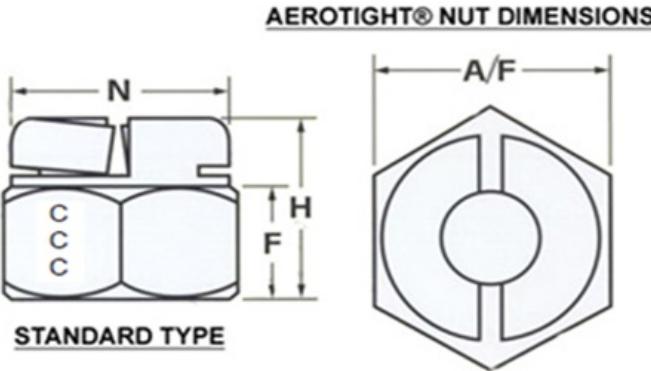


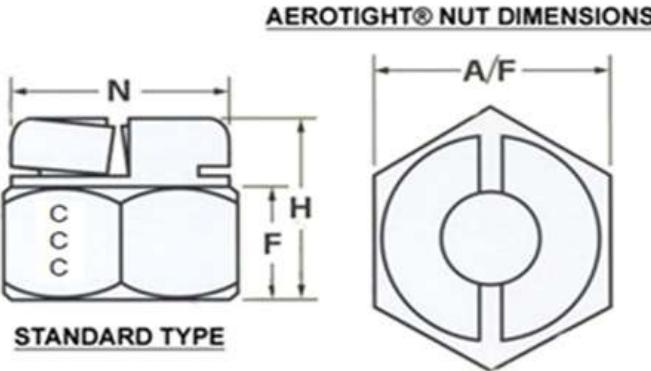
物料規格說明

項次:1

料號	51.EC.A123.L0	原廠編號																																													
中文品名	M10 金屬開槽自鎖螺帽 (321/341 型集電器用、321 型冷媒壓縮機腳架避振座)																																														
英文品名	M10 AEROTIGHT NUT (CURRENT COLLECTOR FOR 321/341 TYPE、 MOUNT OF A/C COMPRESSOR FOR 321 TYPE)																																														
詳細規格	1. 廠牌:APEX。 2. 型式:AEROTIGHT。 3. 尺寸:M10。 4. 材質:A4。 5. 包裝方式：50 件/包。																																														
	 <p>AEROTIGHT® NUT DIMENSIONS</p> <p>The drawing shows two views of the nut. The left view is labeled "STANDARD TYPE" and shows dimensions N (width), H (height), and F (thickness). The right view shows the hexagonal nut with dimension A/F (hexagonal width).</p>	<p>Please Note: All genuine 316 (A4) Aerotight® are marked with a unique identification on one flat of the hexagon (as shown)</p>																																													
	<p>Aerotight® Nut Available Sizes</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Thread Size Metric</th> <th>Pitch</th> <th>A/F Dia Max</th> <th>N Dia Max</th> <th>H Max</th> <th>F Min</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M4</td> <td>0.7</td> <td>7.0</td> <td>6.65</td> <td>4.79</td> <td>2.69</td> </tr> <tr> <td>M5</td> <td>0.8</td> <td>8.0</td> <td>7.65</td> <td>6.02</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>M6</td> <td>1.0</td> <td>10.0</td> <td>9.58</td> <td>7.95</td> <td>4.63</td> </tr> <tr> <td>M8</td> <td>1.25</td> <td>12.0</td> <td>12.53</td> <td>10.0</td> <td>6.12</td> </tr> <tr style="outline: 2px solid red;"> <td>M10</td> <td>1.5</td> <td>17.0</td> <td>16.53</td> <td>12.03</td> <td>7.62</td> </tr> <tr style="outline: 2px solid red;"> <td>M12</td> <td>1.75</td> <td>19.0</td> <td>18.47</td> <td>14.48</td> <td>9.02</td> </tr> </tbody> </table>	Thread Size Metric	Pitch	A/F Dia Max	N Dia Max	H Max	F Min	M4	0.7	7.0	6.65	4.79	2.69	M5	0.8	8.0	7.65	6.02	3.49	M6	1.0	10.0	9.58	7.95	4.63	M8	1.25	12.0	12.53	10.0	6.12	M10	1.5	17.0	16.53	12.03	7.62	M12	1.75	19.0	18.47	14.48	9.02	本圖僅供參考，實際以符合機關實際使用需求為準			
Thread Size Metric	Pitch	A/F Dia Max	N Dia Max	H Max	F Min																																										
M4	0.7	7.0	6.65	4.79	2.69																																										
M5	0.8	8.0	7.65	6.02	3.49																																										
M6	1.0	10.0	9.58	7.95	4.63																																										
M8	1.25	12.0	12.53	10.0	6.12																																										
M10	1.5	17.0	16.53	12.03	7.62																																										
M12	1.75	19.0	18.47	14.48	9.02																																										
驗收方式	<p>驗收時</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 檢查廠商所交財物外觀、廠牌、型號是否符合契約規定。</p> <p>(2) 允收標準：</p> <p>A、廠商所交財物外觀須無缺陷，廠牌、型號、規格須符合契約規定。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況，則該項所交財物僅就不合格數量退回改正，俟不合格財物重新交貨後再行驗收。</p> <p>2、測試：無</p>																																														
需求單位	車輛處車輛二廠	申請人	張志遠	聯絡電話	02-22753520-7063																																										

物料規格說明

項次:2

料號	51.EC.A124.L0	原廠編號																																											
中文品名	M8 金屬開槽自鎖螺帽 (321/341 型集電器用、321 型冷媒壓縮機腳架避振座)																																												
英文品名	M8 AEROTIGHT NUT (CURRENT COLLECTOR FOR 321/341 TYPE、MOUNT OF A/C COMPRESSOR FOR 321 TYPE)																																												
詳細規格	1. 廠牌:APEX。 2. 型式:AEROTIGHT。 3. 尺寸:M8。 4. 材質:A4。 5. 包裝方式：50 件/包。																																												
	 <p>AEROTIGHT® NUT DIMENSIONS</p> <p>The diagram illustrates the dimensions of an Aerotight nut. It shows two views: 'STANDARD TYPE' and a hexagonal nut. In the 'STANDARD TYPE' view, dimensions are labeled: 'N' for the width of the flat, 'H' for the height of the flat, and 'F' for the thickness of the flat. In the hexagonal view, the dimension 'A/F' is labeled for the width of the hexagon.</p> <p>Please Note: All genuine 316 (A4) Aerotight® are marked with a unique identification on one flat of the hexagon (as shown)</p>	Aerotight® Nut Available Sizes <table border="1"> <thead> <tr> <th>Thread Size Metric</th> <th>Pitch</th> <th>A/F Dia Max</th> <th>N Dia Max</th> <th>H Max</th> <th>F Min</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M4</td> <td>0.7</td> <td>7.0</td> <td>6.65</td> <td>4.79</td> <td>2.69</td> </tr> <tr> <td>M5</td> <td>0.8</td> <td>8.0</td> <td>7.65</td> <td>6.02</td> <td>3.49</td> </tr> <tr> <td>M6</td> <td>1.0</td> <td>10.0</td> <td>9.58</td> <td>7.05</td> <td>4.63</td> </tr> <tr style="outline: 2px solid red;"> <td>M8</td> <td>1.25</td> <td>13.8</td> <td>12.53</td> <td>10.0</td> <td>6.12</td> </tr> <tr style="outline: 2px solid red;"> <td>M10</td> <td>1.5</td> <td>17.0</td> <td>16.53</td> <td>12.03</td> <td>7.92</td> </tr> <tr> <td>M12</td> <td>1.75</td> <td>19.0</td> <td>18.47</td> <td>14.48</td> <td>9.62</td> </tr> </tbody> </table>		Thread Size Metric	Pitch	A/F Dia Max	N Dia Max	H Max	F Min	M4	0.7	7.0	6.65	4.79	2.69	M5	0.8	8.0	7.65	6.02	3.49	M6	1.0	10.0	9.58	7.05	4.63	M8	1.25	13.8	12.53	10.0	6.12	M10	1.5	17.0	16.53	12.03	7.92	M12	1.75	19.0	18.47	14.48	9.62
Thread Size Metric	Pitch	A/F Dia Max	N Dia Max	H Max	F Min																																								
M4	0.7	7.0	6.65	4.79	2.69																																								
M5	0.8	8.0	7.65	6.02	3.49																																								
M6	1.0	10.0	9.58	7.05	4.63																																								
M8	1.25	13.8	12.53	10.0	6.12																																								
M10	1.5	17.0	16.53	12.03	7.92																																								
M12	1.75	19.0	18.47	14.48	9.62																																								
	本圖僅供參考，實際以符合機關實際使用需求為準																																												
驗收方式	驗收時 1、外觀檢查： (1) 檢查廠商所交財物外觀、廠牌、型號是否符合契約規定。 (2) 允收標準： A、廠商所交財物外觀須無缺陷，廠牌、型號、規格須符合契約規定。 B、有瑕疵或異常之情況，則該項所交財物僅就不合格數量退回改正，俟不合格財物重新交貨後再行驗收。 2、測試：無																																												
需求單位	車輛處車輛二廠	申請人	張志遠	聯絡電話	02-22753520-7063																																								

物料規格說明

項次:3

料 號	11.PM.A011.L0	原廠編號	
英文品名	BOLT FOR TRACTION MOTOR SHOCK MOUNT		
中文品名	馬達支架螺栓		
詳細規格	1. 廠牌:CAT 2. 型號:5P2424 3. 螺紋尺寸:1/2" -13 UNC，全長 65mm，牙長 35mm		
			
	圖片僅供參考，實際以符合現場使用為準		
驗收方式	1、外觀檢查： (1)比對廠商所交財物外觀、廠牌、型號是否符合契約規定。 (2)允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，廠牌、型號須符合契約規定。 2、測試：機關依下列規定執行測試，測試時程不列入履約期限。 (1)測試數量：抽測 16 件。 (2)安裝比對：將廠商所交財物安裝於 256 型電聯車推進馬達，進行安裝比對。 3、允收標準： (1)測試：安裝比對：廠商所交財物應能正常操作使用，且無須額外加工或增購其它零配件，外型、尺寸需與現品相符。 (2)有瑕疵或異常處理方式：有瑕疵或異常之情況，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量2倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為前次抽樣數量2倍。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。		
需求單位	車輛處車輛四廠	申請人	林家生
		聯絡電話	02-27828660#8323