

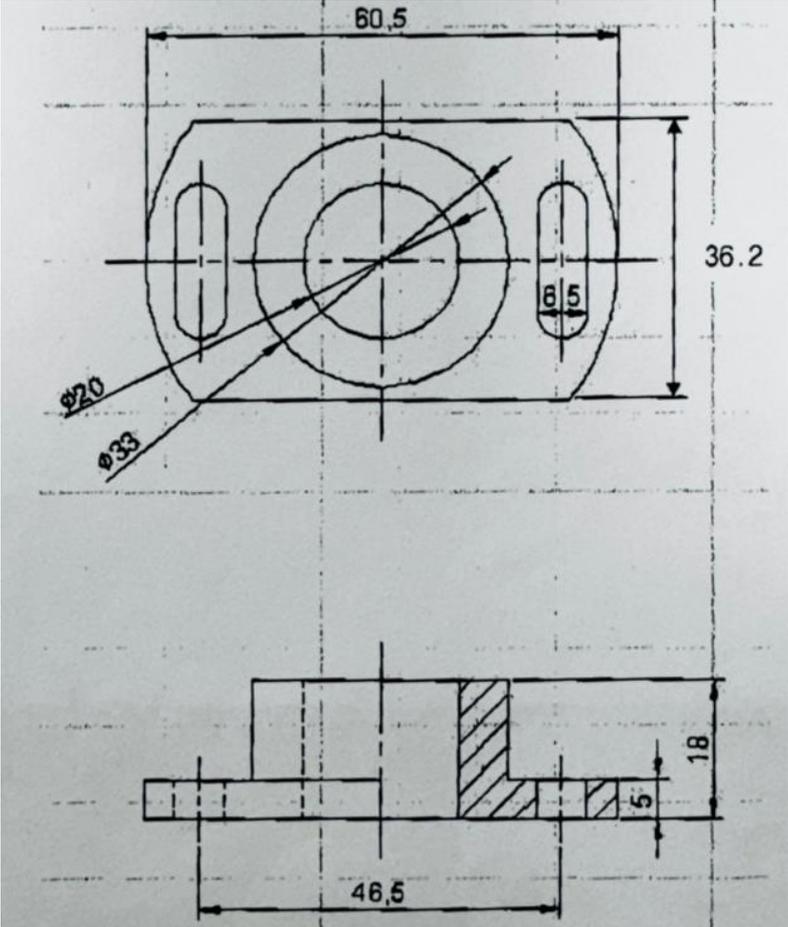
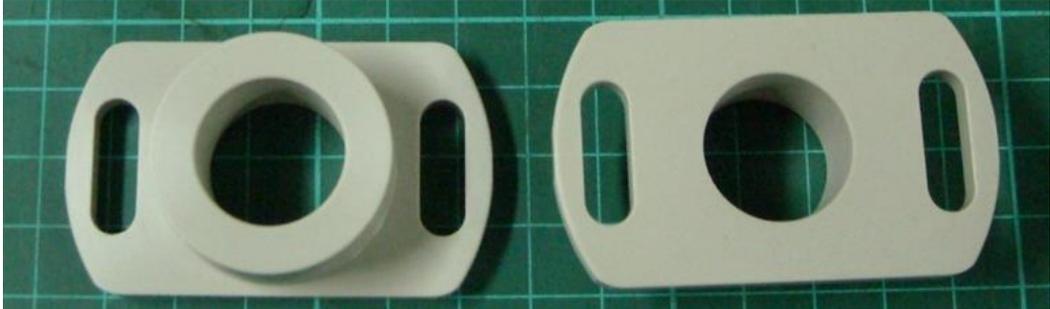
# 物料規格說明

項次:1

料號	11.91.0019.L0	原廠編號	無	
英文品名	VOLTAGE DETECTION ELECTRONIC SWITCH(KLV)			
中文品名	電壓偵測電子開關(KLV)			
詳細規格	<p>1. 輸入電壓:DC50V~80V±5%</p> <p>2. 輸出負載 Max:DC80V 持續最大負載 10A，瞬間最大電流 15A(5mSec，≤10% Duty Cycle)</p> <p>3. 開關輸出制動電壓範圍:56VDC±2%(電子開關 ON)，低於 52VDC±2%(電子開關 OFF)</p> <p>4. 電氣安全防護</p> <p>(1)可重置保險絲規格-PTC:MF-RM005/240，240VAC/0.25A</p> <p>(2)突波防護-TVS:1.5KE100CA，100VDC/1500W。</p> <p>(3)避雷氣體放電管-GDT:GTCA28-151M-R20</p> <p>(4)壓敏電阻-MOV: TNR14V221K TNR (MOV + GDT 串聯 Breakdown Voltage Min=308VDC Max=422VDC)</p> <p>(5)反電動勢二極體:1N4007, 1000V/1A</p> <p>5. 尺寸:長:115mm±5mm，寬:80mm±5mm，高:55mm±5mm，廠商所交財物須能符合 VAL256 電聯車安裝使用。</p>			
				
驗收方式	<p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 檢視廠商所交財物外觀、規格是否符合契約規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合契約規定。</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。</p> <p>(1) 測試數量：2 件。</p> <p>(2) 測試方法：由機關將廠商所交財物安裝於 256 型電聯車上，進行送電運轉測試 1 小時。</p> <p>(3) 測試地點：木柵機廠。</p> <p>3、允收標準：</p> <p>(1) 送電測試期間電聯車不可產生與廠商所交財物相關之故障訊息，測試後後檢視與廠商所交財物相關之設備不得有燒毀或其他故障之產生。</p> <p>(2) 有瑕疵或異常處理方式：有瑕疵或異常之情況，則該項所交財物退回改正，重新交貨後再行驗收。</p>			
需求單位	車輛處車輛四廠	申請人	林明華	聯絡電話 29363730#3609

# 物料規格說明

項次:2

料 號	53.DS.K006.L0	原廠編號	
英文品名	CENTER BUSHING PART OF LEAD SCREW		
中文品名	導螺桿中央支撐襯套		
詳細規格	<p>1. 材質：聚醚醚酮(PEEK)</p> <p>2. 尺寸：長 60.5 mm、寬 36.2 mm、高 18 mm，公差±0.1 mm，其餘詳物料規格說明。</p>  <p>圖 1、尺寸圖僅供參考</p>  <p>圖 2、實品圖(正面/反面)僅供參考</p>		

驗收方式	<p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 檢視廠商所交財物外觀、尺寸是否符合契約規定。</p> <p>(2) 外觀檢查數量：全數檢查。</p> <p>(3) 檢查地點：機關指定機廠。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、廠商所交財物外觀須無缺陷，尺寸須符合契約規定。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況，則該項所交財物僅就不合格數量退回改正，俟不合格財物重新交貨後再行驗收。</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。</p> <p>(1) 測試數量：2 件。</p> <p>(2) 測試方法：由機關將廠商所交財物安裝至 371 型電聯車車門安裝比對。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定機廠。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、測試：廠商所交財物應能正常安裝於 371 型電聯車車門(無須再額外加工或增購其他零配件)，即可安裝於機關原本使用位置，且測試無異常情況發生。</p> <p>B、有瑕疵或異常處理方式：有瑕疵或異常之情況時，則該項所交財物全數退回改善，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量 2 倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為前次抽樣數量 2 倍，複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p>			
需求單位	車輛處車輛三廠	申請人	黃惠瑛	聯絡電話 02-89193370 #3131