


物料規格說明

項次：1

料號	16.CM.0007.L0	原廠編號											
英文品名	370 TYPE SEMI-PERMANENT COUPLING CONNECTING SEAT BOLT SET												
中文品名	370型半永久聯結器連結座螺栓組												
詳細規格	<p>一、包含螺栓4支、螺帽4個、保險片2片</p> <p>(一)螺栓:廠牌 JH</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 材質：碳鋼(S45C) 強度：8.8級以上 2. 尺寸：M12*100mm，牙長35mm 3. 表面鍍鋅處理 4. 數量：4支 <p>(二)螺帽</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>尺寸</th> <th>公差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0~30</td> <td>±0.1</td> </tr> <tr> <td>30~120</td> <td>±0.15</td> </tr> <tr> <td>120~315</td> <td>±0.2</td> </tr> <tr> <td>315~1000</td> <td>±0.3</td> </tr> </tbody> </table> <p>(三)保險片</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 材質：碳鋼(S45C) 2. 尺寸：64mm*24mm，t=1mm，Φ=13mm，中心孔距=38mm 3. 數量：2片 <p>二、功能：鎖固聯結座用</p>			尺寸	公差	0~30	±0.1	30~120	±0.15	120~315	±0.2	315~1000	±0.3
尺寸	公差												
0~30	±0.1												
30~120	±0.15												
120~315	±0.2												
315~1000	±0.3												
													
	<p>本圖僅供參考，實際以符合機關實際使用需求為準</p>												

物料規格說明

項次：1

驗收方式	1、外觀檢查： （1）比對廠商所交財物外觀、廠牌、型號、規格是否符合訂購單規定。 （2）允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，廠牌、型號、規格須符合訂購單規定。 2、測試：機關依下列規定執行測試。 （1）測試數量：1組。 （2）測試方法：於370型電聯車聯結器總成進行安裝比對測試。 （3）測試地點：機關指定地點。 （4）允收標準：廠商所交財物應能正常安裝及使用，且無須額外加工或增購其他零配件。				
需求單位	車輛處車輛四廠	申請人	呂紹煒	聯絡電話	02-2782-8660#8339

物料規格說明

項次: 2

料 號	52.PT.0043.L0	原廠編號	
中文品名	組合螺栓(341 型推進速度感測器)		
英文品名	SPEED SENSOR FIXED SCREW		
詳細規格	<p>1、六角螺栓(含 1 件彈簧墊圈及平墊圈緊固在一起的組套件)。</p> <p>2、螺栓：M8 x 25，材質：A2-70 不銹鋼。</p> <p>3、彈簧墊圈：M8，A2 不銹鋼</p> <p>4、平墊圈：M8，A2 不銹鋼。</p> <p>5、包裝方式：100 件/包。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: center;">註：圖標示之尺寸僅供參考，實際尺寸以符合現場使用為準</p>		
驗收方式	<p>驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀及尺寸是否符合訂購單規定。</p> <p>(2) 目視檢查數量：全數檢查。</p> <p>(3) 允收標準：</p> <p>A、廠商所交財物外觀須無破損、髒汙等缺陷，尺寸須符合訂購單規定。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況：驗收或複驗有瑕疵或異常之不合格數量達 2 件以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量 2 倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為前次抽樣數量 2 倍。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p> <p>2、測試：無。</p>		
需求單位	車輛處車輛二廠	申請人	張志遠 聯絡電話 02-22753520#7063

物料規格說明

項次:3

料號	51.DP.0014.L0	原廠編號	
英文品名	BALL AND SPRING PLUNGERS		
中文品名	車間門把手定位珠		
詳細規格	<p>一、材質：鋼珠及本體均為 SUS 304 不鏽鋼 二、規格：總長：34.5±1.0mm，螺牙規格：M20 X 2.5，尾端為一字型。</p>  <p>圖 1：車間門把手定位珠尺寸圖 (本圖僅供參考，實際以現場規格為主。)</p> <p>註 1：單位：mm。 註 2：尺寸須符合高運量 321 型電聯車車間門把手定位珠安裝。</p>		

物料規格說明

項次:3

驗收方式	<p>(一) 驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 檢視廠商所交財物外觀、規格是否符合訂購單規定。</p> <p>(2) 允收標準：</p> <p>A、廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合訂購單規定。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況，則該項所交財物僅就不合格數量退回改正，俟不合格財物重新交貨後再行驗收。</p> <p>2、測試：機關依下列規定執行測試。</p> <p>(1) 測試數量：8 件。</p> <p>(2) 測試方法：將廠商所交財物，由機關安裝於 321 型電聯車車間門把手。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定之機廠</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、廠商所交財物應能正常安裝無干涉(無須額外加工或增購其他零配件)</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況：</p> <p>有瑕疵或異常之情況達 1 件以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量 2 倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為全數。</p>				
需求單位	車輛處車輛二廠土城場	申請人	陳柏億	聯絡 電話	02-22753520 #3017