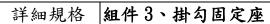
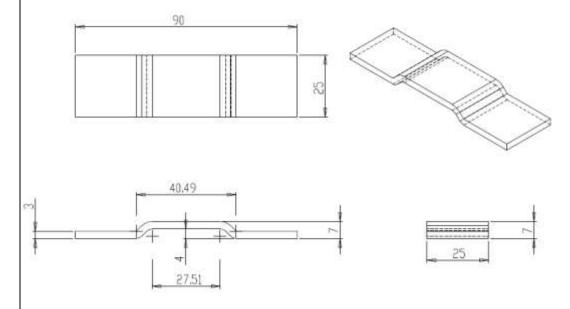
	仍小十万元	.俗		項次:1			
中文品名 外掛電池盒 詳細規格 各組件材質: 不銹鋼(SUS304) 組件 1、電池盒底座 規格: 板材厚度 1±0.05mm、長 450±0.5mm、第 102±0.5mm、高 20 0.5mm、電池隔板第 100±0.5mm、電池隔板高 50±0.5mm,各開孔位及孔徑詳附圖。 組件 2、電池盒蓋 規格: 板材厚度 1±0.05mm、長 456±0.5mm、第 108±0.5mm、高 60 0.5mm、各開孔位置及孔徑詳附圖。	料 號	23. 30. 0502. LO	原廠編號				
詳細規格 各組件材質:不銹鋼(SUS304) 組件1、電池盒底座 規格:板材厚度1±0.05mm、長450±0.5mm、第102±0.5mm、高20 0.5mm、電池隔板第100±0.5mm、電池隔板高50±0.5mm,各開孔份及孔徑詳附圖。 超件2、電池盒蓋 規格:板材厚度1±0.05mm、長456±0.5mm、第108±0.5mm、高60 0.5mm、各開孔位置及孔徑詳附圖。	英文品名	BATTERY BOX FOR GONDOLA (CAR				
組件1、電池盒底座 規格:板材厚度1±0.05mm、長450±0.5mm、寛102±0.5mm、高20 0.5mm、電池隔板寛100±0.5mm、電池隔板高50±0.5mm, 各開孔位及孔徑詳附圖。 21 22 30 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36	中文品名	外掛電池盒					
超件 2、電池盒蓋 規格:板材厚度 1±0.05mm、長 456±0.5mm、寛 108±0.5mm、高 60:00.5mm、各開孔位置及孔徑詳附圖。	詳細規格	組件1、電池盒底座 規格:板材厚度 1±0.05mm、長 450±0.5mm、寬 102±0.5mm、高 200± 0.5mm、電池隔板寬 100±0.5mm、電池隔板高 50±0.5mm,各開孔位置					
組件 2、電池盒蓋 規格:板材厚度 1±0.05mm、長 456±0.5mm、寬 108±0.5mm、高 60 0.5mm、各開孔位置及孔徑詳附圖。		68	450	26 21 12:50			
規格:板材厚度 1±0.05mm、長 456±0.5mm、寬 108±0.5mm、高 60±0.5mm、各開孔位置及孔徑詳附圖。		21 51 81 Ø16.00		102			
456 108 84 24 80 80		規格:板材厚度 1±0.05mm、		寬 108±0.5mm、高 60±			
84 24 24 20 20		456					
		19		108 84 24 24 25 3			

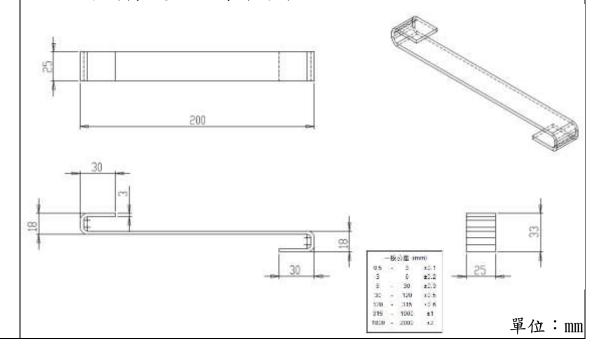


規格:板材厚度 3±0.2mm、長 90±0.5mm、寬 25±0.5mm、高 7±0.2mm、各折角位置及尺寸詳附圖。



組件4、掛勾

規格:板材厚度 3±0.2mm、長 200±0.5mm、寬 25±0.5mm、單側高 18±0.5mm、各折角位置及尺寸詳附圖。



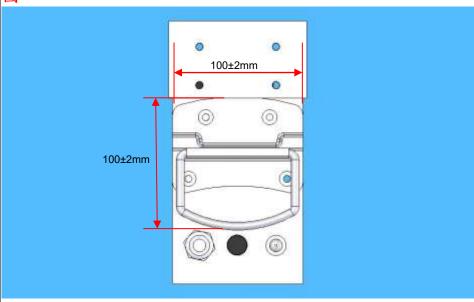
詳細規格

加工方式:

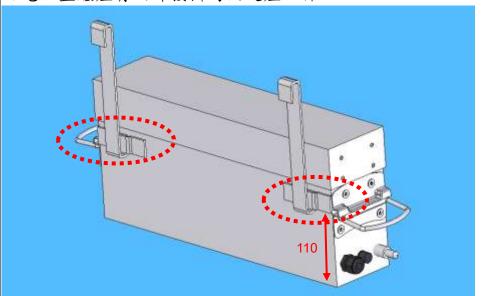
各組件銳角圓角去毛邊、焊接位置拋光處理

1. 電池盒底座兩側焊接不銹鋼把手 2 組

把手須配合組件1孔位進行焊接安裝,把手寬度不得超過電池盒寬 度,且把手向下貼平時不可遮蔽下方孔位,安裝位置及尺寸請參考下 圖。

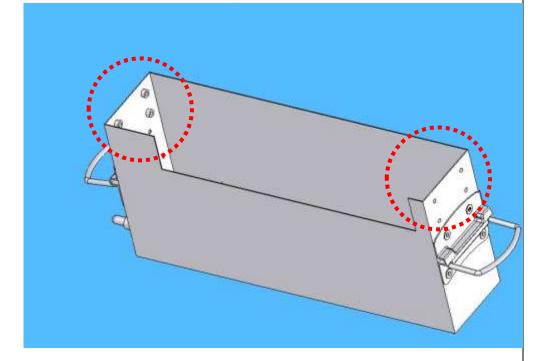


2. 電池盒底座背面焊接掛勾固定座 2 件

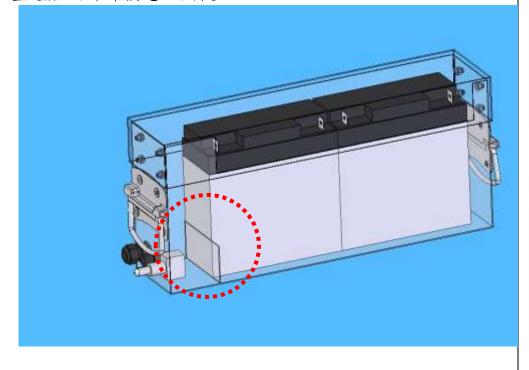


(側邊與轉角切齊,將掛勾固定座底邊距離電池盒底邊 110mm 處進行 銲接)

詳細規格 3. 電池盒底座上蓋鎖固位置內側焊接不銹鋼 M5 螺帽共 8 件



4. 電池盒底座內部焊接電池隔板



一、樣品測試:

- 1、廠商應於訂購日起[45]日內提供樣品1組予機關測試。
- 2、廠商所提供樣品經測試不合格,應於機關通知次日起[30]日內重新提送,所提供樣品經測試2次不合格(含訂購後提送及不合格重新提送),機關得解除訂購單。廠商未依規定於期限內提供樣品測試或逾前述重新提送期限或次數,每逾期1日,按日計罰新臺幣[100]元之懲罰性違約金,罰款上限最高為訂購單總價20%。
- 3、外觀檢查:機關檢視廠商所交樣品外觀、規格。

4、測試:

- (1) 測試數量:1件。
- (2)測試方法:由機關將廠商所交財物安裝於纜車車廂。

(3) 測試地點:機關指定之地點。

驗收方式

- 5、合格標準:
- (1)外觀檢查:廠商所交樣品外觀須無缺陷,規格須符合訂購單規 定。
- (2)測試:廠商所交樣品應能正常安裝無尺寸不符之異常情況發生,始為合格。
- (3)廠商所提樣品經測試合格後始得交貨,廠商應自機關測試合格通知次日起[150]日內交清,合格樣品包含於交貨數量。

二、驗收時:

1、外觀檢查:

- (1)比對廠商所交財物外觀、規格是否符合訂購單規定。
- (2)允收標準:廠商所交財物外觀須無缺陷,規格須符合訂購單規定。

乘书留价	始	由蛙人	22 国 幽	聯絡	
而水平位	維修處纜車維修部	中明八	厳 四 豆	電話	UZ=Z93U313U#33UU