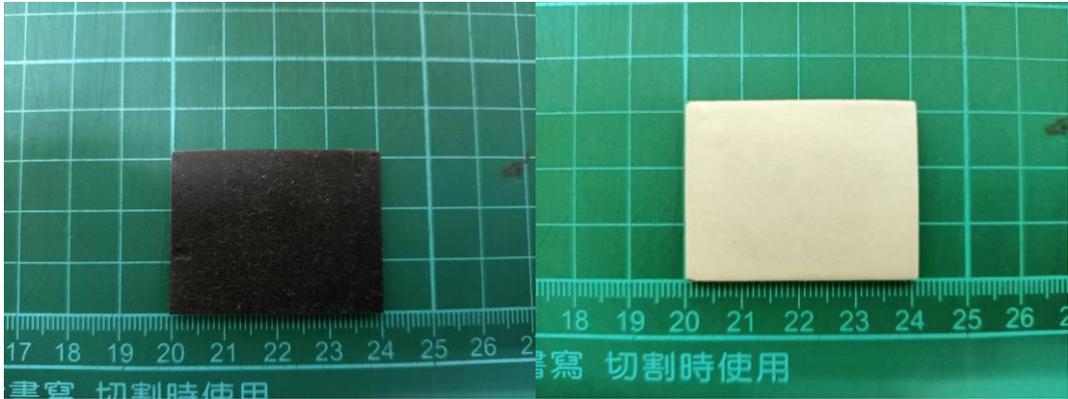
# 物料規格說明

項次:9

|             |   |            |            |  |
|-------------|---|------------|------------|--|
|             |  <p>厚度 <math>1.5\text{mm} \pm 0.1\text{mm}</math><br/>             尺寸公差為 <math>\pm 1\text{mm}</math><br/>             單位：mm</p> |            |            |  |
| <p>驗收方式</p> | <p>依規格表尺寸驗收</p>   |            |            |  |
| <p>需求單位</p> | <p>車輛處車輛一廠</p>  | <p>申請人</p> | <p>曾紀豪</p> | <p>聯絡電話<br/>02-28930105<br/>轉 3224</p> |

# 物料規格說明

項次:10

|      |  |      |                       |
|------|--|------|-----------------------|
| 料號   | 51.KL.A011.L0  | 原廠編號 |                       |
| 英文品名 | RUBBER   |      |                       |
| 中文品名 | 座椅填隙橡膠   |      |                       |
| 詳細規格 | <p>一、材質：橡膠。</p> <p>二、顏色：黑色。</p> <p>三、尺寸：長度 40mm，寬度 30mm，厚度 2mm，公差±0.5mm。</p> <p>四、單面須黏貼適用於接合橡膠與金屬(或塑膠)之雙面膠，接合金屬(或塑膠)面須有離形紙保護。</p>  <p>※圖片僅供參考，實際以現場需求為主</p> |      |                       |
| 驗收方式 | <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合規定。</p>   |      |                       |
| 需求單位 | 車輛處車輛二廠  | 申請人  | 蕭康泰                   |
|      |  | 聯絡電話 | (02)27890856<br>#3111 |