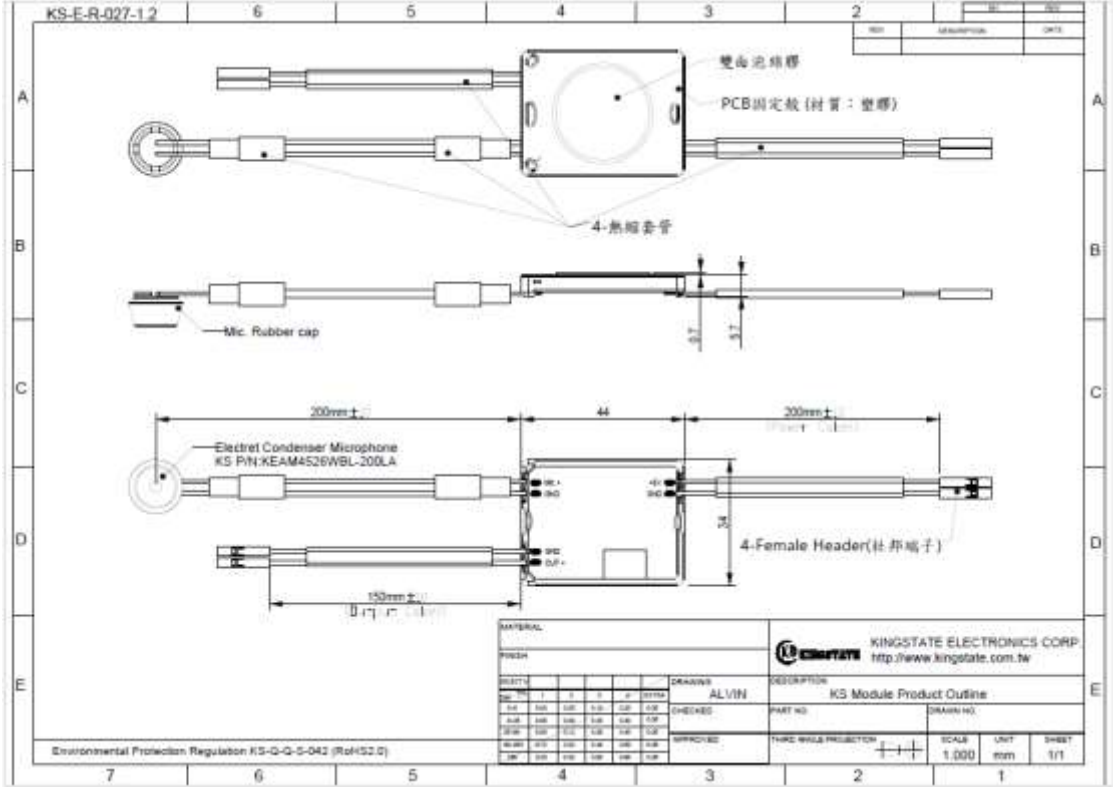


物料規格說明

項次:1

料 號	35.20.1020.L0	原廠編號	
英文品名	AI NOISE REDUCTION MICROPHONE MODULE		
中文品名	AI 降噪麥克風模組		
詳細規格	<p>1、廠牌:KINGSTATE 2、型號:ACD 2200 3、每組需含麥克風橡膠套、PCBA 模組、PCB 固定殼、電源線、訊號輸出線及麥克風訊號線各 1 件。 4、PCB 固定殼尺寸，長:44mm±10、寬:34mm±10、厚:5.7mm±1。 5、電源線長:200mm±10；訊號輸出線長:150mm±10；麥克風訊號線長 200mm±10。</p>  <p style="text-align: center;">參考圖片</p> <p>註：圖片僅供參考，實際以符合機關現場使用為準。</p>		
驗收方式	<p>(一) 樣品測試： 1、廠商應於訂購日起[42]日內提供樣品2組予機關測試。若逾期未提送樣品或廠商所提供樣品經測試不合格，應於機關通知次日起[30]日內重新提送。廠商所提供樣品經測試2次不合格(含訂購後提送及不合格重新提送)，機關得解除訂購單；廠商未依規定於期限內提供樣品測試或逾樣品重新提送期限或次數者，自第2次不合格通知之次日起，均應按逾期之日數，每逾期1日按日計罰新臺幣[100]元之懲罰性違約金(不足1日以1日計)，罰款最高上限為訂購單總價</p>		

20%。

2、外觀檢查：機關檢視廠商所交樣品外觀、廠牌、型號、規格。

3、測試：

(1) 測試數量：2組。

(2) 測試方法：由機關將廠商所交財物安裝於321型電聯車上與旅客緊急通話器進行安裝比對，並進行旅客緊急通話器降噪功能測試，測試期間每件至少測試3次，每次測試以15秒為基準。

(3) 測試地點：機關指定之地點。

4、合格標準：

(1) 外觀檢查：廠商所交樣品外觀須無缺陷，廠牌、型號及規格須符合契約規定。

(2) 測試：廠商所交樣品應能正常安裝（無須額外加工或增購其他零配件），測試期間需無干涉旅客緊急通話器運轉及無異常情況發生，始為合格。

(3) 廠商所提樣品經測試合格後始得交貨，廠商應自機關測試合格通知次日起[42]日內交清，合格樣品包含於交貨數量。

(二) 驗收時

1、外觀檢查：

(1) 比對廠商所交財物外觀、廠牌、型號及規格是否符合契約規定。

(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，廠牌、型號及規格須符合契約規定。

2、測試：

(1) 測試數量：8組。

(2) 測試方法：由機關將廠商所交財物安裝於321型電聯車上與旅客緊急通話器進行安裝比對，並進行旅客緊急通話器降噪功能測試，測試期間每件至少測試6次，每次測試以30秒為基準。

(3) 測試地點：機關指定地點。

(4) 允收標準：

A、測試：廠商所交樣品應能正常安裝（無須額外加工或增購其他零配件），測試期間需無干涉旅客緊急通話器運轉及無異常情況發生，始為合格。

B、有瑕疵或異常之情況：

驗收或複驗有瑕疵或異常之不合格數量達1組以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量2倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為前次抽樣數量2倍。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。

需求單位

車輛處車輛二廠

申請人

劉楷祺

聯絡電話

02-22753520#6181