

物料規格說明

項次:1

| | | | |
|------|--|------|--|
| 料號 | 32.PD.0604.KM | 原廠編號 | |
| 英文品名 | PLYGLASS FOR FIX-DOOR (M) | | |
| 中文品名 | 廣運固定門強化膠合玻璃(中) | | |
| 詳細規格 | <p>一、材質：雙強化熱浸膠合玻璃，尺寸：1190(寬)(+0,-2)mm * 950.5(高)(+0,-2)mm，總厚度 10.76(± 0.6)mm(5+網點印刷+0.76PVB+5)。</p> <p>二、須經 100% 热浸處理，數位網點印刷(詳如附圖)。</p> <p>三、須符合 CNS 1183 R2042 及 CNS 2217 R2044 規範要求。</p> <p>四、可使用於廣運半高式月臺門 MCP 固定門。</p> <p>五、廠商於交貨時應以木條箱包裝，以利搬運及保存。</p> | | |

1,190 ⁰₋₂

950.5 ⁰₋₂

70±1

65±1

65±1

1.5

"A"

色標: PANTONE BLACK C

Ø3.5

3.5

3

R2

Ø2.5

Ø3

View A: 1:12

外部圓弧

內部圓弧

單位 : mm

尺寸誤差值未標示為±1

View D: 1:4

| | |
|------|---|
| 驗收方式 | <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合契約規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合契約規定。</p> <p>2、測試：無</p> <p>3、廠商應於驗收時提供「符合 CNS 1183 R2042、CNS2217 R2044 規範證明文件」及「熱浸處理紀錄或出廠報告」。（如：製造說明書、出廠證明書（熱浸處理紀錄與照片）、經濟部標準檢驗局正字標記證書等證明文件）。</p> |
| 需求單位 | 系統處號誌廠 |

申請人

邱彥嵐

聯絡電話

02-28930105 轉 6714

物料規格說明

項次:2

| | | |
|------|--|------|
| 料號 | 32.PD.0607.KM | 原廠編號 |
| 英文品名 | PLYGLASS FOR EED (RIGHT) | |
| 中文品名 | 左緊急門(右開)強化膠合玻璃(1,085mm*1,317mm) | |
| 詳細規格 | <p>一、材質：雙強化熱浸膠合玻璃，尺寸：1,085(± 1)mm*1,317(± 1)mm，總厚度 10.76(± 0.6)mm(5+網點印刷+0.76PVB+5)。</p> <p>二、須經 100% 热浸處理，黑色數位網點印刷(詳如附圖)。</p> <p>三、須符合 CNS 1183 R2042 及 CNS 2217 R2044 規範或同等規範要求。</p> <p>四、鎖孔須開於正面左側。</p> <p>五、廣運半高式月臺門使用。</p> <p>六、廠商於交貨時應以木條箱包裝，以利搬運及保存。</p> | |

色碼: PANTONE BLACK C

尺寸圖

內部圖案 <12:1>

View "A" <4:1>

網點印刷尺寸圖

| | |
|------|---|
| 驗收方式 | <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合契約規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合契約規定。</p> <p>2、測試：無</p> <p>3、廠商於交貨時應以木條箱包裝，以利搬運及保存。</p> <p>4、廠商應於驗收時提供「符合 CNS 1183 R2042、CNS2217 R2044 規範證明文件」及「熱浸處理紀錄或出廠報告」。（如：製造說明書、出廠證明書（熱浸處理紀錄與照片）、經濟部標準檢驗局正字標記證書等證明文件）。</p> |
| 需求單位 | 系統處號誌廠 |

申請人

邱彥嵐

聯絡電話

02-28930105 轉 6714

物料規格說明

項次:3

| | | | | | | |
|--------------------------------------|---|------|--|--|--|--|
| 料號 | 32.PD.0608.KM | 原廠編號 | | | | |
| 英文品名 | PLYGLASS FOR PED (LEFT) | | | | | |
| 中文品名 | 端門(左開)強化膠合玻璃(1,085mm*1,305mm) | | | | | |
| 詳細規格 | <p>一、材質：雙強化熱浸膠合玻璃，尺寸：1,085(± 1)mm*1,305(± 1)mm，總厚度 10.76(± 0.6)mm(5+網點印刷+0.76PVB+5)。</p> <p>二、須經 100% 热浸處理，黑色數位網點印刷(詳如附圖)。</p> <p>三、須符合 CNS 1183 R2042 及 CNS 2217 R2044 規範要求。</p> <p>四、鎖孔須開於正面右側。</p> <p>五、可用於司機員門(左開)。</p> <p>六、廣運半高式月臺門使用。</p> <p>七、廠商於交貨時應以木條箱包裝，以利搬運及保存。</p> | | | | | |
| <p>尺寸圖</p> <p>色碼:PANTONE BLACK C</p> | | | | | | |
| <p>網點印刷尺寸圖</p> | | | | | | |

| | |
|------|---|
| 驗收方式 | <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合契約規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合契約規定。</p> <p>2、測試：無</p> <p>3、廠商應於驗收時提供「符合 CNS 1183 R2042、CNS2217 R2044 規範證明文件」及「熱浸處理紀錄或出廠報告」。（如：製造說明書、出廠證明書（熱浸處理紀錄與照片）、經濟部標準檢驗局正字標記證書等證明文件）。</p> |
| 需求單位 | 系統處號誌廠 |

申請人

邱彥嵐

聯絡電話

02-28930105 轉 6714

物料規格說明

項次:4

| | | | |
|------|--|------|--|
| 料號 | 32.PD.0611.KM | 原廠編號 | |
| 英文品名 | PLYGLASS FOR PED (RIGHT) | | |
| 中文品名 | 端門(右開)強化膠合玻璃(1,085mm*1,305mm) | | |
| 詳細規格 | <p>一、材質：雙強化熱浸膠合玻璃，尺寸：1,085(± 1)mm*1,305(± 1)mm，總厚度 10.76(± 0.6)mm(5+網點印刷+0.76PVB+5)。</p> <p>二、須經 100%熱浸處理，黑色數位網點印刷(詳如附圖)。</p> <p>三、須符合 CNS 1183 R2042 及 CNS 2217 R2044 規範要求。</p> <p>四、鎖孔須開於正面左側。</p> <p>五、可用於司機員門(右開)。</p> <p>六、廣運半高式月臺門使用。</p> <p>七、廠商於交貨時應以木條箱包裝，以利搬運及保存。</p> | | |

1,085±1

1,305±1

416±0.5

26±0.5

雙面倒角C1

邊界圖案
+
內部圖案
86.25±1

70±1

邊界圖案
+
內部圖案
81.25±1

433±1

邊界圖案
+
內部圖案

色碼: PANTONE BLACK C

"A"

3.5

3.6

4

R2

內部圖案<12:1>

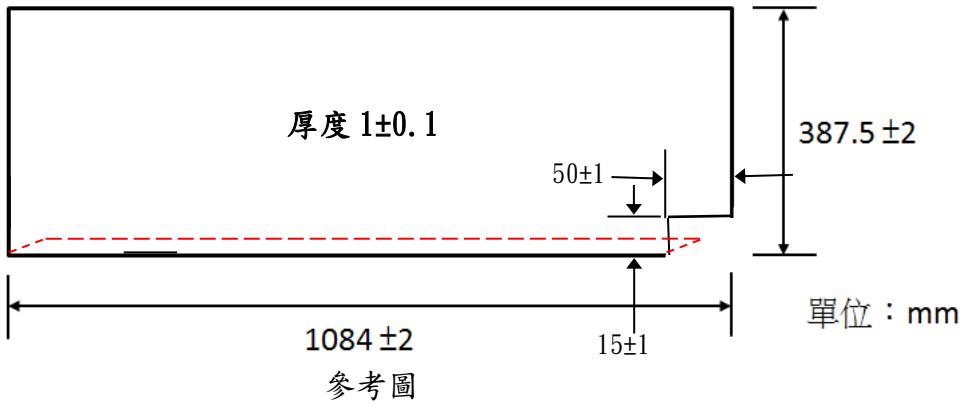
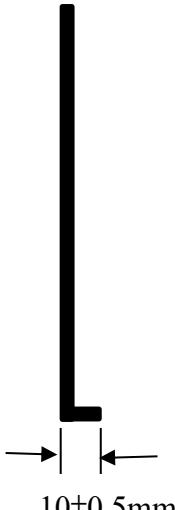
View "A" <4:1>

參考圖

| | |
|------|---|
| 驗收方式 | <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合契約規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合契約規定。</p> <p>2、測試：無</p> <p>3、廠商應於驗收時提供「符合 CNS 1183 R2042、CNS2217 R2044 規範證明文件」及「熱浸處理紀錄或出廠報告」。（如：製造說明書、出廠證明書（熱浸處理紀錄與照片）、經濟部標準檢驗局正字標記證書等證明文件）。</p> |
| 需求單位 | 系統處號誌廠 |

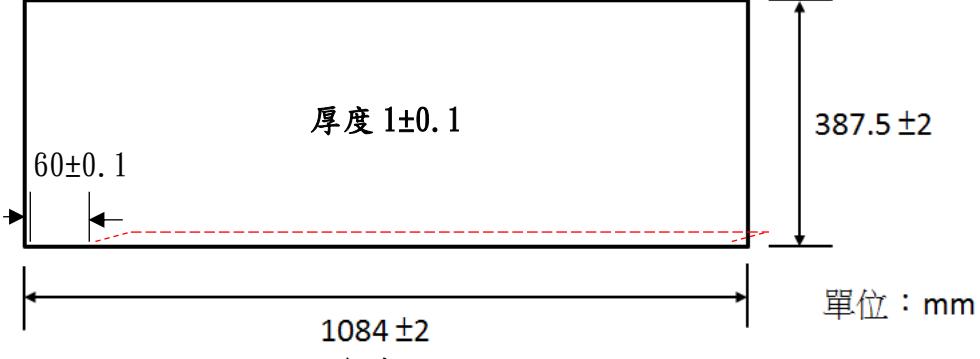
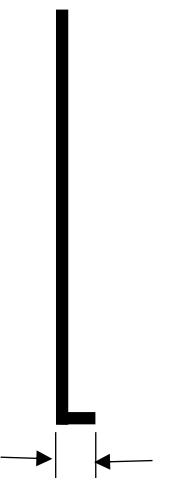
物料規格說明

項次:5

| | | | | | | | | |
|------|---|---|--------------|------|--------------------|--|--|--|
| 料號 | 32.PD.0747.KM | 原廠編號 | | | | | | |
| 英文品名 | DECORATIVE PLATES FOR EED (RIGHT)(1084x387.5) | | | | | | | |
| 中文品名 | 左緊急門(右開)飾板(1084x387.5) | | | | | | | |
| 詳細規格 | <p>一、材質：鋁合金。</p> <p>二、顏色：銀色氟碳烤漆(參考 fucaron sv-9011 色號)，膜厚 P(灰底漆):8μ以上 T(銀面漆):25μ以上。</p> <p>三、尺寸：1,084(± 2)mmx387.5(± 2)mm，厚度 1(± 0.1)mm，底邊 10 ± 0.5mm，右下角為 50(± 1)mmx15(± 1)mm 缺角不含底邊。</p> <p>四、廣運半高式月台門左緊急門(右開)使用。</p> | | | | | | | |
| |  <p>厚度 1±0.1</p> <p>1084 ±2 15±1</p> <p>387.5 ±2</p> <p>單位 : mm</p> <p>參考圖</p> |  <p>10±0.5mm</p> | <p>底邊側視圖</p> | | | | | |
| 驗收方式 | <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合契約規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合契約規定。</p> <p>2、測試：無</p> | | | | | | | |
| 需求單位 | 系統處號誌廠 | 申請人 | 邱彥嵐 | 聯絡電話 | 02-28930105 轉 6714 | | | |

物料規格說明

項次:6

| | | | |
|------|--|---------|-------------------------|
| 料 號 | 32.PD.0749.KM | 原廠編號 | |
| 英文品名 | DECORATIVE PLATES FOR PED (LEFT)(1084×387.5) | | |
| 中文品名 | 端門(左開)飾板(1084×387.5) | | |
| 詳細規格 | <p>一、材質：鋁合金。</p> <p>二、顏色：銀色氟碳烤漆(參考 fucaron sv-9011 色號)，膜厚 P(灰底漆):8μ 以上 T(銀面漆):25μ 以上。</p> <p>三、尺寸：1,084(± 2)mm×387.5(± 2)mm，厚度 1(± 0.1)mm，底邊 10 ± 0.5mm，左下角長度 $60(\pm 0.1)$mm 不含底邊。</p> <p>四、廣運半高式月台門端門(左開)使用。</p> | | |
| |  <p>參考圖</p> | | |
| |  <p>底邊側視圖</p> | | |
| 驗收方式 | <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合契約規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合契約規定。</p> <p>2、測試：無</p> | | |
| 需求單位 | 系統處號誌廠 | 申請人 邱彥嵐 | 聯絡電話 02-28930105 轉 6714 |