

物料規格說明

項次:1

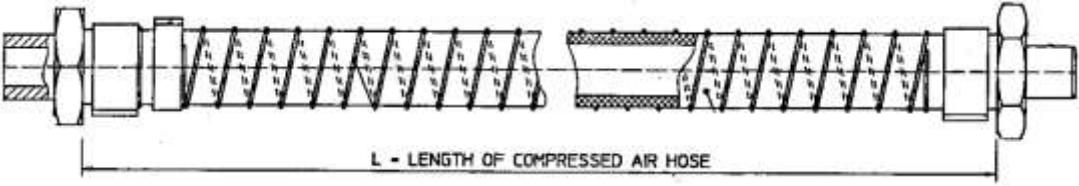
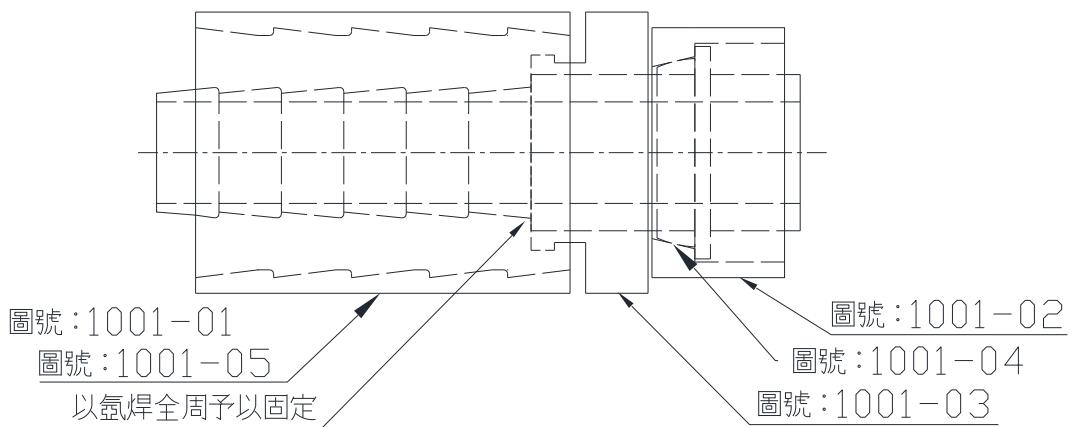
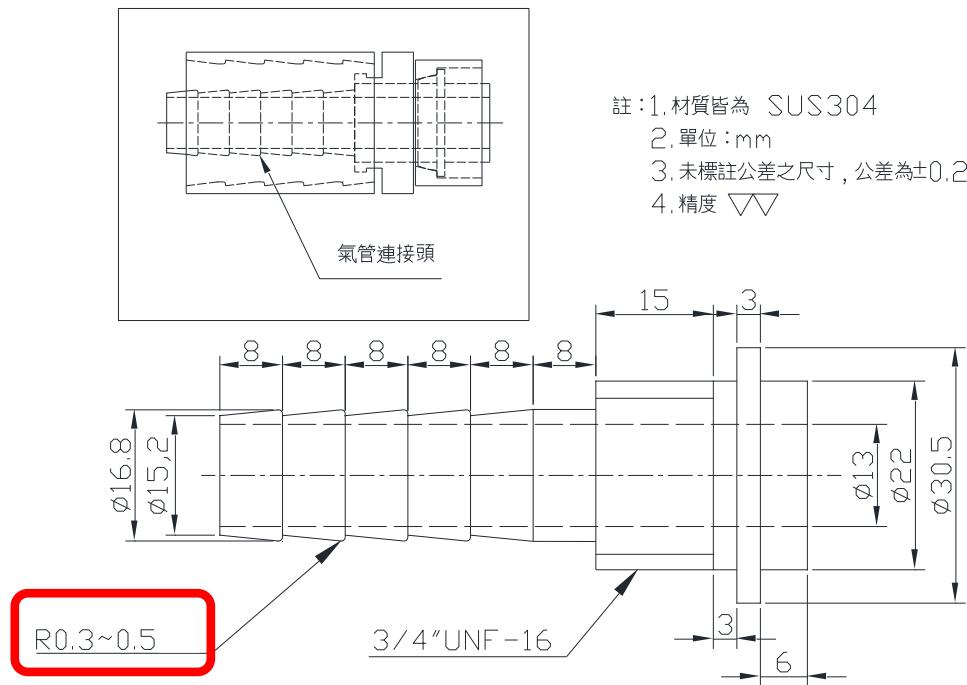
料 號	51. BC. 0020. L0	原廠編號	
英文品名	HOSE TO TRIP COCK		
中文品名	絆腳閥空氣軟管(321型轉向架至絆腳閥)		
詳細規格	<p>一、軟管：</p> <p>(一)規格：</p> <p>廠牌：EATON AEROQUIP；型號：FC300-12 或 廠牌：GATES；型號：12C5CXREEL 或 廠牌：PARKER；型號：225-12。</p> <p>(二)長度(兩端接頭固定螺帽距離，如下示意圖之 L)：630mm\pm5mm。</p> 		
	<p>二、兩端接頭規格說明如下：</p> <p>(一)絆腳閥端：由 5 個元件組成，各元件尺寸及材質如圖 1001-01~05，組合後(如圖 1001)壓接於軟管之一端。</p> <p>(二)轉向架端：由 5 個元件組成，各元件尺寸及材質如圖 1002-01~05，組合後(如圖 1002)壓接於軟管之一端。</p> <p>三、軟管外層須套不銹鋼保護彈簧：材質為 SUS304，線徑 1mm、間隔 7mm\pm1mm，前後端加密。</p> <p>四、軟管實品如圖 1。</p> 		

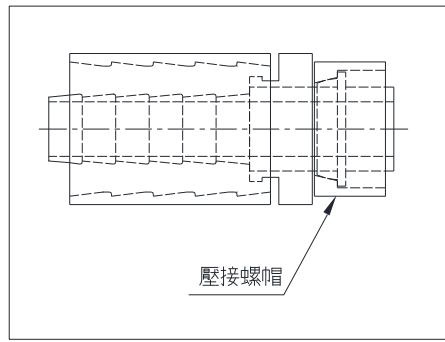
圖 1、軟管實品圖



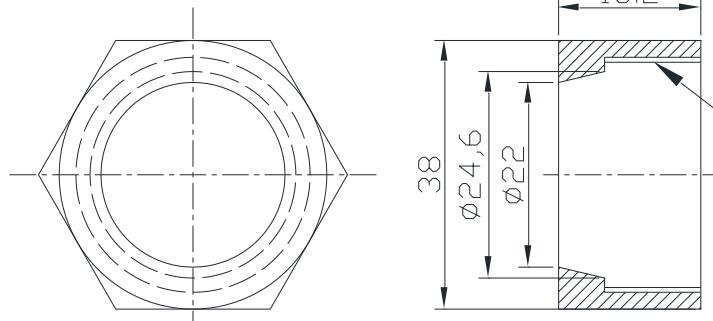
圖號 1001、接頭組立圖



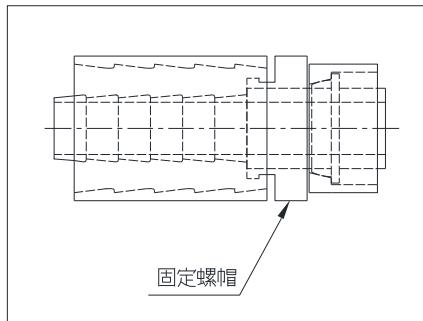
圖號 1001-01、氣管連接頭



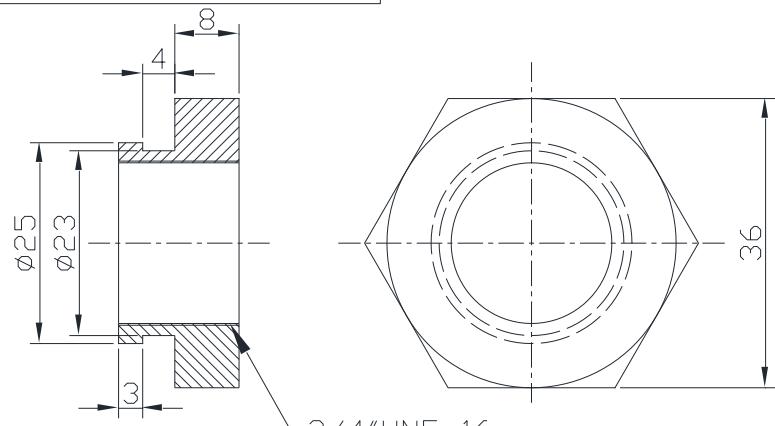
註 :
1. 材質皆為 SUS304
2. 單位 : mm
3. 未標註公差之尺寸 , 公差為 ± 0.2
4. 精度 $\nabla\nabla$



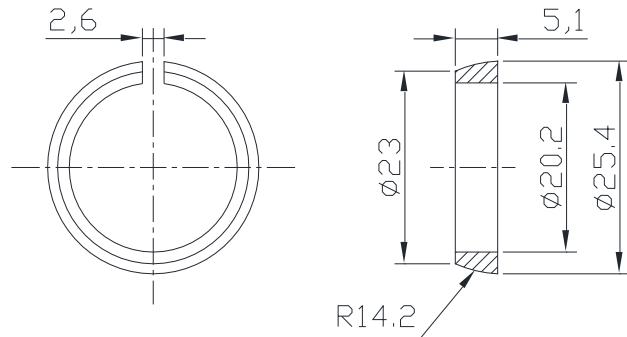
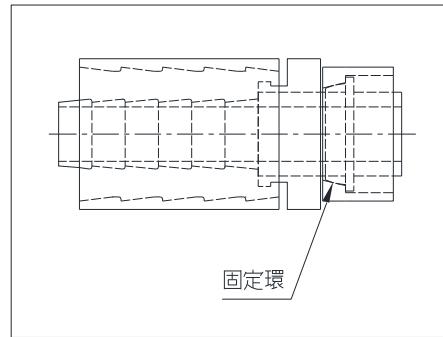
圖號 1001-02 、壓接螺帽



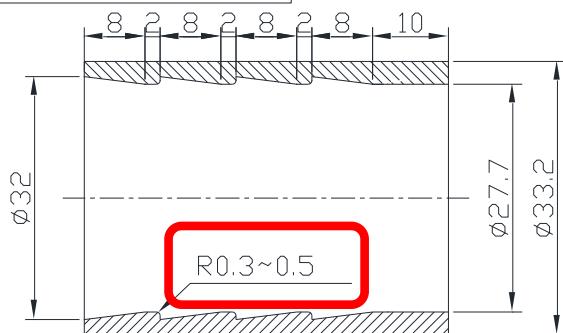
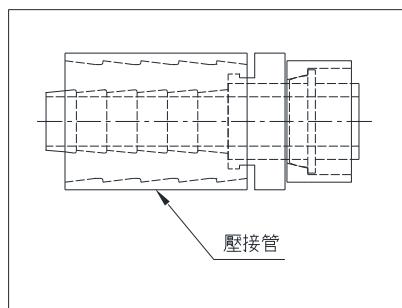
註 :
1. 材質皆為 SUS304
2. 單位 : mm
3. 未標註公差之尺寸 , 公差為 ± 0.2
4. 精度 $\nabla\nabla$



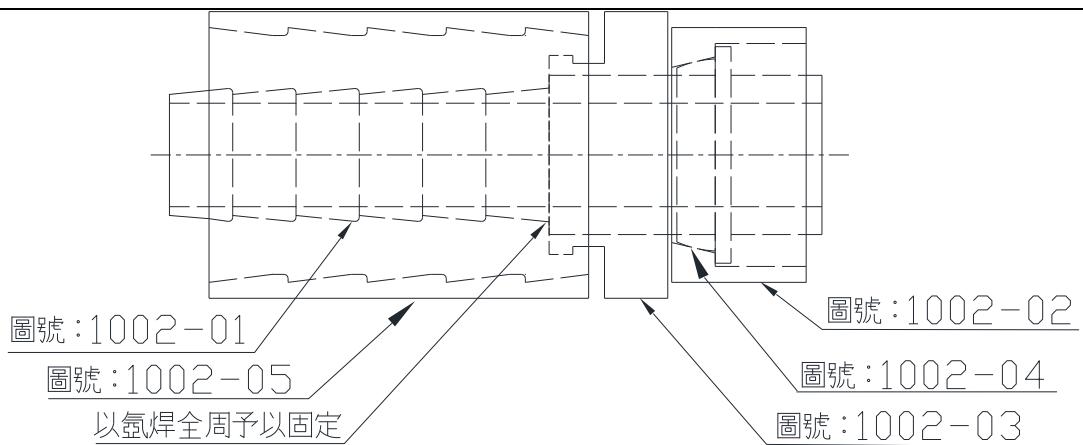
圖號 1001-03 、固定螺帽



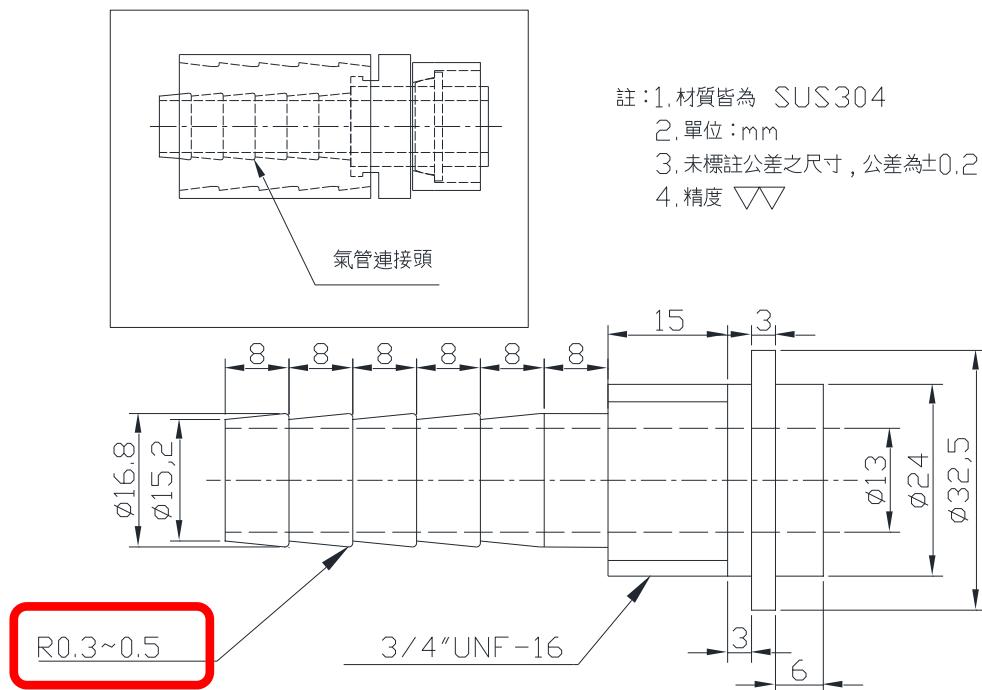
圖號 1001-04、固定環



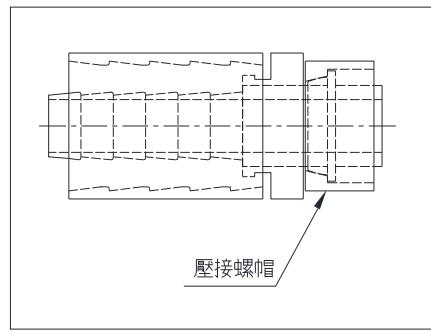
圖號 1001-05、壓接管



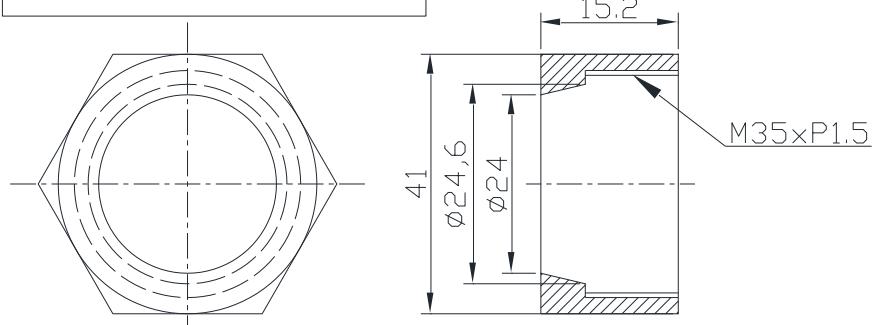
圖號 1002、接頭組立圖



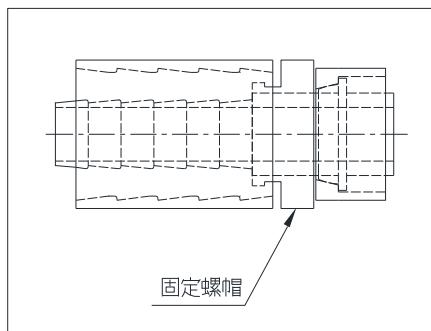
圖號 1002-01、氣管連接頭



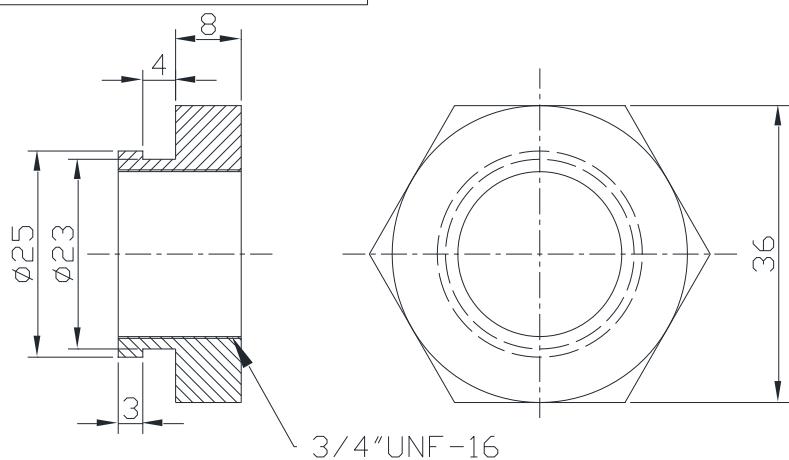
註：1. 材質皆為 SUS304
 2. 單位：mm
 3. 未標註公差之尺寸，公差為 ± 0.2
 4. 精度 $\nabla\nabla$



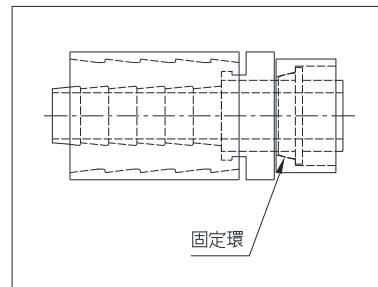
圖號 1002-02、壓接螺帽



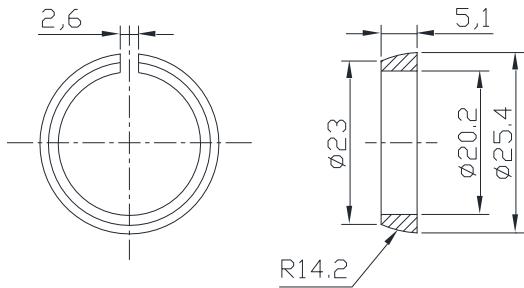
註：1. 材質皆為 SUS304
 2. 單位：mm
 3. 未標註公差之尺寸，公差為 ± 0.2
 4. 精度 $\nabla\nabla$



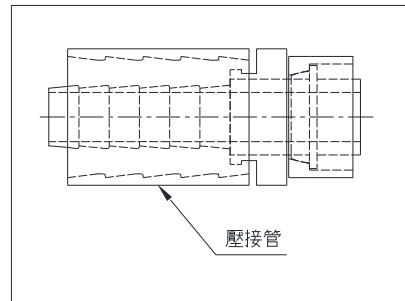
圖號 1002-03、固定螺帽



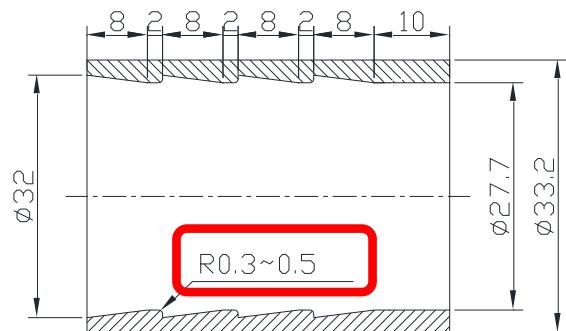
註:1.材質皆為 SUS304
2.單位:mm
3.未標註公差之尺寸,公差為 ± 0.2
4.精度 $\nabla\nabla$



圖號 1002-04、固定環



註:1.材質皆為 SUS304
2.單位:mm
3.未標註公差之尺寸,公差為 ± 0.2
4.精度 $\nabla\nabla$



圖號 1002-05、壓接管

(尺寸僅供參考, 實際尺寸需配合現場實際安裝為主)

驗收方式	<p>1、目視檢查：</p> <p>(1) 目視檢查廠商所交財物外觀、廠牌、型號及規格。</p> <p>(2) 目視檢查數量：全數檢查。</p> <p>(3) 允收標準：</p> <p>A、廠商所交財物外觀須無缺陷，廠牌、型號及規格須符合訂購單規定。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況，則該項所交財物僅就不合格數量退回改正，俟不合格財物重新交貨後再行驗收。</p> <p>2、測試：</p> <p>(1) 測試數量：全數測試。</p> <p>(2) 測試方法：將廠商所交財物安裝於測試檯進行暫壓測試($\geq 9\text{bar}$)至少 30 分鐘。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定之測試地點</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、測試：測試期間廠商財物不得有異常漏氣或爆管等異常情事。</p> <p>B、有瑕疵或異常處理方式：有瑕疵或異常之情況，則該項所交財物僅就不合格數量退回改正，俟不合格財物重新交貨後再行驗收。</p>				
需求單位	車輛處車輛二廠	申請人	劉書帆	聯絡電話	02-22753520#6283