

# 物料規格說明

項次:1


料 號	34. AC. 0583. SR	原廠編號				
英文品名	ROLLER FOR TERMINAL HAND					
中文品名	扶手帶端部滾輪					
詳細規格	<p>扶手帶端部滾輪(富士達迴轉鏈 20 節 6 檔片)，請參閱圖 1~5，包含下列項目：</p> <p>1、鏈片(節)：請參閱圖 1、2、4。</p> <p>(1)數量：20 片*2。</p> <p>(2)尺寸：整體長 95mm 寬 39.5 板厚 1mm 孔徑 <math>\phi 6.2\text{mm}</math>，公差詳加工尺寸公差表。</p> <p>2、深溝滾珠軸承含防塵蓋：請參閱圖 1、3。</p> <p>(1)數量：19 組*2。</p> <p>(2)型號：6200RS。</p> <p>(3)尺寸：外徑 <math>\phi 30\text{mm}</math> 內徑 <math>\phi 10\text{mm}</math> 寬 9mm。</p> <p>3、塑膠滑塊(檔片)：請參閱圖 1、3、4、5。</p> <p>(1)數量：6 件(安裝於第 2、6、10、14、18、20 鏈片內)。</p> <p>(2)尺寸：整體長 60mm 寬 35mm 高 23.5mm，公差詳加工尺寸公差表。</p> <p>4、軸心：請參閱圖 1、3、5。</p> <p>(1)數量：27 支。</p> <p>(2)規格：整體直徑 <math>\phi 10\text{mm}</math> 全長 33.1mm；中間直徑 <math>\phi 5.8\text{mm}</math> 長 8mm。</p> <p>5、用途：導正扶手帶下彎部路徑。</p> <p>6、餘詳規格說明。</p>					
	單位(mm)	0.5 < 尺寸 $\leq 3$	3 < 尺寸 $\leq 6$	6 < 尺寸 $\leq 30$	30 < 尺寸 $\leq 120$	120 < 尺寸 $\leq 400$
	容許公差	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$
	加工尺寸公差表					
						
	圖 1、扶手帶端部滾輪整體上視圖					



圖 2、扶手帶端部滾輪整體前視圖



圖 3、扶手帶端部滾輪頭端上視圖

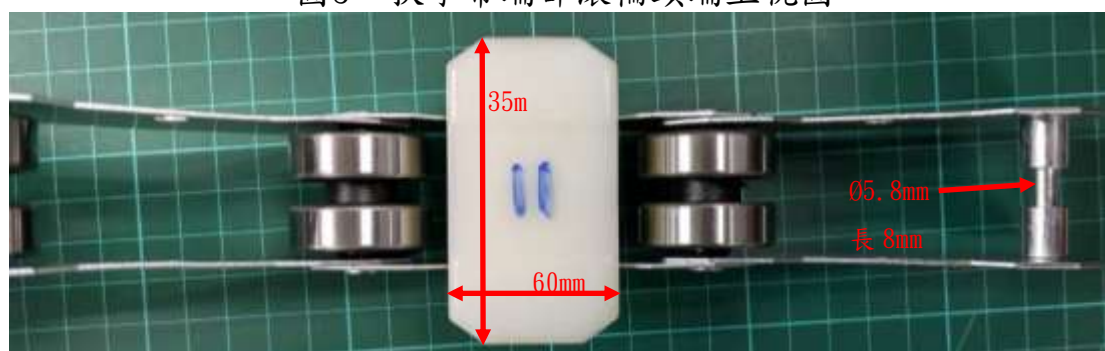


圖 4、扶手帶端部滾輪頭端前視圖



圖 5、扶手帶端部滾輪頭端下視圖

驗收方式	<p>1、檢視廠商所交財物外觀、規格。</p> <p>2、測試方法：將廠商所交財物安裝於所屬電梯設備後，執行運轉測試累計達1小時(含)以上。</p> <p>3、允收標準：廠商所交財物應能正常安裝，安裝後不得有鬆脫、歪斜、阻礙、刮磨、扶手帶浮凸等情形，運轉期間不得有異音或因更換元件因素衍生之故障。</p>			
需求單位	電機處電梯廠	申請人	黃裕晟	聯絡電話 02-25505600 轉 3082