


物料規格說明

項次:1

料 號	16. BB. B002. WK	原廠編號	
英文品名	PRESSURE XDCR 0-10VDC 100 PSI .250 NPT		
中文品名	壓力傳送器(PT-BC)		
詳細規格	<ol style="list-style-type: none"> 1. 廠牌：WIKA 2. 型號：A-10 3. 輸出電壓：0~10V <div style="text-align: center;">  <p>本圖僅供參考</p> </div>		
驗收方式	<ol style="list-style-type: none"> 1. 外觀檢查： <ol style="list-style-type: none"> (1) 比對廠商所交財物外觀、廠牌、型號是否符合訂購單規定。 (2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，廠牌、型號須符合訂購單規定。 2. 測試： <ol style="list-style-type: none"> (1) 測試數量：2 件。 (2) 測試方法：將廠商所交財物於 370 型電聯車執行安裝比對，連續送電測試 1 小時以上。 (3) 測試地點：機關指定地點。 (4) 允收標準： <ol style="list-style-type: none"> A. 測試：廠商所交財物應能正常使用（無須額外加工或增購其他零配件），且執行測試期間煞車系統能正常作動，且無肇因於廠商所交財物之故障發生。 B. 有瑕疵或異常之情況： <p>驗收或複驗有瑕疵或異常之情況，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量 2 倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為前次抽樣數量 2 倍。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p> 3. 文件：廠商應於交貨時提供原廠出廠測試合格報告。 		
需求單位	車輛處車輛四廠	申請人	蘇俊蒼
			聯絡電話
			27828660 轉 8334

物料規格說明

項次:2

料 號	16. KC. H001. WK	原廠編號	
英文品名	MAIN RESERVOIR PRESSURE GAUGE FOR CONSOLE(300PSI)		
中文品名	駕控台主儲氣槽壓力表(300PSI)		
詳細規格	<p>1. 廠牌：WIKA 2. 型號：4315073-0002 3. 量測範圍：0~300 PSI 4. 須附固定螺絲 2 件、固定片 1 件 5. 功能：安裝於電聯車駕控台，顯示該對車主儲氣筒之空氣壓力值。</p>  <p style="text-align: center;">本圖僅供參考，實際以符合機關實際使用需求為準</p>		
驗收方式	<p>1. 外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、廠牌、型號是否符合訂購單規定。 (2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，廠牌、型號須符合訂購單規定。</p> <p>2. 測試：</p> <p>(1) 測試數量：2 件。 (2) 測試方法：將廠商所交財物於 370 型電聯車執行安裝比對，連續送電測試 1 小時以上。 (3) 測試地點：機關指定地點。 (4) 允收標準：</p> <p>A. 測試：廠商所交財物應能正常使用（無須額外加工或增購其他零配件），且執行測試期間煞車系統能正常作動，且無肇因於廠商所交財物之故障發生。 B. 有瑕疵或異常之情況： 驗收或複驗有瑕疵或異常之情況，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為原抽樣數量 2 倍，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為前次抽樣數量 2 倍。複驗抽樣上限數量以採購數量為限。</p> <p>3. 文件：廠商應於交貨時提供原廠出廠測試合格報告。</p>		
需求單位	車輛處車輛四廠	申請人	蘇俊蒼 聯絡電話 02-27828660 轉 8332