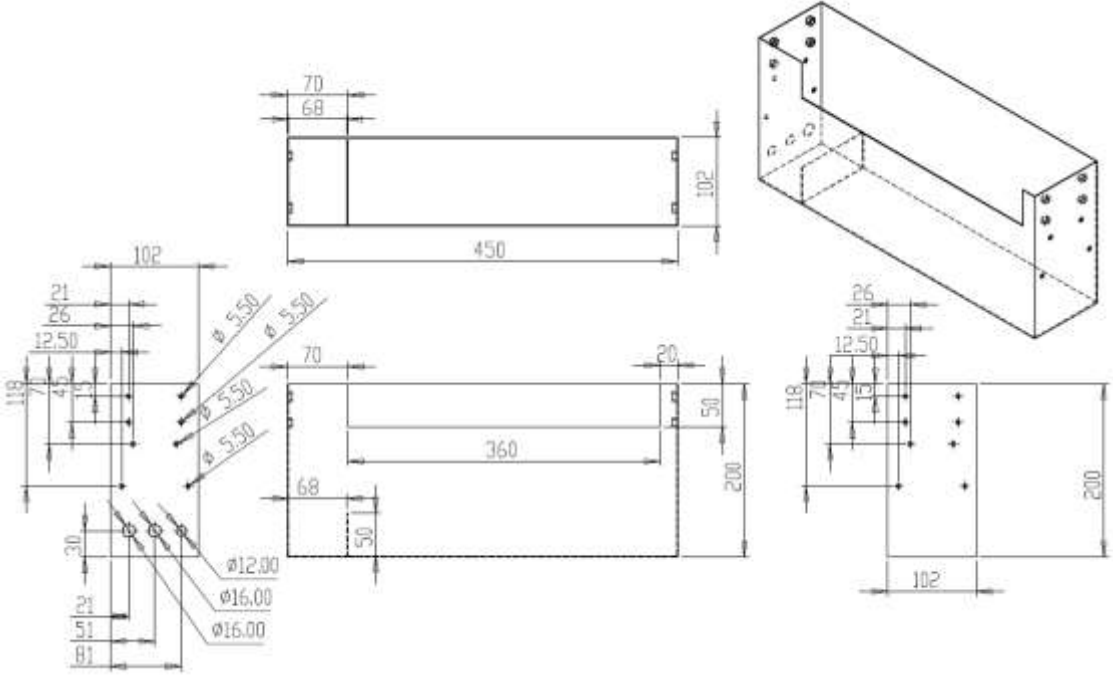
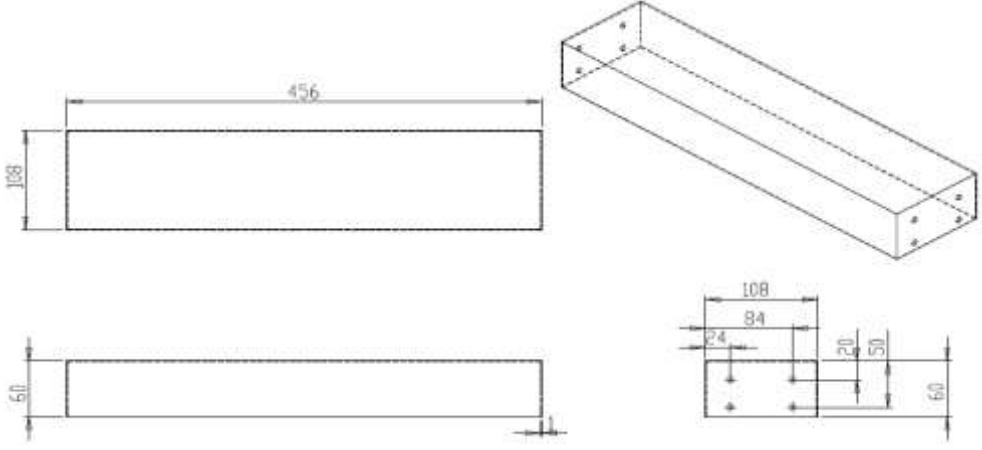


物料規格說明

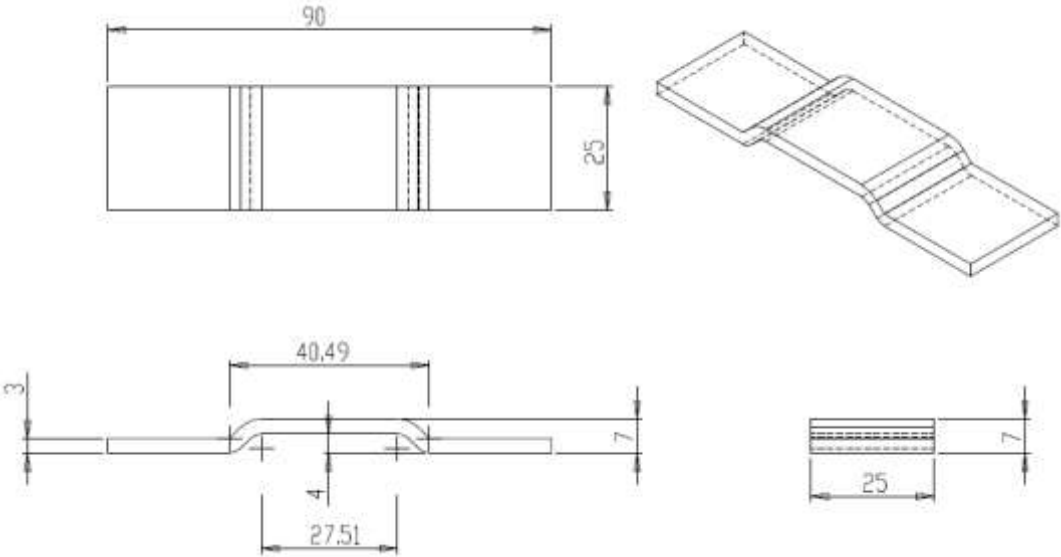
項次:1

料 號	23. 30. 0502. L0	原廠編號	
英文品名	BATTERY BOX FOR GONDOLA CAR		
中文品名	外掛電池盒		
詳細規格	各組件材質：不銹鋼(SUS304) 組件 1、電池盒底座 規格：板材厚度 $1\pm0.05\text{mm}$、長 $450\pm0.5\text{mm}$、寬 $102\pm0.5\text{mm}$、高 $200\pm0.5\text{mm}$、電池隔板寬 $100\pm0.5\text{mm}$、電池隔板高 $50\pm0.5\text{mm}$，各開孔位置及孔徑詳附圖。  組件 2、電池盒蓋 規格：板材厚度 $1\pm0.05\text{mm}$、長 $456\pm0.5\text{mm}$、寬 $108\pm0.5\text{mm}$、高 $60\pm0.5\text{mm}$、各開孔位置及孔徑詳附圖。 		

詳細規格

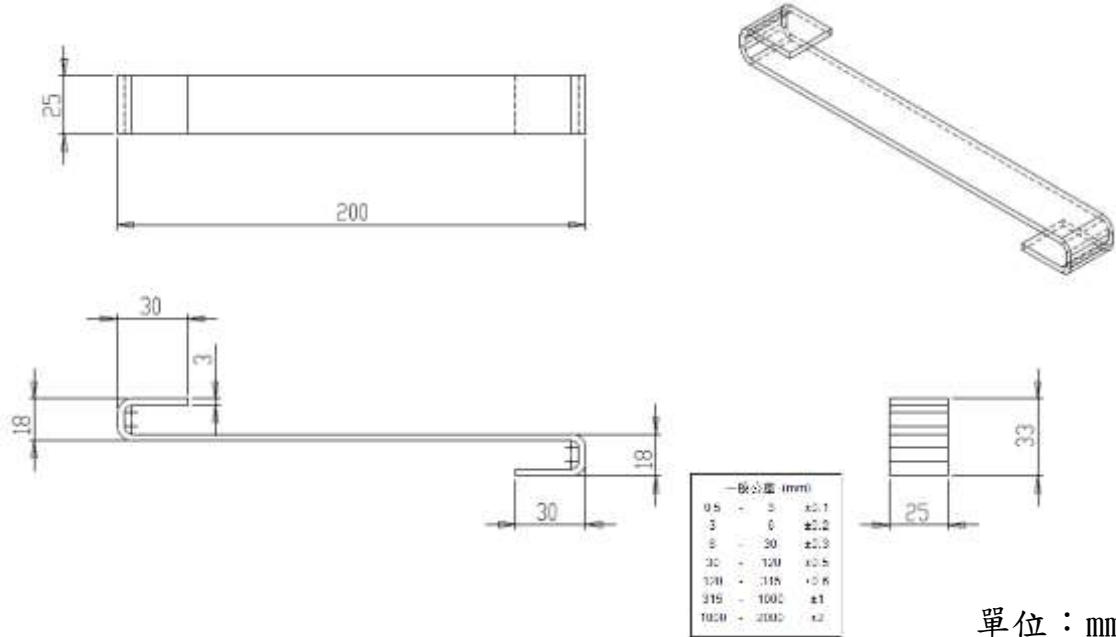
組件 3、掛勾固定座

規格：板材厚度 $3\pm0.2\text{mm}$ 、長 $90\pm0.5\text{mm}$ 、寬 $25\pm0.5\text{mm}$ 、高 $7\pm0.2\text{mm}$ 、各折角位置及尺寸詳附圖。



組件 4、掛勾

規格：板材厚度 $3\pm0.2\text{mm}$ 、長 $200\pm0.5\text{mm}$ 、寬 $25\pm0.5\text{mm}$ 、單側高 $18\pm0.5\text{mm}$ 、各折角位置及尺寸詳附圖。



單位：mm

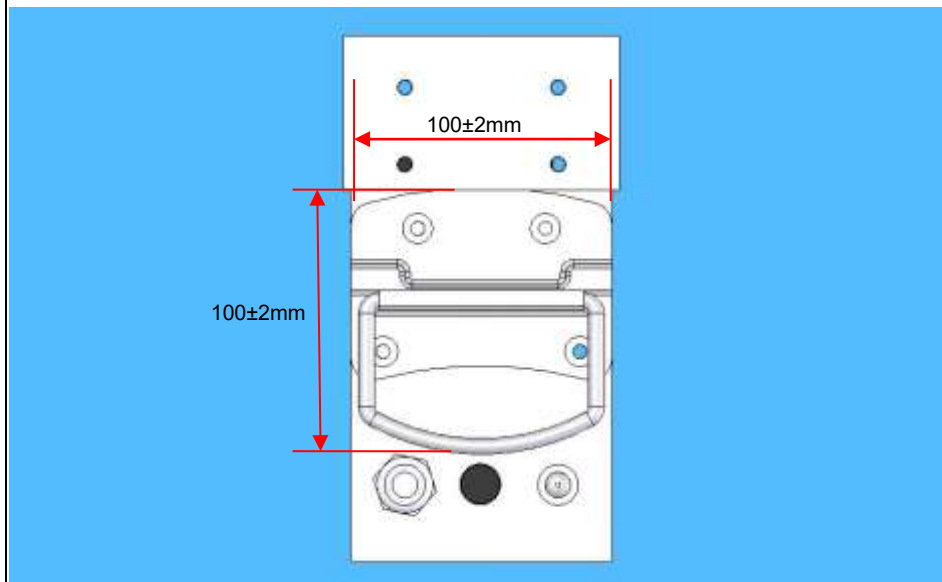
詳細規格

加工方式：

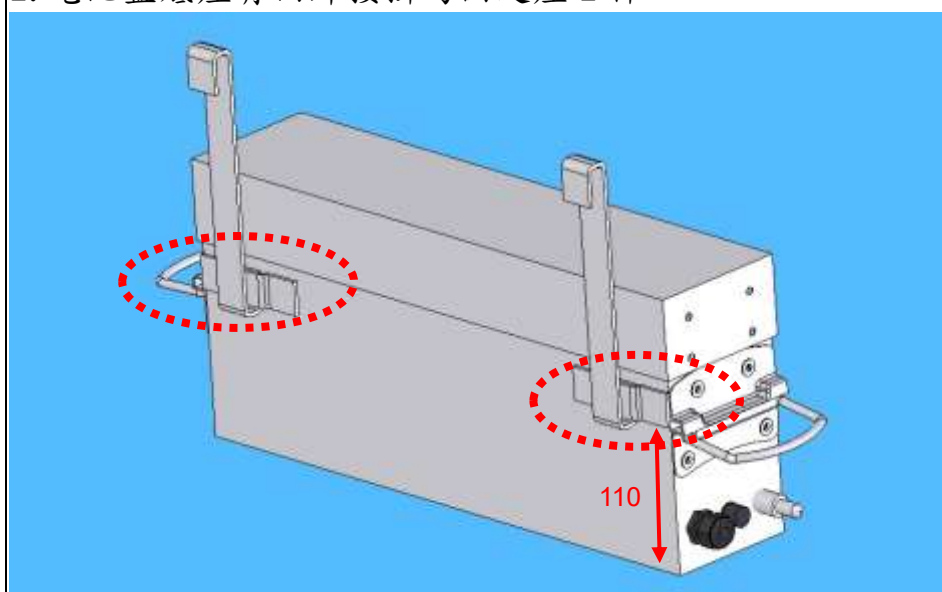
各組件銳角圓角去毛邊、焊接位置拋光處理

1. 電池盒底座兩側焊接不銹鋼把手 2 組

把手須配合組件 1 孔位進行焊接安裝，把手寬度不得超過電池盒寬度，且把手向下貼平時不可遮蔽下方孔位，安裝位置及尺寸請參考下圖。



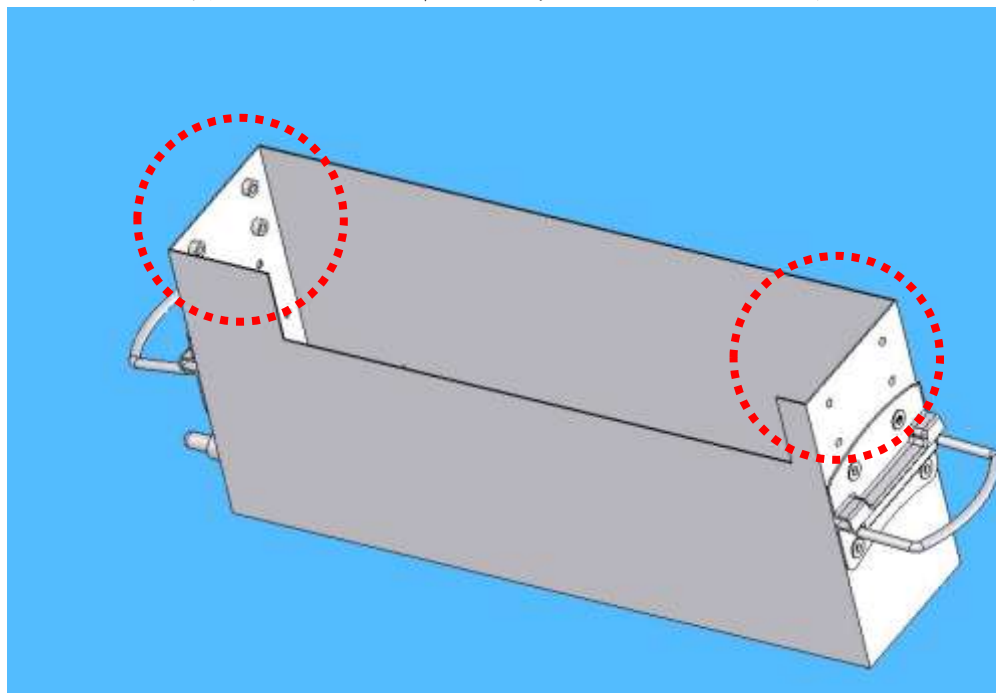
2. 電池盒底座背面焊接掛勾固定座 2 件



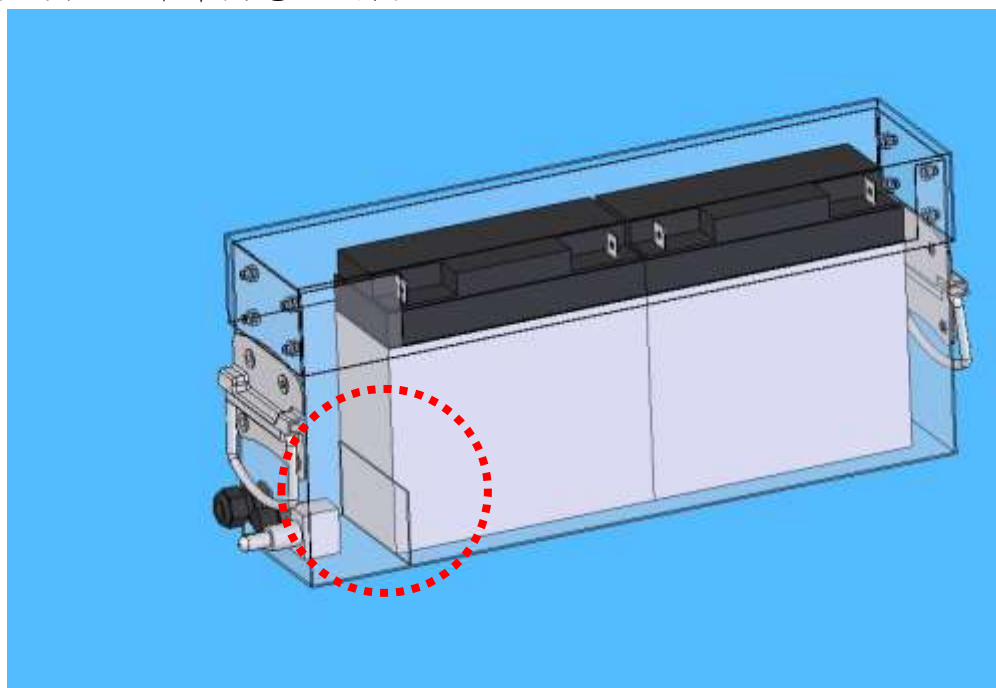
(側邊與轉角切齊，將掛勾固定座底邊距離電池盒底邊 110mm 處進行銲接)

詳細規格

3. 電池盒底座上蓋鎖固位置內側焊接不銹鋼 M5 螺帽共 8 件



4. 電池盒底座內部焊接電池隔板



驗收方式	一、樣品測試： 1、廠商應於訂購日起[45]日內提供樣品 1 組予機關測試。 2、廠商所提供樣品經測試不合格，應於機關通知次日起[30]日內重新提送，所提供樣品經測試 2 次不合格(含訂購後提送及不合格重新提送)，機關得解除訂購單。廠商未依規定於期限內提供樣品測試或逾前述重新提送期限或次數，每逾期 1 日，按日計罰新臺幣[100]元之懲罰性違約金，罰款上限最高為訂購單總價 20%。 3、外觀檢查：機關檢視廠商所交樣品外觀、規格。 4、測試： (1) 測試數量：1 件。 (2) 測試方法：由機關將廠商所交財物安裝於纜車車廂。 (3) 測試地點：機關指定之地點。 5、合格標準： (1) 外觀檢查：廠商所交樣品外觀須無缺陷，規格須符合訂購單規定。 (2) 測試：廠商所交樣品應能正常安裝無尺寸不符之異常情況發生，始為合格。 (3) 廠商所提樣品經測試合格後始得交貨，廠商應自機關測試合格通知次日起[150]日內交清，合格樣品包含於交貨數量。 二、驗收時： 1、外觀檢查： (1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合訂購單規定。 (2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合訂購單規定。				
需求單位	維修處纜車維修部	申請人	嚴國豐	聯絡電話	02-29363730#3306