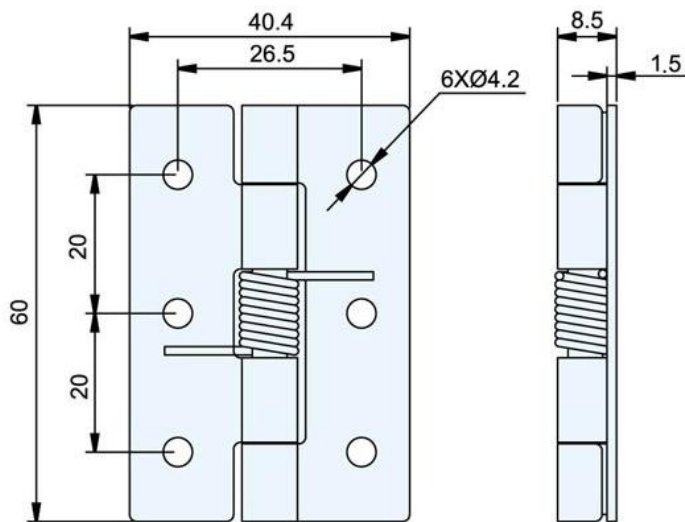
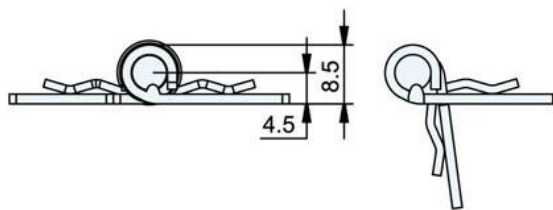


物料規格說明

項次:1

料 號	50.94.0141.L0	原廠編號	
英文品名	HINGES		
中文品名	鉸鏈		
詳細規格	<p>(一)鉸鏈：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 尺寸：$(60\pm 1)\text{mm} \times (40.4\pm 1)\text{mm} \times (8.5\pm 0.5)\text{mm}$，板厚：$(1.5\pm 0.2)\text{mm}$。 2. 材質：不銹鋼 304。 <p>(二)彈簧：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 彈簧材質：琴鋼線 SWP-B 2. 彈簧表面處理：鍍鋅防銹電鍍處理。 3. 彈簧圈數：至少 7 圈。 4. 彈簧線徑：$1.4\pm 0.2\text{mm}$。 5. 彈簧外徑：$9.3\pm 0.2\text{mm}$。 6. 彈簧腳外開角度：20 ± 2 度。 		



物料規格說明

項次:1

詳細規格	<div></div> <div></div> <div></div>				
驗收方式	<p>驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>（1）比對廠商所交財物外觀、規格是否符合訂購單規定。</p> <p>（2）允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合訂購單規定</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試。</p> <p>（1）測試數量：8 件</p> <p>（2）測試方法：將廠商所交財物安裝於 301 型電聯車車間通道</p> <p>（3）測試地點：北投機廠</p> <p>（4）允收標準：</p> <p>A、測試：廠商所交財物應能正常使用（無須額外加工或增購其他零配件）。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況：</p> <p>驗收或複驗有瑕疵或異常之不合格數量達<u>1</u> 件以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為<u>原抽樣數量 2 倍</u>，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為<u>前次抽樣數量 2 倍</u>。</p> <p>複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p>				
需求單位	車輛處車輛一廠	申請人	吳元升	聯絡電話	02-28930105 轉 3225