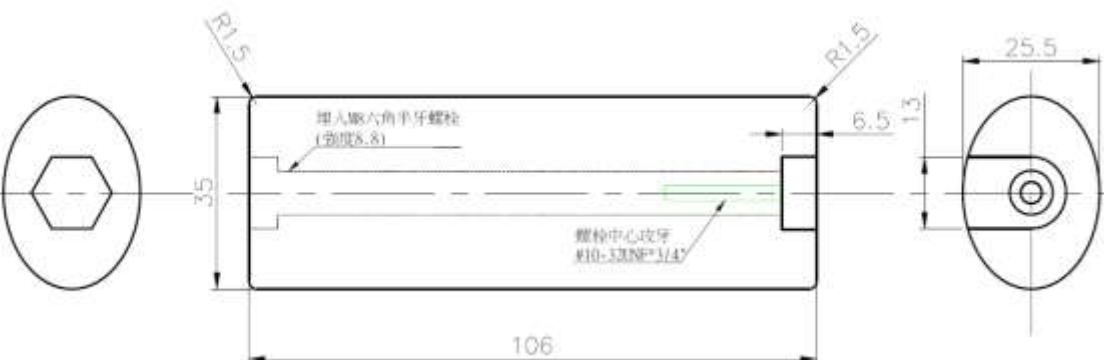




物料規格說明

項次:1

料 號	51.PM.1004.L0	原廠編號																													
英文品名	HANDLE, MASTER CONTROLLER OF TYPE 321 TRAIN																														
中文品名	321 型主控制器把手																														
詳細規格	<p>1、尺寸：長 106±0.5mm，截面橢圓長軸 35±0.5mm、短軸 25.5±0.3mm。</p> <p>2、材質：黑色聚甲醛(POM)。</p> <p>3、把手中間鑲埋六角半牙螺栓，螺栓一側中心攻牙#10-32UNF*3/4"，詳如圖面所示。</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>※尺寸圖供參考：單位為 mm，公差參考一般公差表所示。</p> <table border="1" data-bbox="1241 1142 1505 1400"> <thead> <tr> <th colspan="4">一般公差 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>-</td> <td>3</td> <td>±0.1</td> </tr> <tr> <td>3.1</td> <td>-</td> <td>6</td> <td>±0.2</td> </tr> <tr> <td>6.1</td> <td>-</td> <td>30</td> <td>±0.3</td> </tr> <tr> <td>30.1</td> <td>-</td> <td>120</td> <td>±0.5</td> </tr> <tr> <td>120.1</td> <td>-</td> <td>315</td> <td>±0.6</td> </tr> <tr> <td>315.1</td> <td>-</td> <td>1000</td> <td>±1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;">   </div> <p>※實體圖供參考。</p>			一般公差 (mm)				0.5	-	3	±0.1	3.1	-	6	±0.2	6.1	-	30	±0.3	30.1	-	120	±0.5	120.1	-	315	±0.6	315.1	-	1000	±1
一般公差 (mm)																															
0.5	-	3	±0.1																												
3.1	-	6	±0.2																												
6.1	-	30	±0.3																												
30.1	-	120	±0.5																												
120.1	-	315	±0.6																												
315.1	-	1000	±1																												

物料規格說明

項次:1

料 號	51.PM.1004.LO	原廠編號	
英文品名	HANDLE, MASTER CONTROLLER OF TYPE 321 TRAIN		
中文品名	321 型主控制器把手		
驗收方式	<p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、尺寸及規格是否符合詳細規格。</p> <p>(2) 目視檢查數量：全數檢查。</p> <p>(3) 允收標準：</p> <p>A、廠商所交財物外觀須無缺陷，尺寸及規格須符合詳細規格。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況，則該項所交財物僅就不合格數量退回改正，俟不合格財物重新交貨後再行驗收。</p> <p>2、測試：</p> <p>(1) 測試數量：2 件。</p> <p>(2) 測試方法：將廠商所交財物安裝於 301 型電聯車主控制器進行安裝比對。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定之地點。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、測試：廠商所交財物可正常安裝於 301 型電聯車主控制器，無需額外加工或增購零配件。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況：驗收及複驗有瑕疵或異常之不合格情形，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量 2 倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為前次抽樣數量 2 倍。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p>		
需求單位	車輛處車輛一廠	申請人	邵恒仙
		聯絡電話	02-28930105#3210