

物料規格說明

項次: 1

料號	53.94.0131.L0	原廠編號	
英文品名	TEMPERATURE SENSOR BRACKER FOR 371 TYPE		
中文品名	371 型電聯車溫度感測器座架		

詳細規格

1. 尺寸: 長度: 86 ± 1 mm, 寬度 80 ± 0.5 mm, 厚度: 1.2 ± 0.2 mm, 其餘尺寸詳附圖 1。
2. 材質: 不鏽鋼(SUS304)。
3. 鎖固孔位實際尺寸以符合現場安裝為主, 孔徑鎖固位置詳附圖 2。

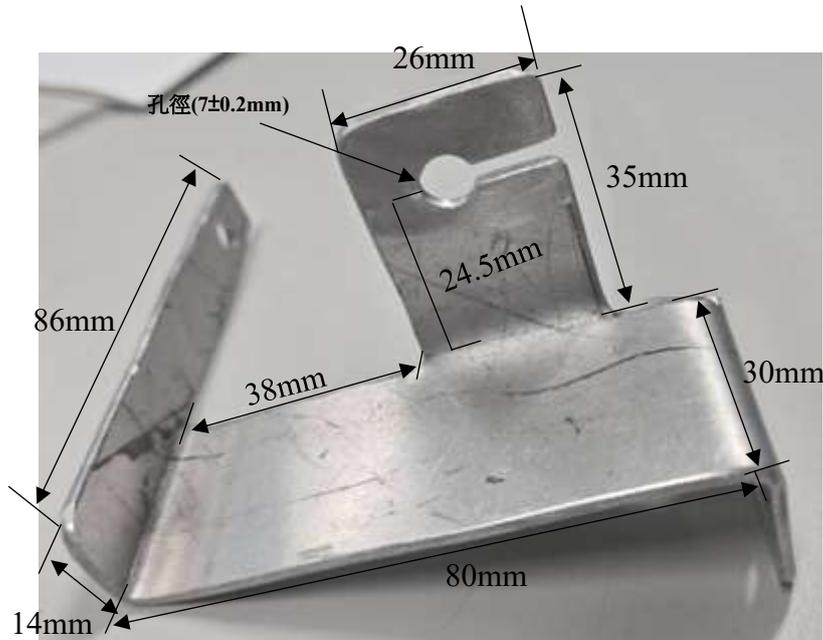


圖 1、371 型電聯車溫度感測器座架尺寸僅供參考

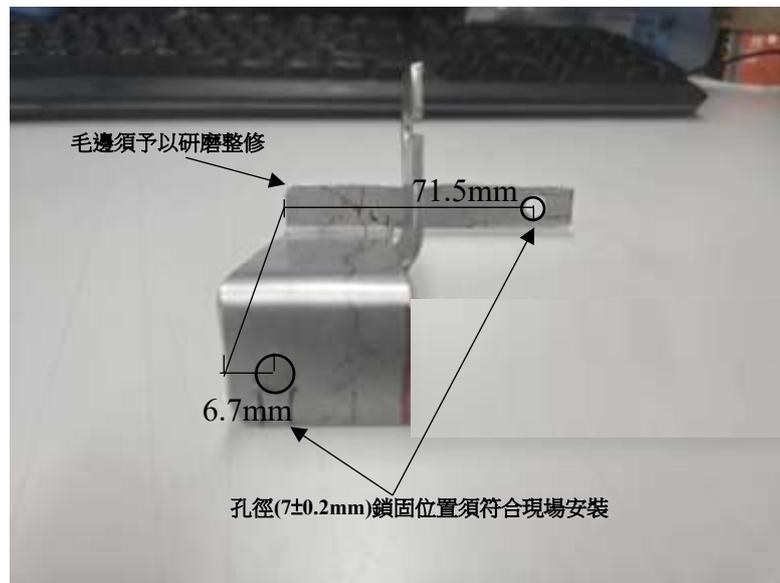


圖 2、371 型電聯車溫度感測器座架孔徑鎖固位置僅供參考

詳細規格	公差詳下表 1	
	尺寸範圍(X 值為料件尺寸)	公差範圍
	0mm < X ≤ 20mm	±0.2mm
	20mm < X ≤ 50mm	±0.5mm
	50mm < X ≤ 100mm	±1mm
	100mm < X ≤ 200mm	±1.5mm
	200mm < X	±2mm
	本項物料所使用之單位為: mm	

<p>驗收方式</p>	<p>(一) 樣品測試：</p> <p>1、廠商應於訂購日起[45]日內提供樣品 1 件予機關測試。若逾期未提送樣品或已提供樣品測試不合格，應於經機關通知次日起[15]日內重新提送，廠商若未於通知期限內再提送樣品，或廠商所提供樣品經 2 次測試不合格(含訂購後提送及不合格重新提送)，機關得解除訂購單。</p> <p>2、廠商未依規定於期限內提送樣品測試或逾樣品重新提送期限或次數者，或機關允許廠商超過前述樣品提送次數者，自第 2 次不合格之次日起，均按日計罰懲罰性違約金(不足 1 日以 1 日計)，每日給付機關〔100〕元之懲罰性違約金，罰款最高上限為訂購單總價 20%)。</p> <p>3、外觀檢查：比對廠商所交樣品外觀、規格及尺寸是否符合契約規定。</p> <p>4、測試：</p> <p>(1) 測試數量：1 件。</p> <p>(2) 測試方法：機關將廠商所交樣品安裝至 371 型電聯車溫度感測器位置執行安裝比對。</p> <p>5、測試地點：機關指定之機廠。</p> <p>6、允收標準：</p> <p>(1) 外觀檢查：廠商所交樣品外觀須無缺陷，規格及尺寸須符合契約規定。</p> <p>(2) 測試：廠商所交樣品尺寸須符合安裝，無須額外加工或增購其他零配件，且安裝時無任何干涉情形。</p> <p>7、廠商所提樣品經測試合格後始得交貨，廠商應自機關測試合格通知次日起[60]日內交清，廠商所提供之樣品經機關完成測試後，合格樣品數量包含於交貨數量。</p> <p>(二) 驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 檢視廠商所交財物外觀、尺寸是否符合契約規定。</p> <p>(2) 外觀檢查數量：全數檢查。</p> <p>(3) 檢查地點：機關指定機廠。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、廠商所交財物外觀須無缺陷，尺寸須符合契約規定。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況，則該項所交財物僅就不合格數量退回改正，俟不合格財物重新交貨後再行驗收。</p> <p>2、測試：</p> <p>(1) 測試數量：1 件</p> <p>(2) 測試方法：由機關將廠商所交財物安裝至 371 型電聯車溫度感測器位置執行安裝比對。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定機廠。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、測試：廠商所交財物應能正常安裝於 371 型電聯車溫度感測器位置(無須再額外加工或增購其他零配件)，測試無異常情況發生。</p> <p>B、有瑕疵或異常處理方式：有瑕疵或異常之情況時，則該項所交財物全數退回改善，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量 2 倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為前次抽樣數量 2 倍，複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p>			
<p>需求單位</p>	<p>車輛處車輛三廠</p>	<p>申請人</p>	<p>賴昱全</p>	<p>聯絡電話 02-22815136-3130</p>