

物料規格說明

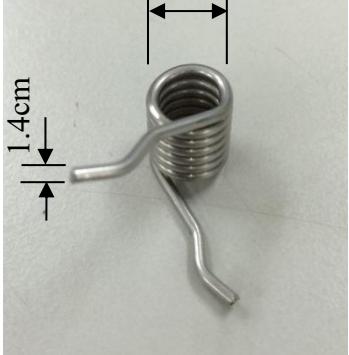
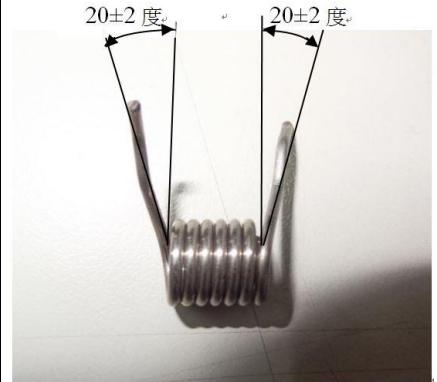
項次:1

料 號	50.94.0141.L0	原廠編號
英文品名	HINGES	
中文品名	鉸鏈	
詳細規格	<p>(一) 鉸鏈：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 尺寸：(60±1)mm x (40.4±1)mm x (8.5±0.5)mm，板厚：(1.5±0.2)mm。 2. 材質：不鏽鋼 304。 <p>(二) 彈簧：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 彈簧材質：琴鋼線 SWP-B 2. 彈簧表面處理：鍍鋅防銹電鍍處理。 3. 彈簧圈數：至少 7 圈。 4. 彈簧線徑：1.4±0.2 mm。 5. 彈簧外徑：9.3±0.2 mm。 6. 彈簧腳外開角度：20±2 度。 	

The technical drawings illustrate the physical dimensions of the hinge. The side view shows a total height of 8.5 and a thickness of 4.5. The front view shows the overall width of 40.4 and a central slot width of 26.5. The detailed cross-section shows the hinge's internal structure with a total height of 60, a central slot height of 20, and a thickness of 1.5. It also indicates the use of six 4.2 mm diameter rivets (6xØ4.2) and the 8.5 mm thickness of the main plate.

物料規格說明

項次:1

詳細規格	  				
驗收方式	<p>驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合訂購單規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合訂購單規定</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試。</p> <p>(1) 測試數量：8 件</p> <p>(2) 測試方法：將廠商所交財物安裝於 301 型電聯車車間通道</p> <p>(3) 測試地點：北投機廠</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、測試：廠商所交財物應能正常使用(無須額外加工或增購其他零配件)。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況：</p> <p>驗收或複驗有瑕疵或異常之不合格數量達<u>1</u> 件以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為<u>原抽樣數量 2 倍</u>，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為<u>前次抽樣數量 2 倍</u>。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p>				
需求單位	車輛處車輛一廠	申請人	吳元升	聯絡電話	02-28930105 轉 3225