

物料規格說明

項次:1

料 號	32. PD. 0143. NB	原廠編號	
英文品名	LOCAL CONTROL KEY SWITCH (AUTO, OFF, BYPASS MODE)		
中文品名	就地隔離開關(自動、停止及旁路模式)		
詳細規格	<div>1. 廠牌：IDEC。</div> <div>2. 型號：CS-10 或 ACSNK-234。</div> <div>3. 附相容之開關鑰匙 2 支。</div> <div>4. 開關接點配置須相符，詳如接點配置圖。</div> <div><div>註:本圖僅供參考(詳細規格文字內容所列為準)</div><div><div>接點配置圖</div></div></div>		

物料規格說明

項次:1

驗收方式	<p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、廠牌、型號、規格是否符合契約規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，廠牌、型號、規格須符合契約規定</p> <p>2、測試：</p> <p>(1) 測試數量：抽測 2 件。</p> <p>(2) 測試方法：將廠商所交財物安裝於機關指定之月臺門設備進行安裝，並分別切換下列 3 種模式測試：</p> <p>A、自動模式：操作手動控制盤(MCP)，分別按壓「開門」及「關門」按鈕；於單扇滑門之滑門介面模組(MIM)分別按壓「開啟」及「關閉」按鈕，檢視滑門作動情形。</p> <p>B、旁路模式：操作單扇滑門操作滑門介面模組(MIM)分別按壓「開啟」及「關閉」按鈕，並檢視手動控制盤(MCP)之滑門關閉鎖定燈(大綠燈)狀態；再操作手動控制盤(MCP)，分別按壓「開門」及「關門」按鈕，檢視滑門作動情形。</p> <p>C、停止模式：操作手動控制盤(MCP) 分別按壓「開門」及「關門」按鈕；對單扇滑門操作滑門介面模組(MIM)分別按壓「開啟」及「關閉」按鈕，檢視滑門作動情形。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定地點。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、自動模式：操作手動控制盤(MCP)，分別按壓「開門」及「關門」按鈕，滑門正常連動開啟及關閉；於單扇滑門之滑門介面模組(MIM)分別按壓「開啟」及「關閉」按鈕，滑門皆未作動，功能正常方為合格。</p> <p>B、旁路模式：先操作單扇滑門操作滑門介面模組(MIM)分別按壓「開啟」及「關閉」按鈕，該單扇滑門正常開啟或關閉，並檢視手動控制盤(MCP)之滑門關閉鎖定燈(大綠燈)須恆亮；再操作手動控制盤(MCP)，分別按壓「開門」及「關門」按鈕，被切至旁路模式的單扇滑門不會連動開啟或關閉，功能正常方為合格。</p> <p>C、停止模式：操作手動控制盤(MCP) 按壓「開門」及「關門」按鈕，以及對單扇滑門操作滑門介面模組(MIM)分別按壓「開啟」及「關閉」按鈕，被切至停止模式的單扇滑門不會連動開啟或關閉，功能正常方為合格。</p> <p>D、驗收或複驗有瑕疵或異常之不合格數量達 <u>1</u> 件以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量 2 倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為前次抽樣數量 2 倍。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p>				
	需求單位	系統處號誌廠	申請人	林睿為	聯絡電話